



Landkreis  
**PFAFFENHOFEN** a.d. Ilm

# **Beteiligungsbericht**

**LANDKREIS  
PFAFFENHOFEN A.D.ILM**

**Geschäftsjahr 2023**

## **Impressum**

### **Herausgeber**

Landratsamt Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Hauptplatz 22  
85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

### **Redaktionelle Bearbeitung**

Beteiligungsmanagement

### **Kontakt**

Beteiligungsmanagement  
Birgit Stimpel  
E-Mail: [beteiligungsmanagement@landratsamt-paf.de](mailto:beteiligungsmanagement@landratsamt-paf.de)  
Tel.: 08441 27-2103

## Vorwort

Sehr geehrte Bürgerinnen und Bürger,  
sehr geehrte Mitglieder des Kreistags,



ich freue mich über Ihr Interesse am Beteiligungsbericht für das Geschäftsjahr 2023 des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm. Dieses Nachschlagewerk ermöglicht es Ihnen, einen strukturierten, umfassenden und kompakten Überblick zu den Aufgaben, Zielen und Kenngrößen der Beteiligungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm zu erhalten.

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm ist zur Erfüllung öffentlicher Zwecke an zahlreichen Gesellschaften, Verbänden, Vereinen und sonstigen Rechtssubjekten beteiligt. Ein Blick auf das breit gefächerte Aufgabenspektrum dieser Beteiligungen verdeutlicht die täglich erlebbare hohe Bedeutung für unseren Landkreis. Sie sind zuverlässige Dienstleister im Gesundheitswesen, in der Ver- und Entsorgung, in der Wirtschaftsförderung und im Tourismusbereich.

Im Jahr 2023 war der Landkreis mittelbar bzw. unmittelbar an sieben GmbH's, neun Zweckverbänden, einem Eigenbetrieb, drei Kommunalunternehmen, acht Vereinen mit komplexeren Strukturen und einer Genossenschaft beteiligt.

Der Landkreis ist an diesen Einrichtungen mit Kapitalanteilen in Höhe von insgesamt 316.686,65 € beteiligt. Für die diversen Beteiligungen wurden insgesamt Umlagen bzw. Betriebskostenzuschüsse in Höhe von 13.536.086,56 € und weitere 9.533.745,00 € für Investitionszuschüsse vom Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm aufgewendet. Es wurde somit im Haushaltsjahr 2023 ein Gesamtbetrag in Höhe von 23.069.831,56 € für den Betrieb und den Erhalt der Beteiligungen des Landkreises aus dem Landkreishaushalt zur Verfügung gestellt. Die vorgenannten Zahlen verdeutlichen neben ihrer maßgeblichen Bedeutung für die Erfüllung öffentlicher Zwecke auch den hohen ökonomischen Stellenwert der Beteiligungen für den Landkreis.

Der jährlich zu erstellende Beteiligungsbericht soll das Leistungsangebot der Beteiligungen im Einzelnen darstellen und den dafür erforderlichen Mitteleinsatz aufzeigen. Als Beitrag zu einer größeren Transparenz des Verwaltungshandelns für die Bürgerinnen und Bürger und zur Verbesserung der Steuerung und Kontrolle der wirtschaftlichen Betätigungen für die Mitglieder der verschiedenen Fraktionen im Kreistag geht der vorliegende Beteiligungsbericht 2023 weit über die gesetzlichen geforderten Angaben hinaus.

Ich würde mich freuen, wenn dieser Beteiligungsbericht viele interessierte Leserinnen und Leser findet. Anregungen und Wünsche für die Weiterentwicklung des Berichts richten Sie bitte an mich oder unser Beteiligungsmanagement.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Albert Gürtner', written in a cursive style.

Albert Gürtner  
Landrat

## Abkürzungsverzeichnis

AG	Aktiengesellschaft
AöR	Anstalt des öffentlichen Rechts
Art.	Artikel
AV	Anlagevermögen
AW	Aufwendungen
eG	eingetragene Genossenschaft
EI	Eichstätt
EK	Eigenkapital
e.V.	eingetragener Verein
GmbH	Gesellschaft mit beschränkter Haftung
GuV	Gewinn- und Verlustrechnung
HGB	Handelsgesetzbuch
IHK	Industrie- und Handelskammer
i. L.	in Liquidation
IN	Ingolstadt
INVG	Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH
KAV	Kommunaler Arbeitgeberverband Bayern e.V.
KG	Kommanditgesellschaft
LKrO	Landkreisordnung
LRA	Landratsamt
Mio.	Millionen
OB	Oberbürgermeister
OP	Operationssaal
ÖPNV	Öffentlicher Personennahverkehr
PAF	Pfaffenhofen a. d. Ilm
SOB	Schrobenhausen
SPNV	Schienenpersonennahverkehr
TEUR	Tausend Euro
THI	Technische Hochschule Ingolstadt
VE	Verbindlichkeiten
VGI	Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt

<b>Inhaltsverzeichnis</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Abkürzungsverzeichnis</b> .....	<b>4</b>
<b>1. Allgemeiner Teil</b> .....	<b>7</b>
1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm.....	7
1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts .....	7
1.3 Vorbemerkungen .....	7
1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen.....	8
1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung .....	9
<b>2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick</b> .....	<b>11</b>
2.1 Beteiligungsorganigramm .....	11
2.2 Beteiligungsstruktur .....	12
2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse .....	12
<b>3. Einzeldarstellung der Beteiligungen</b> .....	<b>13</b>
3.1 GmbH's .....	13
3.1.1 Ilmtalklinik GmbH.....	13
3.1.2 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH.....	17
3.1.3 Ilmtalklinik – MVZ GmbH .....	19
3.1.4 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH .....	21
3.1.5 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH .....	24
3.1.6 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH .....	27
3.1.7 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH .....	30
3.2 Zweckverbände.....	33
3.2.1 Deutsches Hopfenmuseum Wolnzach .....	33
3.2.2 kelten römer museum manching.....	36
3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt.....	38
3.2.4 Zweckverband Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt, VGI.....	41
3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg..	44
3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt	46
3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm .....	49
3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.....	53
3.2.9 Planungsverband Region Ingolstadt .....	58
3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen .....	60
3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen.....	60

3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung.....	63
3.3.3 Kommunalunternehmen Energie und Infrastruktur.....	67
3.3.4 Kommunalunternehmen Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt AöR .....	70
3.4 Vereine .....	72
3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V. ....	72
3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V. ....	73
3.4.3 Lokale Aktionsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG).....	74
3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.).....	76
3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V. ....	78
3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V.....	80
3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.....	82
3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V.....	84
3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG.....	85
3.5 Weitere Mitgliedschaften.....	87

## **1. Allgemeiner Teil**

### **1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm erbringt vielfältige Leistungen für seine Bürgerinnen und Bürger. Die Tätigkeit wird dabei in unterschiedlichen Organisationsformen innerhalb und außerhalb des Haushalts des Landkreises ausgeführt. Aus der im Grundgesetz garantierten kommunalen Selbstverwaltung ergibt sich zur Erfüllung öffentlicher Zwecke das Recht, insbesondere im Rahmen der Daseinsvorsorge, wirtschaftliche Unternehmen ungeachtet der Rechtsform zu errichten, zu übernehmen, wesentlich zu erweitern oder sich daran zu beteiligen. Im Vordergrund steht dabei immer der Dienst am Bürger und nicht das Streben nach einem wirtschaftlichen Gewinn. Der Landkreis übt eine Vielzahl seiner kommunalen Aktivitäten in öffentlich-rechtlichen und privatrechtlichen Organisationsformen und Einrichtungen aus.

Die Verantwortung für die Erfüllung der kommunalen Aufgaben verbleibt jedoch beim Landkreis. Dem Kreisausschuss und dem Kreistag kommen daher die Festlegung der strategischen Ausrichtung der Unternehmen, die Vorgabe und Überwachung von Zielen sowie die Ausübung der Gesellschaftsrechte zu.

Das Beteiligungsmanagement, welches unmittelbar dem Landrat unterstellt ist, unterstützt den Kreisausschuss und den Kreistag in seiner Aufgabe der Steuerung der Unternehmen.

### **1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm hat gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO jährlich einen Bericht über seine Beteiligungen an Unternehmen in einer Rechtsform des Privatrechts zu erstellen, wenn ihm mindestens der zwanzigste Teil der Anteile eines Unternehmens gehört.

Der Beteiligungsbericht soll insbesondere Angaben über die Erfüllung des öffentlichen Zwecks, die Beteiligungsverhältnisse, die Zusammensetzung der Organe der Gesellschaft, die Bezüge der einzelnen Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans gemäß Art. 82 Abs. 1 Nr. 5 LKrO, die Ertragslage und die Kreditaufnahme enthalten. Haben die Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans ihr Einverständnis mit der Veröffentlichung ihre Einzelbezüge nicht erklärt, sind ihre Gesamtbezüge so zu veröffentlichen, wie sie von der Gesellschaft nach den Vorschriften des Handelsgesetzbuchs in den Anhang zum Jahresabschluss aufgenommen werden.

Der Bericht ist dem Kreistag vorzulegen. Der Landkreis weist ortsüblich darauf hin, dass jeder Einsicht in den Bericht nehmen kann.

### **1.3 Vorbemerkungen**

- Der Bericht wurde 2024 auf Basis der Daten aus dem Wirtschaftsjahr 2023 erstellt
- Dem Beteiligungsbericht liegen die Jahresabschlüsse und Lageberichte der Beteiligungen für 2023 zugrunde
- Die Abbildung etwaiger Bilanzen und Gewinn- und Verlustrechnungen wurde verkürzt
- Ausführliche Erläuterungen und Begriffsdefinitionen befinden sich in den folgenden Kapiteln

## **1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen**

### **Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)**

Die GmbH ist eine juristische Person mit einem Stammkapital, welches der Summe der Stammeinlagen der Mitglieder (Gesellschafter) entspricht. Das „Privatvermögen“ der Gesellschafter haftet nicht für die Verbindlichkeiten der GmbH. Es besteht eine auf das Geschäft „beschränkte Haftung“. Die GmbH besitzt zwei gesetzlich vorgeschriebene Organe: Die Gesellschafterversammlung und die Geschäftsführung. Ein Aufsichtsrat ist für die GmbH nicht zwingend vorgeschrieben, wird jedoch häufig, wie auch bei manchen Beteiligungsunternehmen des Landkreises, fakultativ eingerichtet.

### **Zweckverband**

Die Zweckverbände sind Zusammenschlüsse von mehreren kommunalen Gebietskörperschaften zur gemeinsamen Erfüllung bestimmter Aufgaben, zu deren Durchführung sie berechtigt oder verpflichtet sind. Sie sind Körperschaften des öffentlichen Rechts und verwalten ihre Angelegenheiten in eigener Verantwortung. Organe sind die Verbandsversammlung und der Verbandsvorsitzende.

### **Eigenbetrieb**

Eigenbetriebe sind Unternehmen des Landkreises, die außerhalb der allgemeinen Verwaltung als Sondervermögen ohne eigene Rechtspersönlichkeit geführt werden. Die Organe des Eigenbetriebs sind die Werkleitung und der Werkausschuss.

### **Kommunalunternehmen**

Kommunalunternehmen sind rechtsfähige Anstalten des öffentlichen Rechts. Die Organe des Kommunalunternehmens sind der Vorstand und der Verwaltungsrat. Der Landkreis haftet für Verbindlichkeiten des Kommunalunternehmens unbeschränkt, soweit nicht Befriedung aus dessen Vermögen zu erlangen ist. Es liegt insofern eine Gewährträgerschaft vor.

### **Verein**

Ein Verein ist ein auf Dauer angelegter Zusammenschluss von Personen zur Verwirklichung eines gemeinsamen Zwecks mit körperschaftlicher Verfassung (Vorstand und Mitgliederversammlung als Organe), der einen Gesamtnamen führt, nach außen als Einheit auftritt und in seinem Bestand vom Mitgliederwechsel unabhängig ist.

### **Eingetragene Genossenschaft**

Die eingetragene Genossenschaft ist eine juristische Person. Sie wird als Gesellschaft von nicht geschlossener Mitgliederzahl definiert, deren Ziel es ist, den Erwerb oder die Wirtschaft der Mitglieder oder deren soziale oder gesellschaftliche Belange durch einen gemeinschaftlichen Geschäftsbetrieb zu fördern.

## 1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung

Die Gesellschaften wenden ausschließlich die kaufmännische Buchführung an und erstellen ihren Jahresabschluss unter Beachtung der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung nach den Vorschriften des HGB. Durch die Erfolgs- und Bestandsermittlung wird damit ein Einblick in die wirtschaftliche Lage und die Vermögensverhältnisse eines Unternehmens gegeben.

Die Zweckverbände bedienen sich grundsätzlich der kameralen Buchführung, wahlweise ist auch die Anwendung der kaufmännischen Buchführung möglich. Nach Ablauf des Haushaltsjahres hat der Zweckverband die Jahresrechnung nach den Vorschriften des Gemeindefinanzrechts aufzustellen. In dieser sind das Ergebnis der Haushaltswirtschaft und der Stand des Vermögens und der Schulden zu Beginn und am Ende des Haushaltsjahres nachzuweisen.

Beim Eigenbetrieb ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen, der aus der Bilanz, der Gewinn- und Verlustrechnung und dem Anhang besteht. Dabei finden die allgemeinen Vorschriften über den Ansatz, die Bilanz, die Gewinn- und Verlustrechnung, die Bewertung und über den Anhang nach dem HGB Anwendung.

Auch beim Kommunalunternehmen ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen, der aus der Bilanz, der Gewinn- und Verlustrechnung und dem Anhang besteht. Auch hier finden die Vorschriften des HGB Anwendung.

Die Vereine erstellen ebenfalls für jedes Jahr einen Jahresabschluss. Hier gibt es jedoch keine einheitliche Vorgabe, so dass grundsätzlich drei relevante Instrumente des externen Rechnungswesens in Betracht kommen. So besteht die Möglichkeit der einfachen Buchführung in Form einer Einnahme-Ausgaben-Rechnung, die Haushaltsrechnung nach den Grundsätzen der Kameralistik oder der kaufmännische Jahresabschluss nach der doppelten Buchführung.

Nachfolgend werden einige wichtige Begriffe erklärt:

### **Bilanz**

Die Bilanz ist die Gegenüberstellung von Vermögen (Aktiva) und Kapital (Passiva). Sie ist zum Ende eines Geschäftsjahres zu erstellen und neben der Gewinn- und Verlustrechnung und einem je nach Rechtsform zu erstellenden Anhang Teil des Jahresabschlusses.

### **Bilanzsumme**

Die Bilanzsumme stellt das Bilanzvolumen dar und entspricht der Summe der Aktiva bzw. der Passiva. Unter den Aktiva befinden sich die Positionen **Anlage- und Umlaufvermögen**. Im **Anlagevermögen** sind diejenigen Vermögensgegenstände eines Unternehmens enthalten, die diesem langfristig dienen (z.B. Grundstücke, Gebäude, Fuhrpark, usw.). Zum **Umlaufvermögen** zählen alle Vermögensposten, die nur kurzfristig im Unternehmen verbleiben, weil sie ständig umgesetzt werden (z.B. Bankguthaben, Rohstoffe, usw.).

Auf der Passivseite sind die Positionen **Eigenkapital, Sonderposten, Rückstellungen und Verbindlichkeiten** dargestellt. Beim **Eigenkapital** handelt es sich um Mittel, die von dem Eigentümer des Unternehmens zu dessen Finanzierung aufgebracht oder als erwirtschafteter Gewinn im Betriebe belassen wurden.

**Rücklagen** sind Eigenkapital. Sie entstehen entweder durch Einlagen der Gesellschafter oder durch die Einbehaltung von erwirtschafteten Gewinnen. Von den Rücklagen sind Rückstellungen zu unterscheiden, die Außenverpflichtungen darstellen und daher Fremdkapital sind. Sie sind hinsichtlich ihrer Entstehung und Höhe ungewiss.

**Verbindlichkeiten** sind Schulden und im Gegensatz zu Rückstellungen dem Grund und der Höhe nach gewiss.

### **Gewinn- und Verlustrechnung (GuV)**

Mit Hilfe der Gewinn- und Verlustrechnung wird der Unternehmenserfolg ermittelt. Aus ihr sind alle aus der Buchführung gewonnenen Aufwendungen und Erträge und damit die Gründe für das jeweilige Jahresergebnis ersichtlich.

### **Abschreibungen**

Die Abschreibungen sind der Werteverzehr der Wirtschaftsgüter während deren zeitlichen Nutzung.

### **Aufwendungen**

Ausgaben eines Unternehmens für die in einer Abrechnungsperiode verbrauchten Güter, Dienstleistungen und öffentlichen Abgaben, die in der GuV den Erträgen gegenübergestellt werden.

### **Erträge**

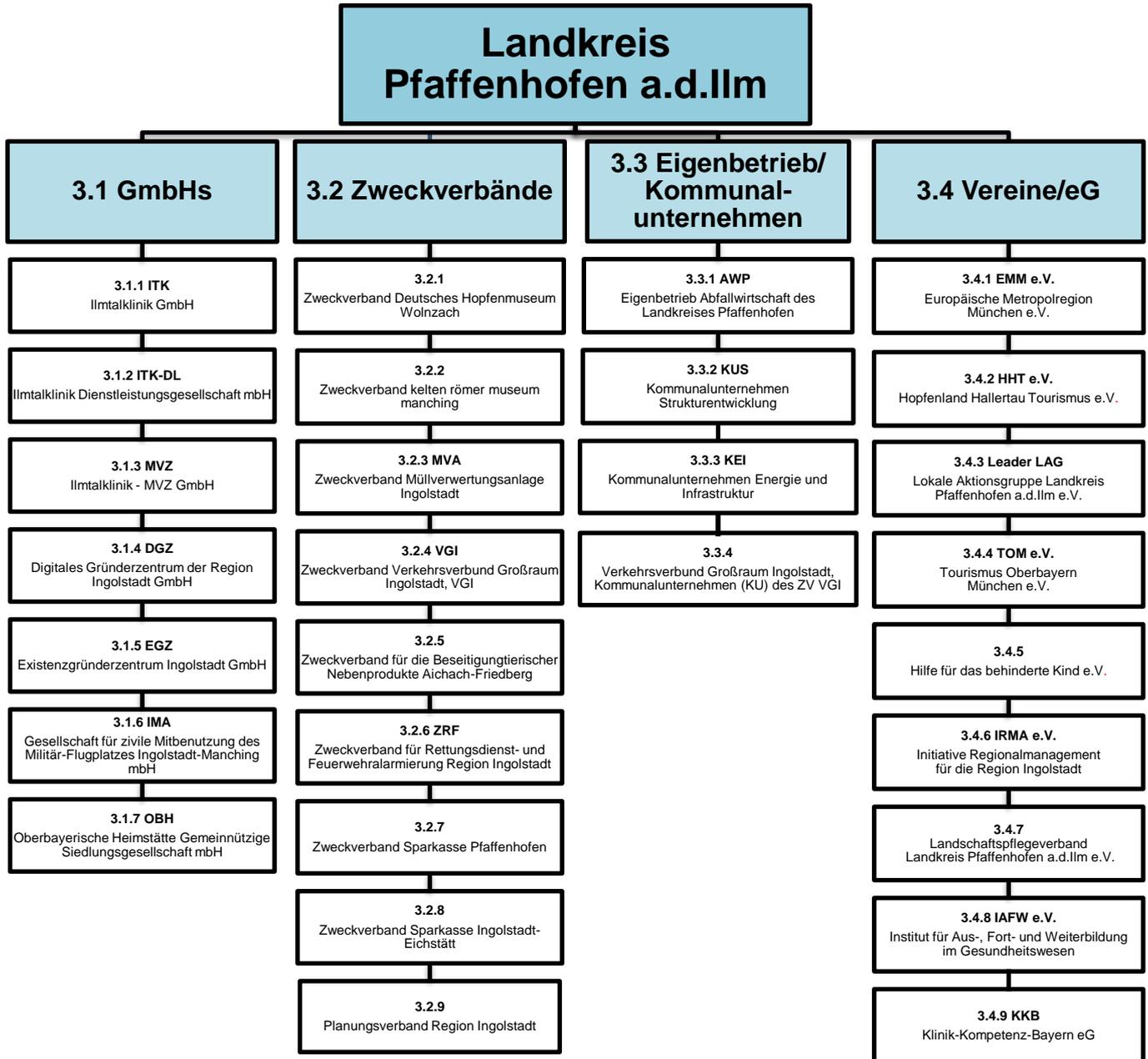
Einnahmen eines Unternehmens, die einem bestimmten Jahr zugeordnet werden und in der Erfolgsrechnung den Aufwendungen gegenübergestellt werden.

### **Jahresergebnis**

Das Jahresergebnis ergibt sich als Differenzbetrag zwischen den Erträgen und Aufwendungen des Geschäftsjahres und stellt entweder einen Jahresüberschuss oder einen Jahresfehlbetrag dar.

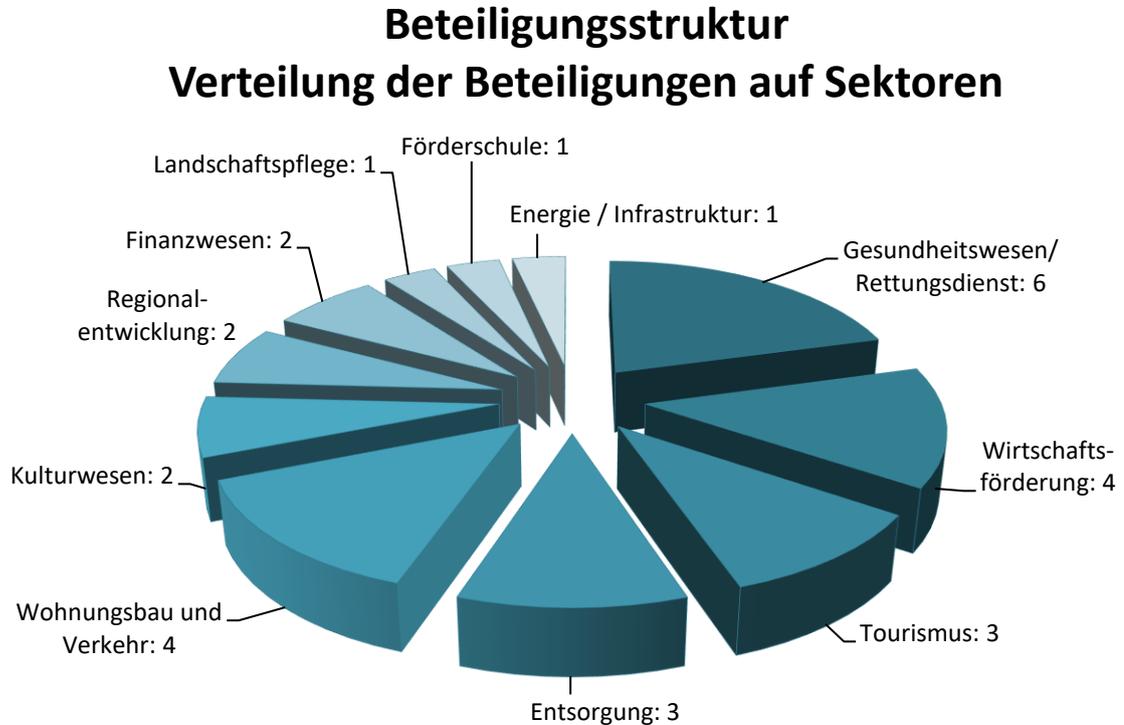
## 2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick

### 2.1 Beteiligungsorganigramm



## 2.2 Beteiligungsstruktur

Die Leistungserbringung der Beteiligungen des Landkreises findet in mannigfaltigen Bereichen statt:



Im Bereich des Gesundheitswesens fanden die meisten Ausgliederungen der Aufgaben des Landkreises auf Einrichtungen außerhalb der Kernverwaltung statt. Mit vier externen Strukturen folgen die Bereiche Wirtschaftsförderung sowie Wohnungsbau und Verkehr. Ebenso nimmt die Entsorgung sowie der Bereich Tourismus einen deutlich größeren Platz bei den Anbietern außerhalb der Kernverwaltung ein.

## 2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse

Mit Beschluss des Kreistags Pfaffenhofen a.d.Ilm vom 13.02.2023 wurde das Kommunalunternehmen Energie und Infrastruktur gegründet. Es wird im Beteiligungsbericht unter der Nummer 3.3.3 geführt.

Das Kommunalunternehmen (KU) des Zweckverbandes VGI, Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt, Anstalt des öffentlichen Rechts entstand zum 01.04.2023. Es wird im Beteiligungsbericht unter der Nummer 3.3.4 geführt.

### 3. Einzeldarstellung der Beteiligungen

#### 3.1 GmbH's

##### 3.1.1 Ilmtalklinik GmbH

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen  
[www.ilmtalkliniken.de](http://www.ilmtalkliniken.de)



**Stammkapital:** 52.000,00 €

**Gesellschafter:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 37.960,00 € (73 %)  
Landkreis Kelheim 14.040,00 € (27 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung

**Vorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrats:**

Landrat Albert Gürtner  
Landrat Martin Neumeyer  
Martin Rohrmann  
Reinhard Heinrich  
Max Hechinger  
Alfons Gigl  
Werner Hammerschmid  
Paul Weber  
Wilhelm Reim  
Dr. Stefan Skoruppa  
Dr. Peter Maier  
Willi Dürr  
Helmut Fichtner  
Maureen Sperling  
Ludwig Wagner

#### **Geschäftsführer:**

Christian Degen

Ingo Goldammer (bis 31.12.2023)

Bezüglich der Angabe der Geschäftsführerbezüge wird von der Schutzklausel des § 286 Abs. 4 HGB Gebrauch gemacht.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand der Gesellschaft ist der Betrieb der Kliniken Pfaffenhofen und Mainburg einschließlich der zugehörigen medizinischen Versorgungszentren, Nebeneinrichtungen und Nebenbetriebe. Aufgabe der Gesellschaft ist es, durch ärztliche und pflegerische Hilfeleistung Krankheiten, Leiden oder Körperschäden festzustellen, zu heilen, zu lindern oder Geburtshilfe zu leisten und die zu versorgenden Personen unterzubringen und zu verpflegen.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm leistete im Haushaltsjahr 2023 einen Verlustausgleich in Höhe von insgesamt 8.290.826,00 Euro für das Wirtschaftsjahr 2022. Daneben wurde eine Kapitaleinlage in Höhe von 1.000.000,00 Euro gewährt. Die Generalsanierung wurde mit einem Zuschuss in Höhe von 8.023.211,00 Euro gefördert und für einen Grundstückserwerb wurden 1.430.534,00 Euro erbracht. Für Somit sind in 2023 insgesamt Finanzmittel im Gesamtwert von 18.744.571,00 Euro an die Ilmtalklinik GmbH geflossen.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	1.053.296,47 €	722.161,88 €
II. Sachanlagen	44.862.418,53 €	31.656.158,60 €
III. Finanzanlagen	361.129,19 €	76.129,19 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	2.767.702,34 €	2.639.056,61 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	18.226.392,29 €	14.806.857,30 €
III. Liquide Mittel	275.004,25 €	102.914,66 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	171.167,50 €	157.954,15 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	4.412.407,26 €	3.980.474,27 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>72.129.517,83 €</b>	<b>54.141.706,66 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	52.000,00 €	52.000,00 €
II. Kapitalrücklage	22.221.844,12 €	18.814.140,36 €
III. Verlustvortrag	-12.727.159,36 €	-10.119.455,27 €
IV. Jahresfehlbetrag	-13.959.092,02 €	-12.727.159,36 €
V. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag	4.412.407,26 €	3.980.474,27 €
<b>B. Sonderposten aus Zuwendungen zur Finanzierung des Anlagevermögens</b>	33.178.102,23 €	21.150.345,40 €

<b>C. Rückstellungen</b>	11.379.797,95 €	11.044.616,76 €
<b>D. Verbindlichkeiten</b>	27.536.108,42 €	21.936.508,35 €
<b>E. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	35.509,23 €	10.236,15 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>72.129.517,83 €</b>	<b>54.141.706,66 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	68.110.750,18 €	70.251.844,75 €
2. Erhöhung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	159.494,82 €	18,23 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	18.837.968,19 €	14.177.402,98 €
4. Materialaufwand	-22.119.776,56 €	-23.943.814,16 €
5. Personalaufwand	-54.936.681,52 €	-51.180.678,13 €
6. Abschreibungen	-1.770.323,93 €	-1.598.498,43 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-21.711.597,51 €	-20.257.062,30 €
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	12.360,72 €	11.706,30 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-532.520,35 €	-181.288,69 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-4.192,01 €	-2.940,41 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-13.954.517,97 €</b>	<b>-12.723.309,86 €</b>
12. Sonstige Steuern	-4.574,05 €	-3.849,50 €
<b>13. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-13.959.092,02 €</b>	<b>-12.727.159,36 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 13.959.092,02 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen. Der Verlustvortrag des Vorjahres wird durch eine Entnahme aus der Kapitalrücklage abgedeckt.

#### Verbindlichkeiten

Zum Jahresabschluss 31.12.2023 hatte die Ilmtalklinik GmbH Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten in Höhe von 17.686.866,91 €.

#### Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

## **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 30.01.2023: Abwicklung der Finanzdienstleistungen des Landkreises gegenüber der Ilmtalklinik GmbH im Haushaltsjahr 2022

Kreistagssitzung am 13.02.2023: Machbarkeitsstudie Speisenversorgung; Zustimmung zur Beschlussfassung des Landrats in der Gesellschafterversammlung der Ilmtalklinik GmbH

Kreistagssitzung am 17.04.2023: Generalsanierung Ilmtalklinik - Verschiebung der Bauausführung zum "Bauabschnitt 2"

Kreistagssitzung am 17.07.2023: Gesellschafterversammlung vom 12.07.2023

Kreistagssitzung am 16.10.2023: Gesellschafterversammlung vom 20.09.2023

**3.1.2 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 51.129,19 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Der Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Dienstleistungs-GmbH. Vor Abstimmungen holt er die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:**

Ingo Goldammer (bis 31.12.2023), Christian Degen

Die Geschäftsführer erhalten für ihre Tätigkeit keine Bezüge.

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Erbringung von Dienstleistungen, die im Zusammenhang mit der ambulanten und stationären Krankenhausversorgung der Bevölkerung durch die Ilmtalklinik GmbH anfallen ohne spezifisch ärztlicher oder krankenpflegerischer Natur zu sein. Dazu gehören insbesondere Küchendienstleistungen, die Gebäudereinigung, die Versorgung mit Wäsche, der Hygienedienst, Transportdienste, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an Geräten und Gebäuden und das sonstige Facility-Management.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen	78.955,00 €	82.500,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	30.311,20 €	26.915,99 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	594.576,99 €	477.344,10 €
III. Liquide Mittel	21.443,83 €	40.740,92 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>725.287,02 €</b>	<b>627.501,01 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	51.129,19 €	51.129,19 €
II. Gewinnvortrag	120.371,62 €	167.533,41 €
III. Jahresüberschuss /-fehlbetrag	3.709,06 €	-47.161,79 €
<b>B. Rückstellungen</b>	107.994,59 €	132.075,92 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	442.082,56 €	323.924,28 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>725.287,02 €</b>	<b>627.501,01 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	4.322.545,39 €	3.671.331,38 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	87.921,19 €	22.132,09 €
3. Materialaufwand	-1.688.806,26 €	-1.388.756,42 €
4. Personalaufwand	-2.370.746,16 €	-2.002.948,88 €
5. Abschreibungen	-19.881,35 €	-32.980,27 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-326.396,75 €	-316.336,06 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	0,96 €	0,00 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-927,72 €	-265,88 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-0,24 €	662,25 €
10. Ergebnis nach Steuern	3.709,06 €	-47.161,79 €
<b>11. Jahresüberschuss</b>	<b>3.709,06 €</b>	<b>-47.161,79 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresüberschuss in Höhe von 3.709,06 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.

#### Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

**3.1.3 Ilmtalklinik – MVZ GmbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 25.000,00 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Die Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertreten die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Ilmtalklinik – MVZ GmbH. Vor Abstimmungen holen sie die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:** Ingo Goldammer (bis 31.12.2023), Christian Degen

(Die Geschäftsführer erhalten für ihre Tätigkeit keine Bezüge.)

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Gründung und der Betrieb eines oder mehrerer Medizinischer Versorgungszentren unter ärztlicher Leitung im Sinne des § 95 des Fünften Buches des Sozialgesetzbuches (SGB V) im Landkreis Pfaffenhofen und im Landkreis Kelheim zum Zwecke der Erbringung vertrags- und privatärztlicher Leistungen in der ambulanten ärztlichen Versorgung von hilfsbedürftigen Menschen mit Erkrankungen sowie der präventiven Gesundheitsvorsorge in den Fachbereichen der Ilmtalklinik/Krankenhaus Mainburg.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	551.767,00 €	626.616,00 €
II. Sachanlagen	202.368,00 €	153.253,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	12.381,00 €	8.991,00 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	164.858,26 €	354.748,65 €
III. Liquide Mittel	105.876,51 €	125.822,66 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	2.314,02 €	2.201,93 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	131.621,52 €	152.577,31 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.171.186,31 €</b>	<b>1.424.210,55 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	25.000,00 €	25.000,00 €
II. Kapitalrücklage	285.000,00 €	0,00 €
III. Verlustvortrag	-177.577,31 €	-62.773,02 €
IV. Jahresfehlbetrag	-264.044,21 €	-114.804,29 €
V. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag	131.621,52 €	152.577,31 €
<b>B. Rückstellungen</b>	92.284,28 €	136.617,65 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	1.078.902,03 €	1.287.592,90 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.171.186,31 €</b>	<b>1.424.210,55 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	1.761.149,11 €	1.571.296,60 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	19.083,75 €	14.993,40 €
3. Materialaufwand	-124.333,16 €	-83.138,06 €
4. Personalaufwand	-1.380.694,36 €	-1.244.127,86 €
5. Abschreibungen	-135.217,60 €	-103.261,28 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-390.407,19 €	-254.837,17 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	14,85 €	0,00 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-13.639,61 €	-15.729,92 €
9. Ergebnis nach Steuern	-264.044,21 €	-114.804,29 €
<b>10. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-264.044,21 €</b>	<b>-114.804,29 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 264.044,21 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.

### Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### 3.1.4 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH

Schloßlände 26, 85049 Ingolstadt

[www.brigk.digital](http://www.brigk.digital)



**Stammkapital:** 100.000,00 €

**Gesellschafter:**

- Stadt Ingolstadt 34.000,00 € (34,0 %)
- Landkreis Eichstätt 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Neuburg Schrobenhausen 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 4.000,00 € (4,0 %)
- AUDI Ingolstadt 25.000,00 € (25,0 %)
- MMS Portfolio GmbH, München 6.000,00 € (6,0 %)
- Conti Temic microelektronik GmbH, Ingolstadt 5.000,00 € (5,0 %)
- HERE German Holdings B.V. Eindhoven, NL 5.000,00 € (5,0 %)
- Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 5.000,00 € (5,0 %)
- Donaukurier GmbH, Ingolstadt 2.000,00 € (2,0 %)
- BAUER Aktiengesellschaft, Schrobenhausen 2.000,00 € (2,0 %)
- Beteiligungsgesellschaft Klinikum Ingolstadt GmbH 2.000,00 € (2,0 %)
- Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH (INVG) 1.000,00 € (1,0 %)
- COM-IN Telekommunikations GmbH, Ingolstadt 1.000,00 € (1,0 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung und Kuratorium  
Landrat Albert Gürtner vertrat den Landkreis Pfaffenhofen im Aufsichtsrat und in der Gesellschafterversammlung

**Vorsitzende:** Bürgermeisterin Dr. Dorothea Deneke-Stoll

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrats:**

Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Bürgermeisterin Ingolstadt  
Dr. Hans-Otto Feldhütter, Fraunhofer-Gesellschaft e.V.  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen  
Dr. Claudio Longo, Conti Termic microelectronic GmbH  
Prof. Dr. Gabriele Gien, Katholische Universität Eichstätt  
Prof. Dr. Walter Schober, THI  
Jürgen Wittmann, Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt  
Peter Stechel, Audi AG  
Martin Köhler, Audi AG  
Dr. Dietmar Scherer, Audi AG  
Axel Borchert, HERE Europe B. V.  
Andrea Finkenzeller-Lohse, MediaMarktSaturn Retail Group  
Prof. Dr. Georg Rosenfeld, Stadt Ingolstadt

**Geschäftsführer:** Herr Dr. Franz Glatz

Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

### Gegenstand und Aufgaben der GmbH

Gegenstand des Unternehmens ist der Betrieb eines digitalen Gründerzentrums um die Region Ingolstadt in der Bewältigung der Herausforderungen der Digitalisierung nachhaltig zu stärken. Ziel ist es, Unternehmensgründungen mit Bezug zu digitalen Technologien zu fördern und die in der Region beheimateten Unternehmen im Bereich der digitalen Technologien untereinander und insbesondere mit Start-Up Unternehmen aus dem digitalen Umfeld zu vernetzen, um die Innovationskraft der regionalen Wirtschaft zu stärken und zukunftsorientierte Arbeitsplätze zu schaffen.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm leistete im Geschäftsjahr 2023 keinen Zuschuss.

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### Bilanz

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	5.369,00 €	12.527,00 €
Sachanlagen	485.533,00 €	488.876,00 €
Finanzanlagen	4.505.148,92 €	4.836.078,96 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Vorräte	7.500,00 €	0,00 €
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	356.086,14 €	187.641,38 €
Kassenbestand, Bundesbankguthaben, Guthaben bei Kreditinstituten	118.902,29 €	569.476,05 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	6.104,06	6.797,81 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>5.484.643,41 €</b>	<b>6.101.397,20 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gezeichnetes Kapital	100.000,00 €	100.000,00 €
Kapitalrücklage	8.400.000,00 €	8.400.000,00 €
Verlustvortrag	3.395.830,50 €	2.601.355,56 €
Jahresfehlbetrag	662.927,07 €	794.474,94 €
<b>Sonderposten</b>	402.678,31 €	402.364,05 €
<b>Sonstige Rückstellungen</b>	108.614,68 €	93.261,83 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	527.121,77 €	440.624,52 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	4.986,22 €	60.977,30 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>5.484.643,41 €</b>	<b>6.101.397,20 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	763.571,28 €	419.706,01 €
2. Gesamtleistung	763.571,28 €	419.706,01 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	1.692.680,96 €	1.653.136,56 €
4. Materialaufwand	43.278,04 €	20.901,82 €
5. Personalaufwand	846.724,71 €	793.977,59 €
6. Abschreibungen	178.780,67 €	149.341,21 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	2.108.234,97 €	1.967.547,43 €
8. Erträge aus anderen Wertpapieren und Ausleihungen des Finanzanlagevermögens	58.154,00 €	56.619,27 €
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	0,00 €	8.113,55 €
10. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	54,92 €	22,28 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-662.667,07 €</b>	<b>-794.214,94 €</b>
12. Sonstige Steuern	260,00 €	260,00 €
<b>13. Jahresfehlbetrag</b>	<b>662.927,07 €</b>	<b>794.474,94 €</b>

Der Jahresfehlbetrag in Höhe von 662.927,07 € (Vorjahr 794.474,94 €) wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Zieglmeier + Stark, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater PartG mbB

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 03.07.2023 und Kreistagssitzung am 17.07.2023: Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH (brigk); Absichtserklärung zur Beteiligung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

### 3.1.5 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH

Marie-Curie-Str. 6, 85055 Ingolstadt

[www.egz.de](http://www.egz.de)



**Stammkapital:** 204.800,00 €

**Gesellschafter:**

- IFG Ingolstadt AöR 102.400,00 € (50,0 %)
- Landkreis Eichstätt 15.360,00 € (7,5 %)
- Landkreis Neuburg Schrobenhausen 15.360,00 € (7,5 %)
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 7.680,00 € (3,75 %)
- Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 20.480,00 € (10,0 %)
- Vereinigte Sparkassen Landkreis Pfaffenhofen, 7.680,00 € (3,75 %)
- Volksbank Raiffeisenbank Bayern Mitte eG 30.720,00 € (15,0 %)
- IHK für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,25 %)
- Handwerkskammer für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,25 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Geschäftsführung, Kuratorium  
Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung

**Geschäftsführer:** Herr Hannes Schleh  
Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Bildung einer Standortgemeinschaft für überwiegend neugegründete Betriebe aus den Bereichen Handwerk, Industrie und Dienstleistungen in Ingolstadt. Ziel ist die Förderung der regionalen Wirtschaftsstruktur durch Unterstützung von Unternehmensgründungen und Schaffung von Arbeitsplätzen. Schwerpunkte der Tätigkeit sind die Verwaltung und Vermietung von gewerblichen Räumen und der Unterhalt von Serviceeinrichtungen im Existenzgründerzentrum sowie die Betreuung der Unternehmen des Zentrums durch Information über Unternehmensplanung, durch Technologie-, Finanzierungs- und Marketingberatung sowie durch Vermittlung von Kontakten.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	6.461,00 €	10.884,00 €
II. Sachanlagen		
1. Bauten auf fremden Grundstücken	19.654,00 €	20.664,00 €
2. Technische Anlagen und Maschinen	17.369,00 €	21.012,00 €
3. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	57.262,00 €	74.127,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände		
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	43.870,95 €	39.264,71 €
2. Forderungen gegen Gesellschafter	297.333,48 €	236.009,06 €
3. Sonstige Vermögensgegenstände	8.024,66 €	6.601,89 €
II. Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten	186.859,29 €	177.317,40 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	6.059,33 €	2.933,21 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>642.893,71 €</b>	<b>588.813,27 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	204.800,00 €	204.800,00 €
II. Verlust-/Gewinnvortrag	91.926,37 €	110.682,52 €
III. Jahresüberschuss/-fehlbetrag	42.409,93 €	-18.756,15 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellungen	45.889,67 €	36.830,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. VE gegenüber Kreditinstituten	75,98 €	76,72 €
2. VE gegenüber Lieferungen und Leistungen	19.800,20 €	34.254,78 €
3. VE gegenüber Gesellschafter	32.607,14 €	34.254,78 €
4. sonstige VE	203.451,57 €	183.634,93 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	1.932,85 €	4.530,72 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>642.893,71 €</b>	<b>588.813,27 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	700.653,80 €	635.049,22 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	13.333,50 €	16.495,30 €
3. Materialaufwand		
Aufwendungen für bezogene Leistungen	-176.969,60 €	-148.240,94 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-262.011,56 €	-266.838,07 €
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen	-52.226,27 €	-57.559,08 €
5. Abschreibungen	-26.118,85 €	-25.865,00 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-158.694,81 €	-172.484,07 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	4.447,54 €	1.255,22 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-63,81 €	-250,73 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-0,01 €	0,00 €
<b>10. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>42.349,93 €</b>	<b>-18.438,15 €</b>
11. Sonstige Steuern	60,00 €	-318,00 €
<b>12. Jahresüberschuss/-fehlbetrag</b>	<b>42.409,93 €</b>	<b>-18.756,15 €</b>

Der Jahresüberschuss in Höhe von 42.409,93 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Zieglmeier + Stark, Wirtschaftsprüfer Steuerberater PartG mbB

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 13.02.2023: Neuausrichtung des Existenzgründerzentrums Ingolstadt (EGZ)

Kreisausschusssitzung am 24.04.2023: Rücknahme der Kündigung Sparkasse Pfaffenhofen

Kreistagssitzung am 08.05.2023: Zustimmung zur Aufnahme eines Gesellschafters

### 3.1.6 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH

Zur General Aviation 2, 85077 Manching  
[www.flugplatz-ingolstadt.de](http://www.flugplatz-ingolstadt.de)



**Stammkapital:** 174.803,00 €

**Gesellschafter:**

- Landkreis Pfaffenhofen 5.360,00 € (3,1 %)
- Herr Peter Baustetter: 7.627,00 € (4,4 %)
- Herr Johann Regner: 21.232,00 € (12,1 %)
- Frau Michaela Teschemacher: 26.076,00 € (14,9 %)
- Herr Fritz Götz: 18.140,00 € (10,4 %)
- CS Beteiligungs GmbH: 96.368,00 € (55,1 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführer  
Landrat Albert Gürtner vertritt den Landkreis in der Gesellschafterversammlung.

**Geschäftsführer:** Herr Peter Baustetter  
Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH:**

Gegenstand des Unternehmens ist die zivile Nutzung oder Mitbenutzung des Militärflugplatzes Ingolstadt-Manching. Innerhalb dieser Grenzen ist die Gesellschaft zu allen Geschäften und Maßnahmen berechtigt, die zur Erreichung des Gesellschaftszweckes notwendig oder nützlich erscheinen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	4.002,00 €	6.688,00 €
Sachanlagen	3.014.501,55 €	3.156.465,55 €
<i>Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken</i>		
<i>Technische Anlagen und Maschinen</i>		
<i>Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung</i>		
<i>Geleistete Anzahlungen u. Anlagen im Bau</i>		
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	206.647,85 €	150.854,73 €
Liquide Mittel	1.582.675,17 €	1.561.554,08 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	20.658,80 €	11.850,40 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.828.485,37 €</b>	<b>4.887.392,76 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gezeichnetes Kapital	174.803,00 €	174.803,00 €
Gewinnrücklagen	3.193.613,08 €	3.193.613,08 €
Gewinnvortrag	682.257,55 €	1.023.580,41 €
Jahresüberschuss	285.698,60 €	158.676,64 €
<b>Sonderposten für Zuschüsse und Zulagen</b>	196.753,00 €	208.529,00 €
<b>Rückstellungen</b>	94.617,00 €	45.791,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	197.243,94 €	79.334,23 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	3.499,20 €	3.065,40 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.828.485,37 €</b>	<b>4.887.392,76 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
Umsatzerlöse	2.256.812,65 €	1.735.715,52 €
Sonstige betriebliche Erträge	47.449,41 €	106.519,82 €
Materialaufwand	-665.968,30 €	-516.267,33 €
Personalaufwand	-668.217,40 €	-575.468,25 €
Abschreibungen	-235.126,17 €	-232.310,53 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	-349.459,51 €	-294.186,98 €
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	13.066,67 €	0,00 €
Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-103.844,80 €	-56.845,66 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>294.712,55 €</b>	<b>167.156,59 €</b>
Sonstige Steuern	-9.013,95 €	-8.479,95 €
<b>Jahresüberschuss</b>	<b>285.698,60 €</b>	<b>158.676,64 €</b>

Über die Verwendung des Jahresüberschusses in Höhe von 158.676,64 € lag zum Zeitpunkt der Veröffentlichung des Beteiligungsberichts noch keine Entscheidung vor.

**Abschlussprüfer**

Lorz + Partner mbB, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater, Rechtsanwälte

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 16.10.2023: Gesellschafterversammlung vom 23.08.2023

### 3.1.7 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH

Casinostraße 1, 85540 Haar

[www.oh-muenchen.de](http://www.oh-muenchen.de)



**Stammkapital:** 10.000.000,00 €

**Gesellschafter:** Bezirk Oberbayern 9.859.534,00 € (98,6 %)  
Landkreis Pfaffenhofen 139.054,00 € (1,39 %)  
Stadt Freising 1.412,00 € (0,01 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführer  
Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrates:**

Josef Mederer, Bezirkstagspräsident (bis 02.11.2023)  
Thomas Schwarzenberger, Bezirkstagspräsident (ab 03.11.2023)  
Dr. Michael Schanderl, Bürgermeister a.D.  
Michael Asam, Bürgermeister a.D.  
Ulrike Goldstein, Rechtsanwältin  
Karin Hobmeier, Politologin  
Franz Hofstetter, Bürgermeister a.D. (bis 02.11.2023)  
Erika Sturm, Sachbearbeiterin (ab 03.11.2023)  
Josef Loy, Bürgermeister a.D. (bis 02.11.2023)  
Max Gotz, Oberbürgermeister (ab 03.11.2023)  
Rainer Gross, Rechtsanwalt  
Jan Halbauer, Politikwissenschaftler (bis 02.11.2023)  
Harald Schwab, IT-Berater (ab 03.11.2023)

**Geschäftsführer:** Herr Michael Zaigler (bis 31.12.2023)

Auf die Angabe von Bezügen der Geschäftsführung wird unter Anwendung des § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Zweck der Gesellschaft ist vorrangig eine sichere und somit verantwortbare Wohnungsversorgung breiter Schichten der Bevölkerung. Die Gesellschaft errichtet, betreut, bewirtschaftet und verwaltet Bauten in allen Rechts- und Nutzungsformen, darunter Eigenheime und Eigentumswohnungen. Sie kann außerdem alle im Bereich der Wohnungswirtschaft, des Städtebaus und der Infrastruktur anfallenden Aufgaben übernehmen, Grundstücke erwerben, belasten und veräußern sowie Erbbaurechte ausgeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	54.036,02 €	92.997,86 €
II. Sachanlagen	458.655.648,07 €	464.404.286,71 €
III. Finanzanlagen	8.067.650,96 €	8.076.074,84 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Zum Verkauf bestimmte Grundstücke und andere Vorräte	18.554.608,00 €	17.306.686,83
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	10.722.168,36 €	4.686.806,73 €
III. Liquide Mittel	18.853.955,92 €	11.657.756,58 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	248.713,40 €	279.360,29 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>515.156.780,73 €</b>	<b>506.503.969,84 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	10.000.000,00 €	10.000.000,00 €
II. Gewinnrücklagen	113.008.998,28 €	113.008.998,28 €
III. Bilanzgewinn	76.589.822,08 €	61.500.130,58 €
<b>B. Rückstellungen</b>	14.172.623,23 €	12.813.266,38 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	293.613.792,13 €	301.294.556,09 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.771.545,01 €	7.887.018,51 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>515.156.780,73 €</b>	<b>506.503.969,84 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	55.911.521,40 €	50.576.559,46 €
2. Erhöhung des Bestandes an zum Verkauf bestimmten Grundstücken	4.367.043,51 €	2.352.632,48 €
3. Andere aktivierte Eigenleistungen	438.649,89 €	539.583,85 €
4. Sonstige betriebliche Erträge	1.280.461,08 €	2.486.547,59 €
5. Aufwendungen für bezogene Leistungen	26.117.862,54 €	22.737.866,18 €
6. Personalaufwand	7.767.675,01 €	8.126.272,16 €
7. Abschreibungen	11.765.220,10 €	11.142.874,81 €
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen	2.300.146,69 €	2.528.632,79 €
9. Erträge aus Beteiligungen	215,42 €	4.166,81 €
10. Erträge aus Gewinnabführung	8.781.651,82 €	2.810.896,12 €
11. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	221.996,21 €	41.900,74 €
12. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	4.385.265,17 €	4.590.914,17 €
13. Aufwendungen aus Verlustübernahme	3.778,92 €	7.231,59 €
14. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	3.107.098,66 €	1.318.637,93 €
<b>15. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>15.554.492,24 €</b>	<b>8.359.857,42 €</b>
16. Sonstige Steuern	64.800,74 €	49.253,08 €
<b>17. Jahresüberschuss</b>	<b>15.489.691,50 €</b>	<b>8.310.604,34 €</b>

Vom Bilanzgewinn in Höhe von 76.589.822,08 € (Vorjahr: 61.500.130,58 €), der sich aus dem Jahresüberschuss in Höhe von 15.489.691,50 € und einem Gewinnvortrag in Höhe von 61.100.130,58 € ergibt, ist eine Ausschüttung in Höhe von 400.000,00 € vorzunehmen und der verbleibende Betrag in Höhe von 76.189.822,08 € auf neue Rechnung vorzutragen.

**Abschlussprüfer**

Bavaria Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 16.10.2023: Gesellschafterversammlung vom 24.07.2023

### **3.2 Zweckverbände**

#### **3.2.1 Deutsches Hopfenmuseum Wolnzach**

Elsenheimerstraße 2, 85283 Wolnzach  
[www.hopfenmuseum.de](http://www.hopfenmuseum.de)



Deutsches  
Hopfenmuseum  
Wolnzach

**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern  
Markt Wolnzach  
Landkreis Pfaffenhofen  
Verein „Deutsches Hopfenmuseum e.V.“

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Bezirkstagspräsident Josef Mederer (bis 30.06.2023)  
Bürgermeister Jens Machold (ab 01.07.2023)

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Josef Mederer, Bezirkstagspräsident (bis 02.11.2023)  
Thomas Schwarzenberger, Bezirkstagspräsident (ab 03.11.2023)  
Albert Gürtner, Landrat  
Alois Brummer  
Simon Zimmermann  
Roland Dörfler  
Fabian Flössler  
Lorenz Reich  
Josef Siegmund  
Franz Westermair  
Hans Böswirth  
Jens Machold  
Anja Koch  
Marianne Heigl  
Jutta Winter  
Dr. Eckart Stüber

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das Deutsche Hopfenmuseum zu errichten und zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Verbandsumlage betrug im Haushaltsjahr 2023 51.500,00 €.

Daneben wurde ein Investitionskostenzuschuss in Höhe von 30.000,00 € entrichtet.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/ Mindereinnahmen</b>
Benutzungsgebühren u. ä.	80.500,00	107.344,02	26.844,02
Einnahmen aus Verkauf	2.000,00	2.470,97	470,97
Mieten und Pachten	39.500,00	48.834,36	9.334,36
Sonstige Verwaltungs- und Betriebseinnahmen	0,00	28.569,51	28.569,51
Zuweisungen/Zuschüsse für laufende Zwecke von Gemeinden/Gemeindeverbänden	302.000,00	192.915,34	-109.084,66
Zuweisungen/Zuschüsse von privaten Unternehmen	1.000,00	0,00	-1.000,00
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>425.000,00</b>	<b>380.134,20</b>	<b>-44.865,80</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/ Minderausgaben</b>
Aufwendungen für ehrenamtliche Tätigkeit	5.000,00	10.100,00	5.100,00
Dienstbezüge und dgl.	175.000,00	169.270,22	-5.729,78
Beiträge zu Versorgungskassen	9.000,00	7.442,32	-1.557,68
Beiträge zu Sozialversicherung	37.500,00	31.823,56	-5.676,44
Unterhalt Grundstücke und bauliche Anlagen	11.500,00	7.544,37	-3.955,63
Unterhalt sonstiges unbewegliches Vermögen	500,00	0,00	-500,00
Geräte, etc.	35.000,00	31.932,44	-3.067,56
Bewirtschaftung der Grundstücke, baulichen Anlagen, etc.	70.500,00	60.875,46	-9.624,54
Besondere Aufwendungen Bedienstete	1.000,00	100,00	-900,00
Weitere Verwaltungs – u. Betriebsausgaben	40.000,00	34.651,03	-5.348,97
Steuern, Versicherungen, Schadensfälle	31.000,00	16.574,93	-14.425,07
Geschäftsausgaben	7.000,00	7.756,47	756,47
weitere allg. Ausgaben	2.000,00	2.063,40	63,40
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>425.000,00</b>	<b>380.134,20</b>	<b>-44.865,80</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Entnahme aus Rücklagen	300.000,00	321.736,14	21.736,14
Zuweisungen/Zuschüsse für Investitionen vom Land	29.000,00	29.946,13	946,13
Zuweisungen/Zuschüsse für Investitionen von Gemeinden/Gemeindeverbänden	30.000,00	30.000,00	0,00
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>359.000,00</b>	<b>381.682,27</b>	<b>22.682,27</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Zuführung an Rücklagen	0,00	27.225,82	27.225,82
Erwerb von beweglichen Sachen AV	5.000,00	0,00	-5.000,00
Baumaßnahmen	354.000,00	354.456,45	456,45
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>359.000,00</b>	<b>381.682,27</b>	<b>22.682,27</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 27.225,82 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht geprüft.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 03.07.2023

Investitionszuschuss des Landkreises Pfaffenhofen für den Neubau eines Depots

### 3.2.2 kelten römer museum manching

Im Erlet 2, 85077 Manching  
[www.museum-manching.de](http://www.museum-manching.de)



**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern  
Markt Manching  
Landkreis Pfaffenhofen  
Freundeskreis kelten römer museum manching

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Bürgermeister Herbert Nerb

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Landrat Albert Gürtner  
Birgid Neumayr  
Elke Drack  
Martin Braun  
Bezirkstagspräsident Josef Mederer (bis 02.11.2023)  
Bezirkstagspräsident Thomas Schwarzenberger (ab 03.11.2023)  
Bezirksrat Ludwig Bayer (bis 02.11.2023)  
Bezirksrat Jürgen Haindl (ab 03.11.2023)  
Bezirksrätin Gabriele Off-Nesselhauf (bis 02.11.2023)  
Bezirksrat Fabian Flössler (ab 03.11.2023)  
Bezirksrat Dr. Anton Speierl (bis 02.11.2023)  
Bezirksrätin Florina Vilgertshofer (ab 03.11.2023)  
Bürgermeister Herbert Nerb  
Johann Froschmeier  
Adolf Engel  
Michael Weichenrieder (bis 22.11.2023)  
Victoria Görlitz (ab 23.11.2023)  
Dr. Georg Schweiger  
Richard Krammer  
Heribert Mayr  
Maria Froschmeier (bis 20.07.2023)  
Günther Müller (ab 21.07.2023)

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das kelten römer museum manching kulturell zu fördern und ein Museumsgebäude zu errichten und dieses als kulturelle Einrichtung zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis leistete eine Betriebskostenumlage in Höhe von 174.468,00 €. Daneben zahlte der Landkreis einen Betrag in Höhe von 23.000,00 € aus der Gewinnausschüttung der Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt weiter.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Einnahmen aus Verwaltung und Betrieb	1.020.101,13 €	796.220,50 €
Sonstige Finanzeinnahmen	4.300,00 €	87.072,40 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>1.024.401,13 €</b>	<b>883.292,90 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Personalausgaben	502.600,00 €	518.273,49 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsaufwand	456.601,13 €	365.019,41 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	65.200,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>1.024.401,13 €</b>	<b>883.292,90 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	65.200,00 €	0,00 €
Entnahme aus Rücklagen	535.000,00 €	323.600,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>600.200,00 €</b>	<b>323.600,00 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	0,00 €	84.650,26 €
Zuführung an allgemeine Rücklage	0,00 €	0,00 €
Vermögenserwerb	39.500,00 €	16.969,34 €
Baumaßnahmen Hochbau	372.700,00 €	218.113,40 €
Baumaßnahmen Betriebsanlagen	188.000,00 €	3.927,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>600.200,00 €</b>	<b>323.660,00 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 223.411,90 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt

Am Mailinger Bach 141, 85055 Ingolstadt  
[www.mva-ingolstadt.de](http://www.mva-ingolstadt.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Eichstätt  
Stadt Ingolstadt  
Landkreis Kelheim  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Roth

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Anton Westner, Pfaffenhofen  
Andreas Herschmann, Pfaffenhofen  
Herbert Nerb, Pfaffenhofen  
Dr. Christian Scharpf, OB IN  
Karl Ettinger, Ingolstadt  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Klaus Mittermaier, Ingolstadt  
Robert Schidlmeier, Ingolstadt  
Dr. Christoph Spaeth, Ingolstadt  
Brigitte Mader, Ingolstadt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Andreas Schieferbein, Eichstätt  
Raimund Lindner, Eichstätt  
Martin Neumeyer, Landrat Kelheim  
Manfred Jackermeier, Kelheim  
Christian Nerb, Kelheim  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB  
Günter Gamisch, Neuburg-Schrobenhausen  
Peter Mosch, Neuburg-Schrobenhausen  
Herbert Eckstein, Landrat Roth (bis 16.05.2023)  
Ben Schwarz, Landrat Roth (ab 17.05.2023)  
Markus Mahl, Roth  
Helmut Neuweg, Roth

### Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die Abfallentsorgungsanlagen zu errichten und zu betreiben, die zur Erfüllung der Entsorgungspflicht seiner Mitglieder erforderlich sind. Zu diesem Zweck hat er eine thermische Behandlungsanlage mit Reststoff- und Notdeponie und deren Zufahrtsstraßen zu errichten, zu betreiben und insbesondere den von seinen Mitgliedern oder aus dem Bereich seiner Mitglieder zugeführten Haus- und Gewerbemüll einschließlich den für die thermische Behandlung aufbereiteten nicht aus industriellen Kläranlagen stammenden Klärschlamm thermisch zu behandeln, sowie nicht verwertbare oder nicht weiterzubehandelnde Abfälle zu deponieren, sowie die Anlagen zu unterhalten. Der behandelte Müll ist technisch und wirtschaftlich optimal zu verwerten.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### Bilanz

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	9.193,04 €	8.789,04 €
II. Sachanlagen	6.176.912,24 €	6.098.322,67 €
III. Finanzanlagen	27.573.353,95 €	25.678.484,71 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	10.260.363,37 €	10.174.304,05 €
II. Forderungen und sonst. Vermögensgegenst.	135.978.026,92 €	114.578.327,00 €
III. Liquide Mittel	5.575.038,01 €	1.292.788,05 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	51.205,86 €	42.835,43 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>185.624.093,39 €</b>	<b>157.873.850,95 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	17.895.215,84 €	17.895.215,84 €
II. Rücklagen	18.460.835,93 €	18.682.324,93 €
III. Gewinn	6.604.694,45 €	1.269.568,90 €
<b>B. Rückstellungen</b>	140.618.786,26 €	117.877.897,79 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	2.044.560,91 €	2.148.843,49 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>185.624.093,39 €</b>	<b>157.873.850,95 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	31.879.035,38 €	41.606.081,76 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	727.727,79 €	1.305.433,48 €
3. Materialaufwand	22.148.349,36 €	38.712.381,43 €
4. Personalaufwand	8.682.843,03 €	8.464.301,67 €
5. Abschreibungen	808.150,32 €	728.593,77 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	2.308.983,09 €	2.680.277,42 €
7. Erträge aus Ausleihungen des Finanzvermögens	312.344,73 €	272.847,49 €
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	7.566.518,37 €	7.307.920,12 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	66.124,00 €	488.830,00 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	754.647,38 €	392.934,82 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>5.716.529,09 €</b>	<b>-975.036,26 €</b>
12. Sonstige Steuern	602.892,54 €	566.625,57 €
<b>13. Jahresüberschuss</b>	<b>5.113.636,55 €</b>	<b>-1.541.661,83 €</b>

Der Jahresüberschuss in Höhe von 5.113.636,55 € (Vorjahr: -1.541.661,83 €) wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Bavaria Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.4 Zweckverband Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt, VGI**

Am Nordbahnhof 3, 85049 Ingolstadt



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH (INVG) (ab 01.04.2023)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Ludwig Wayand, Bürgermeister Baar-Ebenhausen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Patricia Klein, Ingolstadt  
Petra Volkwein, Ingolstadt  
Jochen Semle, Ingolstadt  
Georg Niedermeier, Ingolstadt (bis 21.05.2023)  
Raimund Reibenspieß (ab 22.05.2023)  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Andrea Mickel, Bürgermeisterin Gaimersheim  
Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt  
Anton Haunsberger, Kipfenberg  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen  
Karola Schwarz, Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist die Weiterentwicklung des öffentlichen Personennahverkehrs zu einem attraktiven und leistungsfähigen, durchgängig nutzbaren, unter verkehrlich, sozialen und ökologischen Gesichtspunkten bedarfsgerechten Gesamtsystems für die Bevölkerung im Sinne eines Verkehrsverbundes, das alle Verkehrsangebote des allgemeinen ÖPNV und des Schienenpersonennahverkehrs im Rahmen der Aufgabenverantwortung der Verbandsmitglieder für den allgemeinen ÖPNV für die Region bündelt.

Dem Zweckverband obliegt insbesondere die Festlegung

1. der Tarifhöhe und der Tarifstruktur sowie der Beförderungsbedingungen im Verbundgebiet
2. des Einnahmeaufteilungsverfahrens
3. des Vertriebskonzepts und der Regelung der Vertriebsprovisionen
4. des Marketingkonzepts und der Leitlinien der Öffentlichkeitsarbeit
5. von Mindeststandards für Verkehrsangebote
6. der Leitlinien der Kundenbetreuung und des verbundweiten Beschwerdemanagements.

Der Zweckverband kann für die Festsetzung von Höchsttarifen für alle Fahrgäste oder bestimmte Gruppen von Fahrgästen eine allgemeine Vorschrift im Sinne von Art. 2 Buchstabe l) VO (EG) Nr. 1370/2007 über die Anwendung des Verbundtarifes und damit zusammenhängender Integrationserfordernisse an den Verkehr sowie den entsprechenden Ausgleich an die Verkehrsunternehmen erlassen.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Im Jahr 2023 wurden Ausgaben in Höhe von 1.434.150,85 € an den Zweckverband VGI oder im Zusammenhang mit dem Zweckverband VGI getätigt.

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Erstattungen von Ausgaben des Verwaltungshaushalts	55.000,00 €	198.420,76 €	143.420,76 €
Zuweisungen u. Zuschüsse lfd. Zwecke	25.313.200,00 €	22.894.996,03 €	-2.418.203,97 €
Zinseinnahmen	5.000,00 €	21.563,47 €	16.563,47 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	234.000,00 €	0,00 €	-234.000,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>25.607.200,00 €</b>	<b>23.114.980,26 €</b>	<b>-2.492.219,74 €</b>

#### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Personalausgaben	898.600,00 €	263.431,05 €	-635.168,95 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsausgaben	6.810.100,00 €	3.711.094,48 €	-3.099.005,52 €
Erstattung von Ausgaben des VWH	755.000,00 €	587.060,40 €	-167.939,60 €
Zuschuss für lfd. Zwecke	17.100.500,00 €	17.737.319,72 €	636.819,72 €
Zinsausgaben	1.000,00 €	6.372,06 €	5.372,06 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	42.000,00 €	809.702,55 €	767.702,55 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>25.607.200,00 €</b>	<b>23.114.980,26 €</b>	<b>-2.492.219,74 €</b>

#### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Entnahme aus Rücklage	234.000,00 €	0,00 €	-234.000,00 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	42.000,00 €	809.702,55 €	767.702,55 €
Zuweisungen u. Zuschüsse	3.750.000,00 €	6.139.282,74 €	2.389.282,74 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>4.026.000,00 €</b>	<b>6.948.985,29 €</b>	<b>2.922.985,29 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/ Minderausgaben</b>
Rücklagenzuführung	42.000,00 €	809.702,55 €	767.702,55 €
Vermögenserwerb	3.750.000,00 €	6.139.282,74 €	2.389.282,74 €
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	234.000,00 €	0,00 €	-234.000,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>4.026.000,00 €</b>	<b>6.948.985,29 €</b>	<b>2.922.985,29 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 1.232.965,92 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt zuständig.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg**

Münchener Straße 9, 86551 Aichach



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Aichach-Friedberg  
Landkreis Augsburg  
Landkreis Dachau  
Landkreis Dillingen a.d. Donau  
Landkreis Fürstenfeldbruck  
Landkreis Landsberg a. Lech  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Dr. Klaus Metzger

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Dr. Klaus Metzger, Landrat Aichach  
Martin Sailer, Landrat Augsburg  
Stefan Löwl, Landrat Dachau  
Markus Müller, Landrat Dillingen  
Thomas Karmasin, Landrat Fürstenfeldbruck  
Thomas Eichinger, Landrat Landsberg am Lech  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die den Verbandsmitgliedern nach dem Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (TierNebG) und nach dem Gesetz zur Ausführung des Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (AGTierNebG) obliegenden Verpflichtungen zu erfüllen. Zur Erfüllung dieser Aufgabe hat der Verband mit dem Betreiber eines Verarbeitungsbetriebes einen Vertrag abzuschließen, sofern nicht eine Übertragung der Beseitigungspflicht erfolgt.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm**

Gemäß der Verbandssatzung wird die Verbandsumlage zu 25 % nach den Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder zum 31.12. des dem Haushaltsjahr vorvorhergehenden Jahres und zu 75 % nach dem in Großvieheinheiten umgerechneten Viehbestand nach dem letzten Stand der allgemeinen Viehzählung berechnet. Die Verbandsumlage für den Landkreis Pfaffenhofen betrug im Haushaltsjahr 2023 53.742,87 €, was einen Anteil von 8,54 % der Gesamtumlage in Höhe von 629.000,00 € ausmacht.

**Entwicklung des Jahresergebnisses:****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Solleinnahmen
Verbandsumlage	629.000,00 €	629.000,00 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	50.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>679.000,00 €</b>	<b>629.000,00 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Sollausgaben
Personal- und Verwaltungskosten	14.000,00 €	13.938,29 €
Entsorgungskosten	665.000,00 €	581.688,59 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	0,00 €	33.373,12 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>679.000,00 €</b>	<b>629.000,00 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Solleinnahmen
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	0,00 €	33.373,12 €
Entnahme aus Rücklagen	50.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>50.000,00 €</b>	<b>33.373,12 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Sollausgaben
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	50.000,00 €	0,00 €
Zuführung an Rücklage	0,00 €	33.373,12 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>50.000,00 €</b>	<b>33.373,12 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 111.215,01 €.  
(Vorjahr: 77.841,89 €)

**Abschlussprüfer**

Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Aichach-Friedberg prüft die Jahresrechnung des Zweckverbandes.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt**

Auf der Schanz 30, 85049 Ingolstadt

[www.ils-ingolstadt.de](http://www.ils-ingolstadt.de)



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Peter von der Grün

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Thomas Röder, Pfaffenhofen  
Peter Heinzlmair, Pfaffenhofen  
Werner Hammerschmid, Pfaffenhofen  
Paul Weber, Pfaffenhofen  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Anton Böhm, Ingolstadt  
Franz Wöhrl, Ingolstadt  
Angela Mayr, Ingolstadt  
Dr. Christoph Spaeth, Ingolstadt  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB  
Klaus Scherm, Neuburg-Schrobenhausen  
Josef Diethausen, Neuburg-SOB  
Prof. Dr. Günther Schalk, Neuburg-SOB  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Robert Husterer, Eichstätt  
Alexander Heimisch, Eichstätt  
Martin Lackner, Eichstätt  
Christian Wagner, Eichstätt

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat Notfallrettung und Krankentransport entsprechend den Bestimmungen des bayerischen Rettungsdienstgesetzes und den zu seiner Ausführung erlassenen Vorschriften, in Verbindung mit dem Gesetz zur Errichtung der integrierten Leitstelle flächendeckend sicher zu stellen. Der Krankentransport mit Hubschraubern und die Notfallrettung sind ausschließlich öffentliche Aufgaben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Zweckverbandes nicht durch sonstige Einnahmen gedeckt ist, wird von den Verbandsmitgliedern eine Umlage erhoben, die sich nach dem Verhältnis der Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder richtet. Die Umlage des Landkreises Pfaffenhofen für das Haushaltsjahr 2023 betrug 848.217,04 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Rettungsdienst	487.500,00 €	442.141,27 €	-45.358,73 €
Rettungsleitstelle	4.473.400,00 €	4.401.606,18 €	-71.793,82 €
Zinseinnahmen	1.000,00 €	48.706,24 €	47.706,24 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>4.961.900,00 €</b>	<b>4.892.453,69 €</b>	<b>-69.446,31 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Rettungsdienst	487.500,00 €	506.034,58 €	18.534,58 €
Rettungsleitstelle	4.402.200,00 €	4.320.730,53 €	-81.469,47 €
Schuldendienst	45.200,00 €	23.086,48 €	-22.113,52 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	27.000,00 €	42.602,10 €	15.602,10 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>4.961.900,00 €</b>	<b>4.892.453,69 €</b>	<b>69.446,31 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Rettungsdienst	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Rettungsleitstelle	1.548.000,00 €	1.096.698,58 €	-451.301,42 €
Rücklagen	516.500,00 €	281.666,98 €	-234.833,02 €
Zinseinnahmen	1.000.000,00 €	1.000.000,00 €	0,00 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	27.000,00 €	42.602,10 €	15.602,10 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>3.091.500,00 €</b>	<b>2.420.967,66 €</b>	<b>-670.532,34 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Rettungsdienst	16.500,00 €	1.626,73 €	-14.873,27 €
Rettungsleitstelle	3.048.000,00 €	2.387.818,95 €	-660.181,05 €
Rücklagen	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Schuldendienst	27.000,00 €	31.521,98 €	4.521,98 €
Zuführung an den Verwaltungshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>3.091.500,00 €</b>	<b>2.420.967,66 €</b>	<b>-670.532,34 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 797.827,53 €.

### **Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist das Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt zuständig. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht geprüft.

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr:**

Fehlanzeige

### **3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Sparkassenplatz 11-13, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.sparkasse-pfaffenhofen.de](http://www.sparkasse-pfaffenhofen.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Stadt Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Markt Wolnzach (10 %)  
Stadt Geisenfeld (10 %)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Martin Rohrmann, Landkreis Pfaffenhofen  
Martin Schmid, Landkreis Pfaffenhofen  
Max Hechinger, Landkreis Pfaffenhofen  
Thomas Herker, Bürgermeister PAF  
Thomas Röder, Stadt Pfaffenhofen  
Julia Spitzenberger, Stadt Pfaffenhofen  
Max Knorr, Stadt Pfaffenhofen  
Paul Weber, Bürgermeister Geisenfeld  
Karl Steinberger, Stadt Geisenfeld  
Jens Machold, Bürgermeister Wolnzach  
Ferdinand Schmidpeter, Markt Wolnzach

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist nach Maßgabe des Sparkassengesetzes die Trägerschaft für die Sparkasse Pfaffenhofen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses des Sparkasse Pfaffenhofen AöR**

Die Sparkasse Pfaffenhofen ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Pfaffenhofen. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

**Vermögens- und Finanzlage****Bilanz in verkürzter Darstellungsform**

	<b>2023</b> <b>(TEUR)</b>	<b>2022</b> <b>(TEUR)</b>
<b>Aktiva</b>		
Barreserve	20.134	10.034
Forderungen an Kreditinstitute	119.744	202.830
Forderungen an Kunden	1.240.055	1.153.574
Wertpapiergeschäfte	369.760	467.497
Beteiligungen	19.669	19.349
Immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen	14.760	15.010
Sonstiges	20.566	21.625
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.804.688</b>	<b>1.889.919</b>
<b>Passiva</b>		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	173.191	211.194
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden	1.399.379	1.464.015
Nachrangige Verbindlichkeiten	3.204	3.204
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine Bankrisiken	208.326	191.749
Sonstiges	20.588	19.757
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.804.688</b>	<b>1.889.919</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr folgende bedeutsame Veränderungen:

Der Rückgang der Bilanzsumme ist bedingt durch Rückführung von Refinanzierungsgeschäften bei der Deutschen Bundesbank sowie dem Rückgang bei den Kundeneinlagen. Die hierfür erforderlichen Mittel wurden im Wesentlichen durch die Reduzierung der Forderungen an Kreditinstitute sowie des Wertpapierbestandes erbracht. Daneben fand auch eine Umschichtung des Wertpapierbestandes zu den Forderungen an Kunden statt.

Nach der durch den Verwaltungsrat noch zu beschließenden Verwendung des Jahresergebnisses wird das Eigenkapital (Sicherheitsrücklage inkl. dem Fonds für allgemeine Bankrisiken gem. § 340g HGB) 208,3 Mio. EUR betragen. Dies entspricht einer Steigerung von 8,65 % gegenüber dem Vorjahr. Wie erwartet fiel die Zuführung zum Eigenkapital (incl. dem Fonds für allgemeine Bankrisiken gem. § 340g HGB) insgesamt höher aus und lag sogar über dem Prognosewert des Vorjahres. Im Berichtsjahr wurde eine Zuführung zu dem Fonds für allgemeine Bankrisiken gem. § 340g HGB sowie zu den Vorsorgereserven gem. § 340f HGB vorgenommen.

Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis. Die Gesamtkapitalquote als Relation der Eigenmittel zum Gesamtrisikobetrag liegt bei 15,65 % (Vorjahr 15,79 %). Die Eigenmittelanforderungen in

Höhe von 9,50 %, bestehend aus den Anforderungen aus Art. 92 CRR sowie § 6c KWG, wurden im Berichtsjahr, wie prognostiziert, jederzeit eingehalten.

### Ertragslage

Positionen aus dem Betriebsvergleich	31.12.2023 (in Mio. €)	31.12.2022 (in Mio. €)	Veränderung (in Mio. €)
Zinsüberschuss	29,7	27,9	1,8
Provisionsüberschuss	10,7	10,6	0,1
Sonstige ordentliche Erträge	1,2	1,2	0,0
<b>Gesamtertrag</b>	41,6	39,7	1,9
Allgemeine Verwaltungsaufwendungen:	22,7	21,4	1,3
- Personalaufwand	15,3	14,4	0,9
- andere Verwaltungsaufwendungen	7,4	7,0	0,4
Sonstige ordentliche Aufwendungen	0,5	0,5	0,0
<b>Gesamtaufwand</b>	23,2	21,9	1,3
<b>Ergebnis vor Bewertung</b>	18,4	17,8	0,6
Bewertungsergebnis	3,6	-19,5	-23,1
Dotierung / Auflösung stiller / offener Reserven	-18,0	4,1	22,1
<b>Ergebnis nach Bewertung</b>	4,0	2,4	1,6
Neutrales Ergebnis	-0,4	-0,3	0,1
<b>Ergebnis vor Steuern</b>	3,6	2,1	1,5
Steuern	-2,9	-1,4	-1,5
<b>Jahresüberschuss</b>	0,7	0,7	0,00

Der Zinsüberschuss ist die bedeutsamste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Entsprechend der Prognose verzeichnete dieser einen leichten Anstieg.

Der Provisionsüberschuss lag im Jahr 2023 entgegen der Prognose erfreulicherweise insgesamt leicht über dem Vorjahreswert.

Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen waren insgesamt, entgegen der Prognose, nur leicht steigend. Der leichte Anstieg ist insbesondere auf höhere Gehälter infolge von Tarifierhöhungen zurückzuführen. Die anderen Verwaltungsaufwendungen fielen im Vergleich zum Vorjahr ebenfalls etwas höher aus. Durch das konsequente Kostenmanagement der Sparkasse konnte der Anstieg bei den allgemeinen Verwaltungsaufwendungen, trotz des weiterhin allgemein gestiegenen Preisniveaus, gering gehalten werden.

Das Betriebsergebnis vor Bewertung liegt mit 1,01 % der Durchschnittsbilanzsumme (DBS) mit 0,07 % der DBS über dem Vorjahreswert und übertrifft somit unsere Erwartungen des Vorjahres.

Die auf Basis der Betriebsvergleichswerte zur Unternehmenssteuerung eingesetzte Cost-Income-Ratio (Verhältnis des aus Personal- und Sachaufwand bestehenden Verwaltungsaufwands zum um den sonstigen ordentlichen Aufwand gekürzten Bruttoertrag) beträgt 55,1 % (Vorjahr 54,5 %) und weist somit nur einen leichten Anstieg aus. Die Entwicklung war somit ebenfalls günstiger als erwartet.

Das Bewertungsergebnis (ohne Veränderung der stillen bzw. offenen Reserven) fiel mit einem positiven Saldo von 3,6 Mio. EUR um 23,1 Mio. EUR deutlich günstiger aus als im Vorjahr und übertraf damit unsere Erwartungen. Ausschlaggebend hierfür waren maßgeblich die günstiger als in der Prognose angenommenen Bewertungsergebnisse im Wertpapierbereich. Hier konnten in Summe sogar Zuschreibungen verzeichnet werden. Auch das Bewertungsergebnis im Kreditgeschäft fiel geringer aus als im Vorjahr. Die Prognose, die Sparkasse rechne mit moderat steigender Risikovorsorge im Kreditgeschäft, ist somit im Berichtsjahr nicht eingetreten. Zusätzlich wurde das Bewertungsergebnis durch die teilweise Zuschreibung auf eine Verbundbeteiligung verbessert. Aus dem Ergebnis des Geschäftsjahres wurden weitere Zuführungen zum Fonds für allgemeine Bankrisiken nach § 340g HGB sowie zu den Vorsorgereserven nach § 340f HGB vorgenommen. Eine Rückstellungsbildung nach IDW RS BFA 3 war nicht erforderlich.

Das Betriebsergebnis nach Bewertung (ohne Veränderung der stillen bzw. offenen Reserven) liegt deutlich oberhalb dem Vorjahresniveau und entspricht somit der Tendenz der Erwartungen bzw. übertrifft diese sogar.

Das Betriebsergebnis nach Bewertung liegt mit 0,22 % der Durchschnittsbilanzsumme (DBS) um 0,09 % der DBS über dem Vorjahreswert.

Das neutrale Ergebnis verschlechterte sich marginal um 0,1 Mio. EUR auf einen negativen Saldo von 0,4 Mio. EUR. Die Veränderung im Vergleich zum Vorjahr ist unwesentlich.

Mit 0,7 Mio. EUR weist die Sparkasse gegenüber dem Vorjahr ein unverändertes Jahresergebnis aus.

Die gemäß § 26a Absatz 1 Satz 4 KWG offen zu legende Kapitalrendite, berechnet als Quotient aus Jahresüberschuss und Bilanzsumme, beträgt 0,04 % (Vorjahr 0,04 %).

### **Abschlussprüfer**

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt

Rathausplatz 6, 85049 Ingolstadt

[www.spk-in-ei.de](http://www.spk-in-ei.de)



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Stadt Eichstätt  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Herbert Nerb, Pfaffenhofen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Christian Lösel, Ingolstadt  
Albert Wittmann, Ingolstadt  
Robert Schidlmeier, Ingolstadt  
Hans-Joachim Werner, Ingolstadt  
Jörg Schlagbauer, Ingolstadt  
Stephanie Kürten, Ingolstadt  
Jochen Semle, Ingolstadt  
Hans Stachel, Ingolstadt  
Oskar Lipp, Ingolstadt  
Dr. Markus Meyer, Ingolstadt  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Christian Pauling, Ingolstadt (bis 16.05.2023)  
Francesco Garita, Ingolstadt (ab 16.05.2023)  
Raimund Köstler, Ingolstadt  
Jakob Schäuble, Ingolstadt  
Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt  
Rudolf Engelhard, Eichstätt  
Christian Alberter, Eichstätt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Josef Lohr, Eichstätt  
Andreas Schieferbein, Eichstätt  
Reinhard Eichiner, Eichstätt  
Dieter Betz, Eichstätt  
Dr. Alfons Frey, Eichstätt  
Simone Zink, Eichstätt  
Willibald Reinbold, Eichstätt (bis 20.03.2023)  
Jakob Mosandl, Eichstätt (ab 20.03.2023)

## Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes

Der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt erfüllt die Aufgabe der Gewährträgerschaft für die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses der Sparkasse Ingolstadt Eichstätt AöR

Die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt ist ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

## Vermögens- und Finanzlage

### Bilanz in verkürzter Darstellungsform

	2023 (TEUR)	2022 (TEUR)
<b>Aktiva</b>		
Barreserve	73.394	75.650
Forderungen an Kreditinstitute	321.215	428.190
Forderungen an Kunden	4.955.701	4.836.566
Wertpapiergeschäfte	1.352.940	1.422.706
Beteiligungen und Anteile an verbundenen Unternehmen	113.339	103.863
Immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen	33.528	34.761
Sonstige Aktiva	102.367	96.162
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.952.484</b>	<b>6.997.898</b>
<b>Passiva</b>		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	1.156.366	1.257.211
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden	4.733.667	4.720.144
Verbriefte Verbindlichkeiten	56	69
Nachrangige Verbindlichkeiten und Genussrechtskapital	1.027	1.027
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine Bankrisiken	975.410	927.661
Sonstige Passiva	85.958	91.786
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.952.484</b>	<b>6.997.898</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr keine bedeutsamen Veränderungen.

Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis.

### Ertragslage

Positionen aus dem Betriebsvergleich	31.12.2023	31.12.2022	Veränderung zum Vorjahr
Zinsüberschuss (inkl. laufende Erträge aus Aktien und anderen nicht festverzinslichen Wertpapieren, Beteiligungen, Anteilen an verbundenen Unternehmen)	87,7 Mio. €	98,4 Mio. €	-10,7 Mio. €
Provisionsüberschuss	39,9 Mio. €	43,2 Mio. €	-3,3 Mio. €
sonst. ordentlicher Ertrag	2,0 Mio. €	1,9 Mio. €	0,1 Mio. €
Personalaufwand	47,3 Mio. €	46,2 Mio. €	1,1 Mio. €
Sachaufwand	27,1 Mio. €	25,8 Mio. €	1,3 Mio. €
sonst. ordentlicher Aufwand	1,3 Mio. €	1,1 Mio. €	0,2 Mio. €
Nettoergebnis aus Finanzgeschäften	0,0 Mio. €	0,0 Mio. €	0,0 Mio. €
<b>Betriebsergebnis vor Bewertung</b>	53,9 Mio. €	70,4 Mio. €	-16,5 Mio. €
<i>Bewertungsergebnis</i>			
Wertpapiergeschäft	10,3 Mio. €	-18,4 Mio. €	28,7 Mio. €
Kreditgeschäft	-7,8 Mio. €	0,8 Mio. €	-8,6 Mio. €
sonstiges	2,3 Mio. €	9,5 Mio. €	-7,2 Mio. €
<b>Betriebsergebnis nach Bewertung</b>	58,7 Mio. €	62,3 Mio. €	-3,6 Mio. €
Dotierung stiller/offener Reserven	-33,3 Mio. €	-34,7 Mio. €	1,4 Mio. €
Neutrales Ergebnis	-1,8 Mio. €	4,2 Mio. €	-6 Mio. €
<b>Ergebnis vor Steuern</b>	23,6 Mio. €	31,8 Mio. €	-8,2 Mio. €
Gewinnabhängige Steuern (Saldo)	-8,6 Mio. €	-17,4 Mio. €	8,8 Mio. €
<b>Jahresüberschuss</b>	15,0 Mio. €	14,4 Mio. €	0,6 Mio. €

Im Prognosebericht des letzten Jahres hat die Sparkasse ausgeführt, dass vor dem Hintergrund der Folgen des Russland-Ukraine-Kriegs und der damit verbundenen Energiekrise in Europa sowie der volatilen Zins- und Kapitalmärkte mit einem deutlich unter dem Vorjahresniveau liegenden Betriebsergebnis vor Bewertung in Relation zur DBS zu rechnen ist. Mitursächlich wurde hierfür ein weiterer deutlicher Rückgang der Zinsspanne erwartet. Bei dem Provisionsüberschuss erwartete die Sparkasse absolut betrachtet ein nahezu konstantes Ergebnis, sowie einen deutlich steigenden Verwaltungsaufwand im Vergleich zum Vorjahr.

Die prognostizierten Erwartungen hinsichtlich des Betriebsergebnisses vor Bewertung haben sich erfüllt. Das Betriebsergebnis vor Bewertung liegt mit 0,77 % in Relation zur

Durchschnittsbilanzsumme (DBS) deutlich unter dem Vorjahreswert und somit im Rahmen der Erwartung.

Der Zinsüberschuss ist die bedeutsamste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Wie in den Vorjahren war dieser in Relation zur DBS erneut rückläufig (-10,7 Mio. €) und prägte sich damit wie erwartet aus. Ursächlich hierfür sind die deutlichen Zinsanstiege an den Geld- und Kapitalmärkten, welche sich im Geschäftsjahr sowohl auf das Kundeneinlagengeschäft als auch bei den Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten der Sparkasse niedergeschlagen haben.

Der Provisionsüberschuss lag im Jahr 2023 insgesamt deutlich unter dem Vorjahreswert und damit unterhalb der Erwartungen. Ursächlich waren im Wesentlichen rückläufige Erlöse aus dem gesamten Verbundbereich angefangen vom Wertpapiergeschäft, Immobiliengeschäft und Bauspargeschäft bis hin zum Versicherungsgeschäft.

Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen waren absolut betrachtet gemäß der Prognose ansteigend, wobei das konsequente Kostenmanagement der Sparkasse dämpfend entgegenwirkte und somit der Kostenanstieg deutlich unter der Prognose lag. Der leichte Anstieg ist insbesondere auf höhere Gehälter infolge von Tariferhöhungen zurückzuführen. Darüber hinaus wirkten sich u.a. höhere Aufwände in der Produktion von Kunden- und Kreditkarten, sowie höhere Werbeaufwände negativ im Verwaltungsaufwand aus. Die anderen Verwaltungsaufwendungen bewegten sich im Vergleich zum Vorjahr auf ähnlichem Niveau.

Die auf Basis der Betriebsvergleichswerte zur Unternehmenssteuerung eingesetzte Cost-Income-Ratio (Verhältnis des aus Personal- und Sachaufwand bestehenden Verwaltungsaufwands zum um den sonstigen ordentlichen Aufwand gekürzten Bruttoertrag) beträgt 58,0 % (Vorjahr 50,8 %) und ist erwartungsgemäß deutlich angestiegen.

Das Bewertungsergebnis (ohne die Dotierung stiller / offener Reserven) fiel mit einem positiven Saldo von 4,8 Mio. EUR um +12,9 Mio. EUR deutlich besser als im Vorjahr und insgesamt auch besser als erwartet aus. Maßgeblich hierfür waren hohe realisierte Gewinne aus Aktienverkäufen und Zuschreibungen im verzinslichen Wertpapiergeschäft, die sich maßgeblich aus den Marktzinsänderungen ergeben haben. Die erwarteten deutlich höheren Belastungen aus der Risikovorsorge im Kreditgeschäft traten wie prognostiziert ein.

Wie erwartet liegt das Betriebsergebnis nach Bewertung (ohne die Dotierung stiller / offener Reserven) mit absolut 58,7 Mio. € und relativ 0,84 % zur Durchschnittsbilanzsumme (DBS) leicht unter dem Vorjahreswert. Das neutrale Ergebnis verschlechterte sich deutlich um -6,0 Mio. EUR auf einen negativen Saldo von 1,8 Mio. EUR gegenüber dem Vorjahr. Die Verschlechterung resultiert im Wesentlichen aus dem Wegfall eines positiven Sondereffekts aus dem Geschäftsjahr 2022.

Der Jahresüberschuss der Sparkasse in Höhe von 15,0 Mio. EUR ist leicht über dem Vorjahresniveau. Die gemäß § 26a Absatz 1 Satz 4 KWG offen zu legende Kapitalrendite, berechnet als Quotient aus Jahresüberschuss und Bilanzsumme, beträgt 0,22 %.

Das Geschäftsjahr 2023 konnte mit einem zufriedenstellenden Ergebnis abgeschlossen werden.

**Abschlussprüfer**

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 25.09.2023: Gewinnausschüttung durch die Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt; Beschlussfassung über den Verwendungszweck

### 3.2.9 Planungsverband Region Ingolstadt

Bahnhofstraße 16, 85101 Lenting  
[www.region-ingolstadt.bayern.de](http://www.region-ingolstadt.bayern.de)



**Mitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
weitere 67 gleichwertige Mitgliedsgemeinden aus der Region 10

**Organe:** Verbandsversammlung, Planungsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Peter von der Grün

**Vertreter des Landkreises in der Verbandsversammlung und im Planungsausschuss:**

<b>Mitglied</b>	<b>Vertreter</b>
Landrat Albert Gürtner	Karl Huber

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Planungsverband wurde für die Region Ingolstadt (Region 10) in Form einer Körperschaft des öffentlichen Rechts geschaffen. Der Verband ist Träger der Regionalplanung in seinem Verbandsgebiet. Er hat insbesondere die Aufgabe

- über den Regionalplan sowie bei Bedarf über dessen Fortschreibung zu beschließen und dabei die Interessen der Verbandsmitglieder im Rahmen der Landesplanung abzustimmen,
- an der Ausarbeitung und Aufstellung von Zielen der Raumordnung durch Staatsbehörden nach Maßgabe des Landesplanungsgesetzes mitzuwirken sowie
- Stellungnahmen zu kommunalen Bauleitplänen und raumbedeutsamen Planungen und Maßnahmen im Rahmen von Raumordnungsverfahren und anderen landesplanerischen Überprüfungen abzugeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Verbandes durch staatliche Zuweisungen nicht gedeckt ist, erhebt der Verband von dem ihm angehörenden Landkreisen und kreisfreien Städten eine Umlage. Für das Jahr 2023 wurde keine Umlage erhoben.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	2023	2022
Einnahmen aus Drucksachenverkauf	0,00 €	0,00 €
Zuweisung FS Bay. für lfd. Zwecke	61.400,00 €	61.400,00 €
Sonderzuweisung Gemeinden	0,00 €	2.500,00 €
Zinsen	18,72 €	2,20 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	15.849,93 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>61.418,72 €</b>	<b>79.752,13 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2023	2022
Personalaufwendungen	41.757,22 €	17.249,77 €
Verw.- und Betriebsausg./Gesch.Kosten u.ä.	7.881,29 €	4.726,72 €
Erstattung an LRA EI (Personal, Miete)	5.523,90 €	57.775,64 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	6.256,31 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>61.418,72 €</b>	<b>79.752,13 €</b>

### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	2023	2022
Entnahme aus der Rücklage	0,00 €	15.849,93 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	6.256,31 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>6.256,31 €</b>	<b>15.849,93 €</b>

### d) Vermögenshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2023	2022
Zuführung an Verwaltungshaushalt	0,00 €	15.849,93 €
Zuführung an Rücklage	6.256,31 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>6.256,31 €</b>	<b>15.849,93 €</b>

### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2023 7.058,40 €.

### Abschlussprüfer

Der Planungsausschuss stellt gemäß § 10 Abs. 1 Ziffer 4 c der Verbandssatzung die Jahresrechnung und die Entlastung fest. Die örtliche Prüfung der Jahresrechnung obliegt nach § 18 Abs. 1 der Verbandssatzung dem Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt.

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### **3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen** **3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen**

Raiffeisenstraße 19, 85276 Pfaffenhofen

[www.awp-paf.de](http://www.awp-paf.de)



**Organe:** Werkleitung und Werkausschuss

**Werkleitung:** Frau Elke Müller

**Werkausschuss:**

#### **Mitglied**

Landrat Albert Gürtner (Vorsitz)  
Anton Westner  
Manfred Russer  
Albert Vogler  
Erna Stanglmayr  
Erich Erl  
Herbert Nerb  
Manfred Sterz  
Thomas Herker  
Andreas Herschmann  
Norbert Ettenhuber  
Roland Dörfler  
Gabi Kaindl  
Josef Robin  
Dr. Stefan Skoruppa

#### **Stellvertreter**

Karl Huber  
Thomas Röder  
Alois Brummer  
Reinhard Heinrich  
Jens Machold  
Peter Heinzlmair  
Ernst Müller  
Anja Koch  
Christian Keck  
Martin Schmid  
Kerstin Schnapp  
Reno Wohlschläger  
Karl Huber  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik

#### **Gegenstand und Aufgaben des Eigenbetriebes**

Dem Eigenbetrieb obliegt die Durchführung der Aufgaben der kommunalen Abfallwirtschaft im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Zudem hat er die Rechte und Pflichten aus der Beteiligung des Landkreises an der Müllverwertungsanlage Ingolstadt (MVA) wahrzunehmen. Hierzu gehören im Rahmen der jeweils gültigen gesetzlichen und untergesetzlichen Regelungswerke sowie der vertraglichen Vereinbarungen auch die Errichtung, der Betrieb und die Unterhaltung der dazu erforderlichen Anlagen. Der AWP ist im Zusammenhang mit der Durchführung der Aufgabe der kommunalen Abfallwirtschaft zuständig für die Erhebung von öffentlichen Abgaben nach den kommunalabgabenrechtlichen Vorschriften – einschließlich des Erlasses von Bescheiden- und den diesen entsprechenden privatrechtlichen Entgelten, sowie für die Durchführung aller weiteren Maßnahmen im Vollzug.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	62.734,00 €	18.977,00 €
II. Sachanlagen	4.133.783,16 €	4.654.939,40 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	8.074,06 €	8.027,74 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	2.954.607,21 €	414.284,43 €
III. Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten	1.922.939,99 €	2.368.338,79 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.675,88 €	23.179,68 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>9.089.814,30 €</b>	<b>7.487.747,04 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	400.000,00 €	400.000,00 €
II. Rücklagen	3.941.587,74 €	3.941.587,74 €
III. Gewinn/Verlust		
Gewinn/Verlust der Vorjahre	-358.663,33 €	-15.123,76 €
Ausgleich durch allgemeine Rücklagen	0,00 €	0,00 €
IV. Jahresgewinn/ -verlust	-173.802,22 €	-343.539,57 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
1. Rücklagen für Pensionen u. ähnl. Verpflichtungen	2.017.159,00 €	2.008.342,00 €
2. Sonstige Rückstellung	1.826.269,12 €	534.115,80 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	1.372.936,61 €	916.399,02 €
2. Verbindlichkeiten gegenüber dem Landkreis	49.609,81 €	28.976,06 €
3. Sonstige Verbindlichkeiten	14.717,57 €	16.989,75 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>9.089.814,30 €</b>	<b>7.487.747,04 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	11.809.163,96 €	10.956.536,15 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	102.127,73 €	29.168,84 €
3. Materialaufwand		
a) Aufwendung für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	27.255,16 €	29.641,43 €
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	9.615.767,81 €	8.993.032,22 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	758.541,96 €	724.160,55 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	267.079,67 €	312.299,56 €
5. Abschreibungen	623.850,35 €	663.100,03 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	787.260,08 €	566.140,48 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	35.819,12 €	240,71 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	41.158,00 €	41.111,00 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-173.802,22 €</b>	<b>-343.539,57 €</b>
<b>10. Jahresverlust/Jahresgewinn</b>	<b>-173.802,22 €</b>	<b>-343.539,57 €</b>

Der Jahresverlust von 173.802,22 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Bayerischer Kommunalen Prüfverband

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**Kreistagssitzung vom 08.05.2023

Einführung eines Tax Compliance Management Systems (TCMS) für das Landratsamt Pfaffenhofen a.d.Ilm und Abfallwirtschaftsbetrieb des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Kreistagssitzung vom 11.12.2023: Jahresabschluss 2021; Jahresverlust; Jahresabschlussprüfung

Kreistagssitzung vom 11.12.2023: Jahresabschluss 2022; Jahresverlust; Jahresabschlussprüfung

### 3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung

Spitalstraße 7, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.kus-pfaffenhofen.de](http://www.kus-pfaffenhofen.de)



**Stammkapital:** 25.000,00 € (100 %)

**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Johannes Hofner

**Verwaltungsrat:**

#### **Mitglieder**

Landrat Albert Gürtner (Vorsitzender)

Erna Stanglmayr

Birgid Neumayr

Reinhard Heinrich

Herbert Nerb

Peter Heinzlmair

Markus Käser

Kerstin Schnapp

Michael Franken

Claus Staudhammer

Reinhard Haiplik

Bernd Huber

Christian Jagosch

#### **Stellvertreter**

Karl Huber

Anton Steinberger

Karl Straub

Manfred König

Alfons Gigl

Josef Finkenzeller

Martin Schmid

Roland Dörfler

Paul Weber

Alois Federl (bis 12.02.2023),

Josef Robin (ab 13.02.2023)

Stefan Skoruppa

Franz Böhm

Andrea Sandbichler

#### **Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens**

Aufgaben des Kommunalunternehmens sind die Wirtschaftsförderung zur Verbesserung der sozialen und wirtschaftlichen Struktur durch Förderung der Wirtschaft, insbesondere durch eine zentrale Anlauf- und Koordinierungsfunktion als freiwilliges Angebot für Unternehmen (Bestehende Unternehmen, Existenzgründer u.a.), durch Gewerbe- und Industrieansiedlung und Beschaffung neuer Arbeitsplätze, sowie Verbesserung der Freizeit-, Erholungs- und Tourismusangebote (weiche Standortfaktoren) im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Das Kommunalunternehmen betreibt keine direkte Förderung von Unternehmen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis zahlte insgesamt einen Defizitausgleich in Höhe von 984.000,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	26.808,00 €	5,00 €
II. Sachanlagen	45.588,00 €	43.629,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	24.471,55 €	46.450,37 €
II. Guthaben bei Kreditinstituten	231.718,44 €	198.280,84 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	10.300,00 €	20.500,00 €
<b>Bilanzsumme</b>		<b>308.865,21 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	25.000,00 €	25.000,00 €
II. Kapitalrücklage	5.086.747,44 €	4.732.155,82 €
III. Verlustvortrag	-3.926.465,52 €	-3.683.658,03 €
IV. Jahresfehlbetrag	-965.492,82 €	-872.215,87 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellung	57.400,00 €	47.200,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	18.535,12 €	21.120,00 €
2. Sonstige Verbindlichkeiten	43.161,77 €	39.263,29 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>338.885,99 €</b>	<b>308.865,21 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Sonstige betriebliche Erträge	17.641,90 €	44.809,29 €
2. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-496.244,64 €	-489.716,22 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	-131.350,53 €	-130.451,10 €
3. Abschreibungen	-18.065,72 €	-12.187,25 €
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-337.506,24 €	-284.135,61 €
5. Betriebsergebnis	-965.525,23 €	-871.680,89 €
6. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	607,22 €	4,10 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-275,00 €	0,00 €
8. Finanzergebnis	332,22 €	4,10 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-33,85 €	-1,08 €
10. Ergebnis nach Steuern	-965.226,86 €	-871.677,87 €
11. Sonstige Steuern	-265,96 €	-538,00 €
<b>12. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-965.492,82 €</b>	<b>-872.215,87 €</b>

Das KUS führt jährlich, auf Basis des geprüften Jahresabschlusses für ein Geschäftsjahr, einen Abgleich der Ausgleichszahlungen mit den Fehlbeträgen durch. Berücksichtigt wird hierbei im Rahmen einer Kapitalflussrechnung der Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen zuzüglich der im jeweiligen Geschäftsjahr getätigten Investitionen.

Jahresfehlbetrag 2023 ohne Abschreibungen:	947.427,10 Euro
Investitionen im Geschäftsjahr 2023 in Immaterielle Vermögensgegenstände:	27.571,00 Euro
Investitionen im Geschäftsjahr 2023 in Sachanlagen:	19.258,72 Euro
<b>Summe:</b>	<b>994.256,82 Euro</b>

Ausgleichszahlungen des Landkreises als Zuführung zur Kapitalrücklage im Geschäftsjahr 2023	984.000,00 Euro
--	-----------------

Die Ausgleichszahlungen des Landkreises i.H.v. 984.000 Euro für das Geschäftsjahr 2023 lagen leicht unter dem für das Geschäftsjahr festgestellten Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen sowie der angefallenen Investitionskosten (in Summe 994.256,82 Euro). Die Differenz wurde aus der vorhandenen Kapitalrücklage des KUS getragen. Die verbleibende

Kapitalrücklage dient der Liquidität des Unternehmens und wird bei den Ausgleichszahlungen für das Folgejahr entsprechend berücksichtigt.

**Abschlussprüfer**

LKC Grünwald GmbH & Co. KG

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 30.01.2023 und Kreistagssitzung am 13.02.2023: Besetzung des Verwaltungsrats

### 3.3.3 Kommunalunternehmen Energie und Infrastruktur

Kellerstraße 37, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.kei-pfaffenhofen.de](http://www.kei-pfaffenhofen.de)



**Stammkapital:** 50.000,00 € (100 %)

**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Arthur Kraus

**Verwaltungsrat:**

#### **Mitglieder**

Landrat Albert Gürtner (Vorsitzender)  
Reinhard Heinrich  
Christian Moser  
Martin Rohrmann  
Martin Seitz  
Max Hechinger  
Alfons Gigl  
Markus Käser  
Andreas Herschmann  
Roland Dörfler  
Karl Huber  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik

#### **Stellvertreter**

Karl Huber  
Manfred Russer  
Max Weichenrieder  
Manfred König  
Thomas Röder  
Herbert Nerb  
Martin Braun  
Thomas Herker  
Christian Keck  
Brigitta Winkelmann  
Michael Franken  
Josef Robin  
Stefan Skoruppa

#### **Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens**

Aufgaben des Kommunalunternehmens sind die Planung, die Errichtung, der Betrieb, die Modernisierung, die Instandhaltung, die Verwaltung und die langfristige Vermietung oder Verpachtung von baulichen und technischen Anlagen zur Erzeugung sowie Speicherung von und Versorgung mit Strom und Wärme mit regenerativen Energien, vorbehaltlich Art. 3 Abs. 6 Satz 3 BayKlimaG sowie die Beratung kommunaler juristischer Personen des öffentlichen Rechts im Landkreis Pfaffenhofen a. d. Ilm analog der vorgenannten Aufgaben und die Planung, die Errichtung und die Modernisierung von baulichen und technischen Anlagen, die kommunalen Aufgaben des Landkreises dienen, vorbehaltlich Inhouse- bzw. Instate-Vergaben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis zahlte im Haushaltsjahr 2023 insgesamt Finanzmittel in Höhe von 226.259,00 € an das Kommunalunternehmen. Hiervon entfielen 50.000,00 € auf die Bereitstellung des Stammkapitals, 176.259,00 € wurden zur Sicherung der Liquidität des Unternehmens ausbezahlt.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

(da das Kommunalunternehmen im Jahr 2023 gegründet wurde, liegen keine Vergleichszahlen aus vergangenen Geschäftsjahren vor)

**Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>	
<b>A. Anlagevermögen</b>	
I. Sachanlagen	7.749,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>	
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	3.744,98 €
II. Liquide Mittel, Guthaben bei Kreditinstituten	226.168,44 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>237.662,42 €</b>
<b>Passiva</b>	
<b>A. Eigenkapital</b>	
I. Gezeichnetes Kapital	50.000,00 €
II. Kapitalrücklage	176.259,00 €
III. Bilanzverlust	75.810,85 €
<b>B. Rückstellungen</b>	
Sonstige Rückstellung	17.000,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	70.214,27 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>237.662,42 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

(da das Kommunalunternehmen im Jahr 2023 gegründet wurde, liegen keine Vergleichszahlen aus vergangenen Geschäftsjahren vor)

	<b>31.12.2023</b>
1. Personalaufwand	
a) Löhne und Gehälter	32.197,53 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	13.018,29 €
2. Abschreibungen	1.149,08 €
3. Sonstige betriebliche Aufwendungen	29.445,82 €
4. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	0,13 €
5. Ergebnis nach Steuern	-75.810,85 €
<b>11. Jahresfehlbetrag</b>	<b>75.810,85 €</b>

Jahresfehlbetrag 2023 ohne Abschreibungen: 74.661,77 Euro

Investitionen im Geschäftsjahr 2023 in Sachanlagen: 8.898,08 Euro

Summe: 83.559,85 Euro

Zahlungen des Landkreises zur Kapitalrücklage  
im Geschäftsjahr 2023: 176.259,00 Euro

Die Zahlungen des Landkreises i.H.v. 176.259,00 Euro für das Geschäftsjahr 2023 lagen über dem für das Geschäftsjahr festgestellten Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen sowie der angefallenen Investitionskosten (in Summe 83.559,85 Euro). Die Differenz dient der Liquidität des Unternehmens und fand im Wirtschaftsplan 2024 entsprechende Berücksichtigung.

**Abschlussprüfer**

SWS Schüllermann und Partner AG Wirtschaftsprüfungsgesellschaft,  
Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 30.01.2023 und Kreistagssitzung am 13.02.2023: Gründung eines Kommunalunternehmens Energie und Infrastruktur

### 3.3.4 Kommunalunternehmen Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt AöR

Am Nordbahnhof 3, 85049 Ingolstadt

<https://www.vgi.de/>



**Stammkapital:** 250.000,00 €

**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Dr. Robert Frank

**Verwaltungsrat:**

#### **Mitglieder**

Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt (Vorsitzender)

Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen

Ludwig Wayand, Bürgermeister Baar-Ebenhausen

Patricia Klein, Ingolstadt

Petra Volkwein, Ingolstadt

Jochen Semle, Ingolstadt

Georg Niedermeier, Ingolstadt (bis 21.05.2023)

Raimund Reibenspieß (ab 22.05.2023)

Andrea Mickel, Bürgermeisterin Gaimersheim

Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt

Anton Haunsberger, Kipfenberg

Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen

Karola Schwarz, Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens**

Die VGI AöR wird im Rahmen der ihr vom Zweckverband VGI (ZV VGI) übertragenen Aufgaben zur Weiterentwicklung des öffentlichen Personennahverkehrs im Verbundgebiet des ZV VGI auf dem Gebiet des öffentlichen Personennahverkehrs tätig.

Die VGI AöR nimmt insbesondere folgende Aufgaben wahr:

1. Koordination des Vertriebs
2. Weiterentwicklung des VGI-Verbundtarifs sowie einheitlicher Beförderungsbedingungen sowie von Übergangstarifen zu benachbarten Verkehrsgebieten
3. Vorbereitung, Koordination und Durchführung der Einnahmenaufteilung für die Erlöse aus dem VGI-Verbundtarif sowie aus Übergangstarifen zu benachbarten Verkehrsgebieten
4. Presse-, Öffentlichkeitsarbeit und Marketing
5. Erstellung und Herausgabe von Fahrgastinformationen zum Fahrplan und Tarifangebot
6. Mitwirkung bei der Nahverkehrsplanung und bei sonstigen Maßnahmen der ÖPNV-Aufgabenträger
7. Mitwirkung bei der Weiterentwicklung des Liniennetzes und Koordinierung des Verkehrsangebotes
8. Mitwirkung bei der Erweiterung des Verkehrsverbundes

9. Mitwirkung bei der Erstellung von Leitlinien betreffend die Festlegung allgemeiner Grundsätze für die Haltestellenausrüstung, Fahrzeugtechnik und –ausrüstung sowie betriebsleittechnische Unterstützung.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis zahlte eine Kapitaleinlage von 47.632,65 €.

Zudem wurden insgesamt Verbundservicekosten in Höhe von 232.703,51 € geleistet.

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2023 noch nicht vor.

#### **Abschlussprüfer**

Dornbach GmbH Wirtschafts- und Steuerberatungsgesellschaft

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4 Vereine****3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V.**

Kardinal-Döpfner-Straße 8, 80333 München

[www.metropolregion-muenchen.eu](http://www.metropolregion-muenchen.eu)**Organe des Vereins:** Mitgliederversammlung, Lenkungskreis, Vorstand**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Christoph Göbel**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen in den Organen:**

Der Landrat vertritt den Landkreis in der Mitgliederversammlung

**Gegenstand und Zweck des Vereins:**

Zweck des Vereins ist die themenbezogene Kooperation von Städten, Märkten und Gemeinden, Landkreisen, Unternehmen, Kammern, Verbänden, Hochschulen und weiteren öffentlichen und privaten Akteuren des südbayerischen Metropolitanraumes insbesondere in den Bereichen Wirtschaft, Umwelt, Gesundheit, Mobilität, Wissenschaft und Forschung. Die Zusammenarbeit soll eine wirtschaftlich, ökologisch, gesellschaftlich und räumlich ausgewogene Entwicklung fördern sowie eine gemeinsame Position im nationalen, Europäischen und globalen Standortwettbewerb stärken.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.786,32 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

<b>Einnahmen-/Ausgabenrechnung 2023</b>	<b>Einnahmen</b>	<b>Ausgaben</b>	<b>Saldo</b>
a) Beiträge und Zinserträge Beiträge	534.875,32 €		534.875,32 €
b) Kostenstelle 600 Allgemeine Kostenstelle	19.575,83 €	540.764,21 €	-521.188,38 €
c) Jahresergebnis I (="ordentl. Ergebnis")	<b>554.451,15 €</b>	<b>540.764,21 €</b>	<b>13.686,94 €</b>
d) Kostenstelle 100 Spezielle Kostenstellen	572.645,78 €	581.271,85 €	-8.626,07 €
e) Jahresergebnis II (="Gesamtergebnis")	<b>1.127.096,93 €</b>	<b>1.122.036,06 €</b>	<b>5.060,87 €</b>

Im Jahr 2023 standen den Einnahmen von 1.127.096,93 € Ausgaben in Höhe von 1.122.036,06 € gegenüber. Insgesamt ergab sich im Rahmen der Einnahmen- und Ausgabenrechnung ein positives Ergebnis (=Jahresergebnis II) in Höhe von 5.060,87 €. Unter Berücksichtigung des Vortrages aus 2022 in Höhe von 364.632,33 € ergab sich ein Saldo von 369.693,20 €.

**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer Peter Dreier und Jürgen Kilger

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V.**

c/o Landratsamt Pfaffenhofen, Hauptplatz 22, 85276  
Pfaffenhofen a.d.Ilm  
[www.hopfenland-hallertau.de](http://www.hopfenland-hallertau.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand und Fachbeirat

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung aller Maßnahmen, die der Weiterentwicklung und der Vermarktung der Region Hopfenland Hallertau als touristische Destination dienen. Zur Wahrung des Vereinszwecks erfüllt der Verein insbesondere folgende Aufgaben:

- Erstellung eines touristischen Marketingkonzepts für das Hopfenland Hallertau
- Betreuung und Beratung der Vereinsmitglieder in touristischen Angelegenheiten
- Maßnahmen der Qualitätsverbesserung
- Förderung des ehrenamtlichen touristischen Engagements
- Zentrale touristische Auskunftsstelle

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 29.750,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Einnahme-Ausgaben-Überschussrechnung	31.12.2023	31.12.2022
<b>A. Ideeller Bereich</b>		
I. Nicht steuerbare Einnahmen	78.176,25 €	80.388,50 €
II. Nicht anzusetzende Ausgaben		
1. Personalkosten	35.724,33 €	46.847,26 €
2. Reisekosten	118,78 €	175,85 €
3. Raumkosten	9.716,17 €	7.709,57 €
4. Übrige Ausgaben	25.688,01 €	29.626,33 €
<b>B. Sonstige Geschäftsbetriebe</b>		
1. Einnahmen aus Umsatzerlösen	43.564,80 €	44.557,90 €
2. Ausgaben für Personal, Löhne und Gehälter	11.908,11 €	15.615,76 €
3. Ausgaben für sonstige betriebliche AW	24.741,49 €	36.411,66 €
<b>Jahresergebnis</b>	<b>13.844,46 €</b>	<b>-11.440,03 €</b>

**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüferinnen Frau Hannelore Langwieser und Frau Erna Stanglmayr

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr:**

Fehlanzeige

**3.4.3 Lokale Aktionsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG)**

Fürholzener Straße 9, 85298 Scheyern  
[www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de](http://www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand, Lenkungskreis  
 (Entscheidungsgremium) und Beirat

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung und im Lenkungskreis.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist es, zu einer integrierten, nachhaltigen und zukunftsfähigen Entwicklung der Region beizutragen. Dazu unterstützt er regionale Akteure bei der Planung und Durchführung von geeigneten Maßnahmen.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm bezahlte im Jahr 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 62.457,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Einnahme-Überschuss-Rechnung	31.12.2023	31.12.2022
Mitgliedsbeiträge	109.779,00 €	62.982,00 €
Neutrale Erträge (Förderung u. Erstattung Energiepreispauschale)	32.972,53 €	103.676,66 €
Personalkosten	-106.056,11 €	-88.438,36 €
Raumkosten	-7.340,46 €	-6.589,24 €
Steuern und Versicherungen	-1.502,92 €	-1.612,45 €
Fahrzeugkosten	-94,73 €	-0,00 €
Werbe- und Reisekosten	-6.121,15 €	-2.211,93 €
Instandhaltung und Werkzeuge	-3.109,48 €	-11.777,27 €
Abschreibungen	-5.861,00 €	-154,00 €
Verschiedene Kosten	-21.021,05 €	-12.564,73 €
Neutrale Aufwendungen	-100,00 €	-50,00 €
<b>Betrieblicher Gewinn</b>	<b>-8.455,37 €</b>	<b>43.260,68 €</b>

Die LAG finanziert sich ausschließlich aus den Mitgliedsbeiträgen und den Fördermitteln. Die Mitgliedsbeiträge betragen im Jahr 2023 109.779,00 € (2022: 62.982,00 €).

**Abschlussprüfer**

Herr Theobald Abenstein und Herr Gustav Neumair (Rechnungsprüfer des Vereins)

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.)**

Prinzregentenstr. 89, 81675 München  
<https://top.oberbayern.de>



**Organe:** Präsidium, Geschäftsführung, Mitgliederversammlung

**Geschäftsführer:** Oswald Pehel

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Präsidium und in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Der Zweck des Tourismus Oberbayern München e.V. ist

- unmittelbare und mittelbare Förderung aller Maßnahmen, die der Pflege und Entwicklung des Tourismus in Oberbayern und München dienen einschließlich der Förderung der Wahrung des Brauchtums und der Kultur in Oberbayern für den Tourismus
- Betreuung und Interessenvertretung oberbayerischer und auch grenzüberschreitender Tourismusbelange gegenüber dem Bund, dem Freistaat, den Gemeinden und den Gemeindeverbänden, ferner gegenüber den Verkehrsträgern und sonstigen Körperschaften, die sich auf dem Gebiet des Tourismus betätigen
- Beratung der Vereinsmitglieder in allen Angelegenheiten des Tourismus
- Unterstützung der Vereinsmitglieder in Angelegenheiten des Tourismus.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.854,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	30,00 €	407,00 €
Sachanlagen	5.159,00 €	10.837,00 €
Finanzanlagen	56.456,81 €	56.456,81 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	104.315,86 €	74.577,10 €
Liquide Mittel	233.035,35 €	333.694,43 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	79.499,43 €	4.802,75 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>478.496,45 €</b>	<b>480.775,09 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gewinnvortrag	384.196,51 €	364.321,92 €
Jahresüberschuss	2.015,41 €	19.874,59 €
<b>Rückstellungen</b>	21.900,00 €	26.120,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	56.034,53 €	40.458,58 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	14.350,00 €	30.000,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>478.496,45 €</b>	<b>480.775,09 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
Umsatzerlöse	683.373,88 €	636.198,73 €
Sonstige betriebliche Erträge	749.693,41 €	827.801,60 €
Materialaufwand	703.354,45 €	784.628,31 €
Personalaufwand	387.220,94 €	379.935,60 €
Abschreibungen	7.315,51 €	11.862,38 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	332.373,31 €	259.714,69 €
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	531,67 €	0,00 €
Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	0,00 €	7.482,76 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>2.271,41 €</b>	<b>20.376,59 €</b>
Sonstige Steuern	256,00 €	502,00 €
<b>Jahresüberschuss</b>	<b>2.015,41 €</b>	<b>19.874,59 €</b>

Im Geschäftsjahr 2023 konnte ein Jahresüberschuss in Höhe von 2.015,41 € erzielt werden.

### Abschlussprüfer

Akanthus GmbH Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

**3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V.**

Scheyerer Straße 55, 85276 Pfaffenhofen

<http://www.hpz-paf.de/>**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand**Vorstandsvorsitzender:** Anton Steinberger**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung der behinderten Kinder sowie von Kindern mit Lern- und Entwicklungsstörungen. Zur Erreichung dieses Zweckes errichtet und betreibt der Verein Schulen und sonstige Einrichtungen (Tagesstätte, Frühförderung u.ä.) für behinderte Kinder im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm nach Maßgabe der gesetzlichen Bestimmungen.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2023</b>
Spenden der Gemeinden	56.156,90 €
Beiträge und Spenden der Mitglieder	8.399,00 €
Sonstige Spenden	30.924,93 €
Geldbußen	10.970,00 €
Abwicklung der Vorjahre (Bestandsvortrag)	751.479,48 €
Sonstige Ersätze / Einnahmen	350,00 €
Mieteinnahmen	44.160,00 €
Pachteinnahmen des Heilpädagogischen Zentrums	126.000,00 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anna-Kittenbacher-Schule	1.766,89 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anton-von-Bucher-Schule	804,23 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Adolf-Rebl-Schule	5.552,27 €
Geschenke (anlässl. runder Geburtstage etc.)	120,00 €
Sonstige Kosten des Vereins	1.708,22 €
Sollzinsen/Bankgebühren	42,48 €
Geschäftsbedarf	121,00 €
Ausgaben für Eigentumswohnung	3.346,72 €
Übertrag auf das Heilpädagogische Zentrum	150.000,00 €
Ausgaben für die Anna-Kittenbacher-Schule Pfaffenhofen	3.354,52 €
Ausgaben für die Anton-von-Bucher-Schule Geisenfeld	6.897,37 €

Ausgaben für die Adolf-Rebl-Schule Pfaffenhofen	2.160,60 €
Ausgaben für die Heilpädagogische Tagesstätte	1.356,06 €
Ausgaben für die Frühförderstelle	1.490,91 €
Ausgaben für die Offenen Hilfen	430,36 €
<b>Mehreinnahmen</b>	<b>865.535,46 €</b>

Daneben führt der Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ noch folgende Unterkonten:

#### **Generalsanierung des Förderzentrums für geistige Entwicklung Pfaffenhofen**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2023</b>
Zinserträge	1.375,02 €
Rückzahlung des Kapitalmarktdarlehens	-47.477,12 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>46.102,10 €</b>

#### **Neubau Sonderpädagogisches Förderzentrum Geisenfeld**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2023</b>
Kosten des Bauwerks	751,30 €
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	246,32 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>997,62 €</b>

#### **Erweiterung Förderzentrum Pfaffenhofen**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2023</b>
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	108,77 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>108,77 €</b>

Beim Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ fielen somit im Jahr 2023 insgesamt Mehreinnahmen in Höhe von 818.326,97 € an.

#### **Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V.**

Specklestraße 15, 85049 Ingolstadt  
[www.irma-ev.de](http://www.irma-ev.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung und Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:**

Oberbürgermeister Josef Grienberger (Stadt Eichstätt)

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand und in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Entwicklung und Verbesserung der Standortqualität der Region Ingolstadt mit den Landkreisen Eichstätt, Neuburg-Schrobenhausen und Pfaffenhofen, der Stadt Ingolstadt, den beteiligten Unternehmen sowie den Gebietskörperschaften und den Unternehmen, die dem Verein in Zukunft beitreten werden. Erreicht werden sollen insbesondere

- eine hohe Innovationsfähigkeit (Forschung und Entwicklung) in der Region,
- die Verbesserung der Lebensqualität für die in der Region Ingolstadt lebenden Bürgerinnen und Bürger;
- die Steigerung der Attraktivität der Region für Gäste, jetzige und zukünftige Bewohner und insbesondere für hoch qualifizierte Arbeitskräfte;
- die Erhaltung und der Ausbau von Beschäftigungsmöglichkeiten in der Region;
- die Etablierung als anerkannte Wissenschafts- und Bildungsregion;
- die Pflege und Entwicklung der Natur- und Kulturlandschaft.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 64.886,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	3,00 €	36,00 €
Sachanlagen	3.788,00 €	6.625,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	90.179,70 €	38.400,56 €
Liquide Mittel	428.342,81 €	513.753,95 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	20.900,00 €	9.900,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>543.213,51 €</b>	<b>568.715,51 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Anfangskapital	488.942,89 €	526.281,36 €
Jahresfehlbetrag /-überschuss	-36.793,94 €	-37.338,47 €
<b>Rückstellungen</b>	60.500,00 €	58.500,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	30.564,56 €	21.272,62 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>543.213,51 €</b>	<b>568.715,51 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
Umsatzerlöse	434.795,92 €	412.255,02 €
Sonstige betriebliche Erträge	323.177,15 €	243.915,96 €
Personalaufwand	-373.507,51 €	-357.732,31 €
Abschreibungen	-2.860,00 €	-6.010,46 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	-418.736,18 €	-329.827,44 €
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	465,69 €	60,76 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-36.664,94 €</b>	<b>-37.338,47 €</b>
Sonstige Steuern	-129,00 €	0,00 €
<b>Jahresüberschuss/ -fehlbetrag</b>	<b>-36.793,94 €</b>	<b>-37.338,47 €</b>

Insgesamt entstand ein Jahresfehlbetrag Höhe von 36.793,94 €.

### Abschlussprüfer

Diplom-Kaufmann Dieter Kastl, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater Ingolstadt

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### **3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.**

Donaustraße 23, 85088 Vohburg  
[www.lpvmaf.de/](http://www.lpvmaf.de/)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Kuratorium und Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

#### **Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand, im Kuratorium und in der Mitgliederversammlung.

#### **Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck der Körperschaft ist die Förderung des Naturschutzes und der Landschaftspflege sowie des Klimaschutzes.

Der Satzungszweck wird insbesondere verwirklicht durch:

- Erhaltung, Pflege, ggf. Sanierung der Kulturlandschaft in ihrer standorttypischen Ausprägung
- Erhaltung reizvoller Landschaftsbilder in ihrer Vielfalt und Artenreichtum
- Offenhaltung der Kulturlandschaft und Mitwirkung bei entsprechenden Flurbereinigungsverfahren
- Erhaltung und Pflege besonderer Biotope und ökologisch wertvoller Flächen sowie Pflege und Entwicklung von Biotopverbundsystemen
- Organisation von Pflegemaßnahmen in Schutzgebieten und anderen geförderten Gebieten sowie von Artenschutzmaßnahmen im Auftrag der Naturschutzverwaltung
- Förderung von naturraumbezogenen Landnutzungskonzepten mit dem Ziel einer ökologisch nachhaltigen Entwicklung der Landschaft
- Verbreitung und Förderung der Idee des gleichberechtigten Zusammenwirkens zwischen Landnutzern, Naturschutzverbänden und politischen Mandatsträgern
- Fachliche Qualifizierung der in Naturschutz und Landschaftspflege Tätigen
- Mitwirkung bei der Umsetzung von Kompensationsmaßnahmen nach Bundes- und Landesnaturschutzgesetz sowie der Europäischen Richtlinien, insbesondere Natura 2000 und Wasserrahmenrichtlinie
- Durchführung von Umweltbildungsmaßnahmen
- Betreuung von Gewässern dritter Ordnung.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2023 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 64.886,00€.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen	2.636,00 €	0,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	13.686,00 €	0,00 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	5.194,17 €	212,80 €
III. Liquide Mittel	178.750,65 €	125.988,66 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>200.266,82 €</b>	<b>126.201,46 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
I. Ergebnisvortrag / Jahresergebnis	178.039,90 €	116.266,56 €
<b>Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellungen	19.200,00 €	7.900,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	3.026,92 €	2.034,90 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>200.266,82 €</b>	<b>126.201,46 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Erträge aus Mitgliedsbeiträgen, Aufnahmegebühren und Umlagen	127.926,50 €	127.215,50 €
2. Erhöhung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	13.380,00 €	0,00 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	40.000,00 €	40.351,51 €
4. Materialaufwand	15.202,23 €	0,00 €
5. Personalaufwand	75.608,82 €	39.593,92 €
6. Abschreibungen	76,52 €	0,00 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	29.765,59 €	10.586,53 €
<b>8. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>60.653,34 €</b>	<b>117.386,56 €</b>
<b>9. Jahresüberschuss</b>	<b>60.653,34 €</b>	<b>117.386,56 €</b>

**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

## Fehlanzeige

Beteiligungsbericht des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm für das Geschäftsjahr 2023

Beteiligungsmanagement: Birgit Stimpel

### **3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V.**

Rudolf-Vogt-Str. 19a, 93053 Regensburg

<https://www.iafw-schulen.org/>



**Organe:** Mitgliederversammlung und Vorstand

**Vorsitzender:** Herr Martin Rederer

#### **Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Herr Ingo Goldammer vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Mitgliederversammlung.

#### **Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Gründung, der Betrieb und die Finanzierung eines Instituts für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen.

Schwerpunkte des Instituts sollen folgende Aus- bzw. Weiterbildungen sein:

- Kooperationen und Betrieb mit und von Schulen für Krankenpflegehelfer/innen und Operationstechnische Assistenten/innen, Krankenschwestern/-pfleger,
- OP-Fachweiterbildung,
- Anästhesie- und Intensivweiterbildung.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Ilmtalklinik GmbH entrichtet einen jährlichen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 2.500,00 €.

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Die Entwicklung des Jahresergebnisses zielt immer auf das jeweilige Schuljahr ab, weshalb das Wirtschaftsjahr den Zeitraum vom 01.09. bis jeweils 31.08. des Folgejahres betrifft.

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2023 noch nicht vor.

#### **Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG**

Eichstätter Str. 6 a, 91781 Weißenburg  
<http://www.klinik-kompetenz-bayern.de/>



Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm ist über die Ilmtalklinik GmbH an der Klinik-Kompetenz-Bayern eG vertreten.

**Organe:** Vorstand, Aufsichtsrat und Generalversammlung

**Vorstand:** Martin Rederer, Martin Stapper, Manfred Wendl

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Ingo Goldammer als Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Generalversammlung.

**Gegenstand und Zweck der Genossenschaft**

Die „Klinik-Kompetenz-Bayern eG“ ist ein freiwilliger Zusammenschluss von bayerischen kommunalen und freigemeinnützigen Krankenhäusern mit folgenden Zielen:

- Sicherung und Verbesserung der flächendeckenden und qualitativ hochwertigen Klinikversorgung
- Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit und der Marktposition der einzelnen Einrichtungen
- Know-how-Transfer und Erfahrungsaustausch zwischen den Mitgliedern
- Zusammenarbeit bei der Personalentwicklung

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen stellt keine finanziellen Mittel bereit. Über die Ilmtalklinik GmbH wird ein Mitgliedsbeitrag in Höhe von 27.100,00 € jährlich entrichtet.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

	31.12.2023	31.12.2022
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	58.109,84 €	81.398,84 €
II. Sachanlagen	23.023,00 €	20.041,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	652.574,05 €	503.955,75 €
III. Liquide Mittel	452.087,86 €	252.567,87 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	66.203,37 €	117.202,25 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.251.998,12 €</b>	<b>975.165,71 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
I. Geschäftsguthaben d. verbleibenden Mitglieder	34.000,00 €	33.000,00 €
II. Kapitalrücklage	234.450,00 €	208.350,00 €
III. Ergebnisrücklagen	182.904,11 €	182.904,11 €
IV. Gewinnvortrag	199.121,00 €	
V. Jahresüberschuss	307.148,16 €	
VI. Bilanzgewinn		199.121,00 €
<b>Rückstellungen</b>	106.026,59 €	41.615,50 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	178.838,76 €	288.822,90 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	9.509,50 €	21.352,20 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.251.998,12 €</b>	<b>975.165,71 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2023</b>	<b>31.12.2022</b>
1. Umsatzerlöse	1.586.651,40 €	761.047,01 €
2. sonstige betriebliche Erträge	1.674.805,06 €	1.236.154,11 €
3. Materialaufwand	-1.413.204,03 €	-948.918,67 €
4. Personalaufwand	-497.885,15 €	-292.452,11 €
5. Abschreibungen	-29.049,16 €	-32.273,84 €
6. sonstige betriebliche Aufwendungen	-905.093,92 €	-749.565,68 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-51,00 €	0,00 €
8. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-108.287,79 €	0,00 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>307.885,41 €</b>	<b>-26.009,18 €</b>
10. Sonstige Steuern	-737,25 €	-244,75 €
<b>Jahresfehlbetrag/-überschuss</b>	<b>307.148,16 €</b>	<b>-26.253,93 €</b>

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### Abschlussprüfer

Rechnungsprüfer des Vereins.

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war der Jahresabschluss noch nicht geprüft.

### 3.5 Weitere Mitgliedschaften

Daneben bestehen weitere „fördernde“ Mitgliedschaften des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in Interessens- bzw. Fachverbänden gemäß angefügter Tabelle. Die Mitgliedschaften bei den genannten Vereinen bzw. Verbänden stellen jedoch keine unternehmerische Betätigung außerhalb der allgemeinen Verwaltung im Sinne des Art. 74 LKrO dar, da es hier an der unternehmerischen Absicht fehlt, bzw. der Landkreis mit den Mitgliedschaften nicht am Wirtschaftsleben teilnimmt.

Verein/Verband	Höhe des Jahresbeitrags/ der Verbandsumlage im Jahre 2023 in €
Motorsportclub Pfaffenhofen a.d.Ilm e. V.	32,00
KAV Bayern e.V.	2.312,20
Kommunale Gemeinschaftsstelle für Verwaltungsmanagement (KGSt)	3.416,95
Bayerischer Landkreistag - Landesverband der bayerischen Landkreise -	49.313,36
Fachverband der bayerischen Standesbeamtinnen und Standesbeamten	1.160,00
Fachverband der Kommunalkassenverwalter e.V.	80,00
Kreisverkehrswacht Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.	818,07
Verein Bayerisches Feuerwehrerkholungsheim e.V.	3.067,28
Bayerischer Landesverein für Heimatpflege e.V.	94,00
Bayerischer Volkshochschulverband e.V.	4.050,20
Landesbund für Vogelschutz e.V.	130,00
Maschinen- und -betriebshilfsring Ilmtal e.V.	80,60
Bund Naturschutz in Bayern e.V.	77,00
Lebenshilfe für Behinderte der Region 10 e.V.	20,00
Deutscher Verein für öffentliche und private Fürsorge e.V.	558,02
Deutsches Institut für Jugendhilfe und Familienrecht e.V. (DIJuF)	2.672,00
Verein „Leben retten“ e.V.	153,39
Klima-Bündnis der Europäischen Städte mit indigenen Völkern der Regenwälder / Alianza del Clima e.V.	758,21
Waldbesitzervereinigung Pfaffenhofen w.V.	28,75
lagfa bayern e. V.	80,00