



Landkreis  
**PFAFFENHOFEN**  
a.d.Ilm

## Beteiligungsbericht

**LANDKREIS  
PFAFFENHOFEN A.D.ILM**

**Geschäftsjahr 2024**

## **Impressum**

### **Herausgeber**

Landratsamt Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Hauptplatz 22  
85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

### **Redaktionelle Bearbeitung**

Beteiligungsmanagement

### **Kontakt**

Beteiligungsmanagement

Birgit Stimpel

E-Mail: [beteiligungsmanagement@landratsamt-paf.de](mailto:beteiligungsmanagement@landratsamt-paf.de)

Tel.: 08441 27-2103

## Vorwort

Sehr geehrte Bürgerinnen und Bürger,  
sehr geehrte Mitglieder des Kreistags,



Ich freue mich über Ihr Interesse am Beteiligungsbericht für das Geschäftsjahr 2024 des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm. Dieses Nachschlagewerk ermöglicht es Ihnen, einen strukturierten, umfassenden und kompakten Überblick zu den Aufgaben, Zielen und Kenngrößen der Beteiligungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm zu erhalten.

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm ist zur Erfüllung öffentlicher Zwecke an zahlreichen Gesellschaften, Verbänden, Vereinen und sonstigen Rechtssubjekten beteiligt. Ein Blick auf das breit gefächerte Aufgabenspektrum dieser Beteiligungen verdeutlicht die täglich erlebbare hohe Bedeutung für unseren Landkreis. Sie sind zuverlässige Dienstleister im Gesundheitswesen, in der Ver- und Entsorgung, in der Wirtschaftsförderung und im Tourismusbereich.

Im Jahr 2024 war der Landkreis mittelbar bzw. unmittelbar an sieben GmbH's, neun Zweckverbänden, einem Eigenbetrieb, drei Kommunalunternehmen, neun Vereinen mit komplexeren Strukturen und zwei Genossenschaften beteiligt.

Der Landkreis ist an diesen Einrichtungen mit Kapitalanteilen in Höhe von insgesamt 316.686,65 € beteiligt. Für die diversen Beteiligungen wurden insgesamt Umlagen bzw. Betriebskostenzuschüsse in Höhe von 16.043.838,79 € und weitere 7.339.087,00 € für Investitionszuschüsse vom Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm aufgewendet. Es wurde somit im Haushaltsjahr 2024 ein Gesamtbetrag in Höhe von 23.382.925,79 € für den Betrieb und den Erhalt der Beteiligungen des Landkreises aus dem Landkreishaushalt zur Verfügung gestellt. Die vorgenannten Zahlen verdeutlichen neben ihrer maßgeblichen Bedeutung für die Erfüllung öffentlicher Zwecke auch den hohen ökonomischen Stellenwert der Beteiligungen für den Landkreis.

Der jährlich zu erstellende Beteiligungsbericht soll das Leistungsangebot der Beteiligungen im Einzelnen darstellen und den dafür erforderlichen Mitteleinsatz aufzeigen. Als Beitrag zu einer größeren Transparenz des Verwaltungshandels für die Bürgerinnen und Bürger und zur Verbesserung der Steuerung und Kontrolle der wirtschaftlichen Betätigungen für die Mitglieder der verschiedenen Fraktionen im Kreistag geht der vorliegende Beteiligungsbericht 2024 weit über die gesetzlichen geforderten Angaben hinaus.

Ich würde mich freuen, wenn dieser Beteiligungsbericht viele interessierte Leserinnen und Leser findet. Anregungen und Wünsche für die Weiterentwicklung des Berichts richten Sie bitte an mich oder unser Beteiligungsmanagement.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Albert Gürtnner".

Albert Gürtnner  
Landrat

## Abkürzungsverzeichnis

AG	Aktiengesellschaft
AöR	Anstalt des öffentlichen Rechts
Art.	Artikel
AV	Anlagevermögen
AW	Aufwendungen
eG	eingetragene Genossenschaft
EI	Eichstätt
EK	Eigenkapital
e.V.	eingetragener Verein
GmbH	Gesellschaft mit beschränkter Haftung
GuV	Gewinn- und Verlustrechnung
HGB	Handelsgesetzbuch
IHK	Industrie- und Handelskammer
i. L.	in Liquidation
IN	Ingolstadt
INVG	Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH
KAV	Kommunaler Arbeitgeberverband Bayern e.V.
KG	Kommanditgesellschaft
LKrO	Landkreisordnung
LRA	Landratsamt
Mio.	Millionen
OB	Oberbürgermeister
OP	Operationssaal
ÖPNV	Öffentlicher Personennahverkehr
PAF	Pfaffenhofen a. d. Ilm
SOB	Schrobenhausen
SPNV	Schienenpersonennahverkehr
TEUR	Tausend Euro
THI	Technische Hochschule Ingolstadt
VE	Verbindlichkeiten
VGI	Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt

Inhaltsverzeichnis	Seite
<b>Vorwort.....</b>	<b>3</b>
<b>Abkürzungsverzeichnis .....</b>	<b>4</b>
<b>1. Allgemeiner Teil.....</b>	<b>7</b>
1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm.....	7
1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts .....	7
1.3 Vorbemerkungen .....	7
1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen.....	8
1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung .....	9
<b>2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick .....</b>	<b>11</b>
2.1 Beteiligungsorganigramm .....	11
2.2 Beteiligungsstruktur .....	12
2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse .....	12
<b>3. Einzeldarstellung der Beteiligungen .....</b>	<b>13</b>
3.1 GmbH 's.....	13
3.1.1 Ilmtalklinik GmbH.....	13
3.1.2 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH.....	17
3.1.3 Ilmtalklinik – MVZ GmbH .....	20
3.1.4 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH .....	23
3.1.5 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH .....	26
3.1.6 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH .....	30
3.1.7 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH .....	31
3.2 Zweckverbände.....	35
3.2.1 Deutsches Hopfenmuseum Wolnzach .....	35
3.2.2 kelten römer museum manching.....	39
3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt.....	42
3.2.4 Zweckverband Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt, VGI .....	44
3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg .....	48
3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt .....	51
3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm .....	54
3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.....	59
3.2.9 Planungsverband Region Ingolstadt .....	64
3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen .....	67

3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen.....	67
3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung.....	71
3.3.3 Kommunalunternehmen Energie und Infrastruktur.....	75
3.3.4 Kommunalunternehmen Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt AöR .....	79
3.4 Vereine .....	83
3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V. .....	83
3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V. .....	85
3.4.3 Lokale Aktionsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG).....	87
3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.).....	89
3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V. .....	92
3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V. ....	94
3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.....	96
3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V.....	99
3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG.....	100
3.4.10 Klinik IT eG.....	103
3.4.11 Ausbildungsverbund Pflege der Region Pfaffenhofen a.d.Ilm e. V. ....	104
3.5 Weitere Mitgliedschaften.....	105

## 1. Allgemeiner Teil

### 1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm erbringt vielfältige Leistungen für seine Bürgerinnen und Bürger. Die Tätigkeit wird dabei in unterschiedlichen Organisationsformen innerhalb und außerhalb des Haushalts des Landkreises ausgeführt. Aus der im Grundgesetz garantierten kommunalen Selbstverwaltung ergibt sich zur Erfüllung öffentlicher Zwecke das Recht, insbesondere im Rahmen der Daseinsvorsorge, wirtschaftliche Unternehmen ungeachtet der Rechtsform zu errichten, zu übernehmen, wesentlich zu erweitern oder sich daran zu beteiligen. Im Vordergrund steht dabei immer der Dienst am Bürger und nicht das Streben nach einem wirtschaftlichen Gewinn. Der Landkreis übt eine Vielzahl seiner kommunalen Aktivitäten in öffentlich-rechtlichen und privatrechtlichen Organisationsformen und Einrichtungen aus.

Die Verantwortung für die Erfüllung der kommunalen Aufgaben verbleibt jedoch beim Landkreis. Dem Kreisausschuss und dem Kreistag kommen daher die Festlegung der strategischen Ausreichung der Unternehmen, die Vorgabe und Überwachung von Zielen sowie die Ausübung der Gesellschaftsrechte zu.

Das Beteiligungsmanagement, welches unmittelbar dem Landrat unterstellt ist, unterstützt den Kreisausschuss und den Kreistag in seiner Aufgabe der Steuerung der Unternehmen.

### 1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm hat gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO jährlich einen Bericht über seine Beteiligungen an Unternehmen in einer Rechtsform des Privatrechts zu erstellen, wenn ihm mindestens der zwanzigste Teil der Anteile eines Unternehmens gehört.

Der Beteiligungsbericht soll insbesondere Angaben über die Erfüllung des öffentlichen Zwecks, die Beteiligungsverhältnisse, die Zusammensetzung der Organe der Gesellschaft, die Bezüge der einzelnen Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans gemäß Art. 82 Abs. 1 Nr. 4 LKrO, die Ertragslage und die Kreditaufnahme enthalten. Haben die Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans ihr Einverständnis mit der Veröffentlichung ihre Einzelbezüge nicht erklärt, sind ihre Gesamtbezüge so zu veröffentlichen, wie sie von der Gesellschaft nach den Vorschriften des Handelsgesetzbuchs in den Anhang zum Jahresabschluss aufgenommen werden.

Der Bericht ist dem Kreistag vorzulegen. Der Landkreis weist ortsüblich darauf hin, dass jeder Einsicht in den Bericht nehmen kann.

### 1.3 Vorbemerkungen

- Der Bericht wurde 2025 auf Basis der Daten aus dem Wirtschaftsjahr 2024 erstellt
- Dem Beteiligungsbericht liegen die Jahresabschlüsse und Lageberichte der Beteiligungen für 2024 zugrunde
- Die Abbildung etwaiger Bilanzen und Gewinn- und Verlustrechnungen wurde verkürzt
- Ausführliche Erläuterungen und Begriffsdefinitionen befinden sich in den folgenden Kapiteln.

## 1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen

### **Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)**

Die GmbH ist eine juristische Person mit einem Stammkapital, welches der Summe der Stammeinlagen der Mitglieder (Gesellschafter) entspricht. Das „Privatvermögen“ der Gesellschafter haftet nicht für die Verbindlichkeiten der GmbH. Es besteht eine auf das Geschäft „beschränkte Haftung“. Die GmbH besitzt zwei gesetzlich vorgeschriebene Organe: Die Gesellschafterversammlung und die Geschäftsführung. Ein Aufsichtsrat ist für die GmbH nicht zwingend vorgeschrieben, wird jedoch häufig, wie auch bei manchen Beteiligungsunternehmen des Landkreises, fakultativ eingerichtet.

### **Zweckverband**

Die Zweckverbände sind Zusammenschlüsse von mehreren kommunalen Gebietskörperschaften zur gemeinsamen Erfüllung bestimmter Aufgaben, zu deren Durchführung sie berechtigt oder verpflichtet sind. Sie sind Körperschaften des öffentlichen Rechts und verwalten ihre Angelegenheiten in eigener Verantwortung. Organe sind die Verbandsversammlung und der Verbandsvorsitzende.

### **Eigenbetrieb**

Eigenbetriebe sind Unternehmen des Landkreises, die außerhalb der allgemeinen Verwaltung als Sondervermögen ohne eigene Rechtspersönlichkeit geführt werden. Die Organe des Eigenbetriebs sind die Werkleitung und der Werkausschuss.

### **Kommunalunternehmen**

Kommunalunternehmen sind rechtsfähige Anstalten des öffentlichen Rechts. Die Organe des Kommunalunternehmens sind der Vorstand und der Verwaltungsrat. Der Landkreis haftet für Verbindlichkeiten des Kommunalunternehmens unbeschränkt, soweit nicht Befriedung aus dessen Vermögen zu erlangen ist. Es liegt insofern eine Gewährträgerschaft vor.

### **Verein**

Ein Verein ist ein auf Dauer angelegter Zusammenschluss von Personen zur Verwirklichung eines gemeinsamen Zwecks mit körperschaftlicher Verfassung (Vorstand und Mitgliederversammlung als Organe), der einen Gesamtnamen führt, nach außen als Einheit auftritt und in seinem Bestand vom Mitgliederwechsel unabhängig ist.

### **Eingetragene Genossenschaft**

Die eingetragene Genossenschaft ist eine juristische Person. Sie wird als Gesellschaft von nicht geschlossener Mitgliederzahl definiert, deren Ziel es ist, den Erwerb oder die Wirtschaft der Mitglieder oder deren soziale oder gesellschaftliche Belange durch einen gemeinschaftlichen Geschäftsbetrieb zu fördern.

## 1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung

Die Gesellschaften wenden ausschließlich die kaufmännische Buchführung an und erstellen ihren Jahresabschluss unter Beachtung der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung nach den Vorschriften des HGB. Durch die Erfolgs- und Bestandsermittlung wird damit ein Einblick in die wirtschaftliche Lage und die Vermögensverhältnisse eines Unternehmens gegeben.

Die Zweckverbände bedienen sich grundsätzlich der kamerale Buchführung, wahlweise ist auch die Anwendung der kaufmännischen Buchführung möglich. Nach Ablauf des Haushaltsjahres hat der Zweckverband die Jahresrechnung nach den Vorschriften des Gemeindewirtschaftsrechts aufzustellen. In dieser sind das Ergebnis der Haushaltswirtschaft und der Stand des Vermögens und der Schulden zu Beginn und am Ende des Haushaltsjahrs nachzuweisen.

Beim Eigenbetrieb ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen. Dabei finden die allgemeinen Vorschriften des Dritten Buches des HGB entsprechend Anwendung.

Auch beim Kommunalunternehmen ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen. Auch hier finden die Vorschriften des Dritten Buches des HGB entsprechend Anwendung.

Die Vereine erstellen ebenfalls für jedes Jahr einen Jahresabschluss. Hier gibt es jedoch keine einheitliche Vorgabe, so dass grundsätzlich drei relevante Instrumente des externen Rechnungswesens in Betracht kommen. So besteht die Möglichkeit der einfachen Buchführung in Form einer Einnahme-Ausgaben-Rechnung, die Haushaltsrechnung nach den Grundsätzen der Kameralistik oder der kaufmännische Jahresabschluss nach der doppelten Buchführung.

Nachfolgend werden einige wichtige Begriffe erklärt:

### Bilanz

Die Bilanz ist die Gegenüberstellung von Vermögen (Aktiva) und Kapital (Passiva). Sie ist zum Ende eines Geschäftsjahres zu erstellen und neben der Gewinn- und Verlustrechnung und einem je nach Rechtsform zu erstellenden Anhang Teil des Jahresabschlusses.

### Bilanzsumme

Die Bilanzsumme stellt das Bilanzvolumen dar und entspricht der Summe der Aktiva bzw. der Passiva. Unter den Aktiva befinden sich die Positionen **Anlage- und Umlaufvermögen**. Im **Anlagevermögen** sind diejenigen Vermögensgegenstände eines Unternehmens enthalten, die diesem langfristig dienen (z.B. Grundstücke, Gebäude, Fuhrpark, usw.). Zum **Umlaufvermögen** zählen alle Vermögensposten, die nur kurzfristig im Unternehmen verbleiben, weil sie ständig umgesetzt werden (z.B. Bankguthaben, Rohstoffe, usw.).

Auf der Passivseite sind die Positionen **Eigenkapital, Sonderposten, Rückstellungen** und **Verbindlichkeiten** dargestellt. Beim **Eigenkapital** handelt es sich um Mittel, die von dem Eigentümer des Unternehmens zu dessen Finanzierung aufgebracht oder als erwirtschafteter Gewinn im Betriebe belassen wurden.

**Rücklagen** sind Eigenkapital. Sie entstehen entweder durch Einlagen der Gesellschafter oder durch die Einbehaltung von erwirtschafteten Gewinnen. Von den Rücklagen sind Rückstellungen zu unterscheiden, die Außenverpflichtungen darstellen und daher Fremdkapital sind. Sie sind hinsichtlich ihrer Entstehung und Höhe ungewiss.

**Verbindlichkeiten** sind Schulden und im Gegensatz zu Rückstellungen dem Grund und der Höhe nach gewiss.

### **Gewinn- und Verlustrechnung (GuV)**

Mit Hilfe der Gewinn- und Verlustrechnung wird der Unternehmenserfolg ermittelt. Aus ihr sind alle aus der Buchführung gewonnenen Aufwendungen und Erträge und damit die Gründe für das jeweilige Jahresergebnis ersichtlich.

### **Abschreibungen**

Die Abschreibungen sind der Werteverzehr der Wirtschaftsgüter während deren zeitlichen Nutzung.

### **Aufwendungen**

Ausgaben eines Unternehmens für die in einer Abrechnungsperiode verbrauchten Güter, Dienstleistungen und öffentlichen Abgaben, die in der GuV den Erträgen gegenübergestellt werden.

### **Erträge**

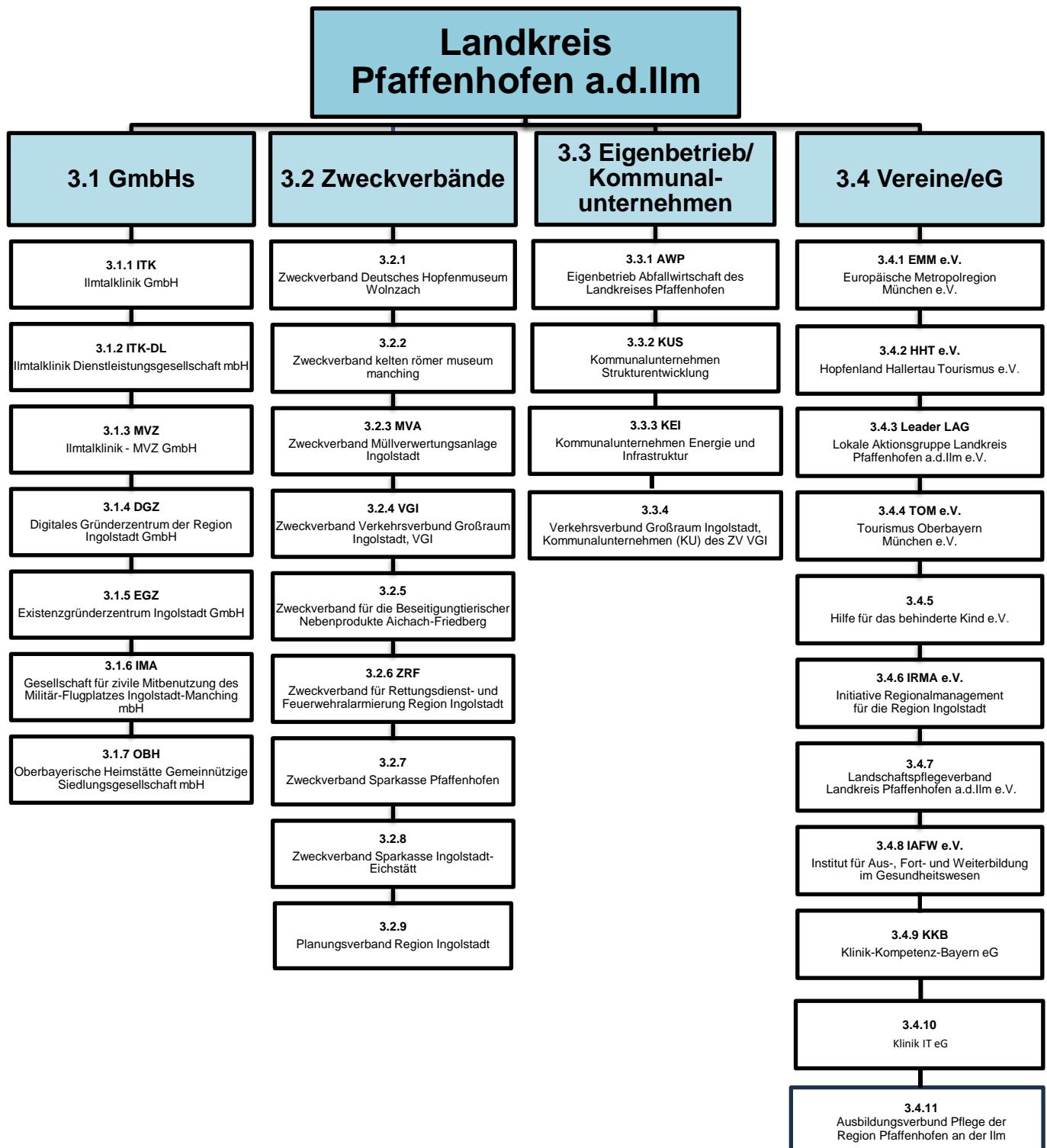
Einnahmen eines Unternehmens, die einem bestimmten Jahr zugeordnet werden und in der Erfolgsrechnung den Aufwendungen gegenübergestellt werden.

### **Jahresergebnis**

Das Jahresergebnis ergibt sich als Differenzbetrag zwischen den Erträgen und Aufwendungen des Geschäftsjahrs und stellt entweder einen Jahresüberschuss oder einen Jahresfehlbetrag dar.

## 2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick

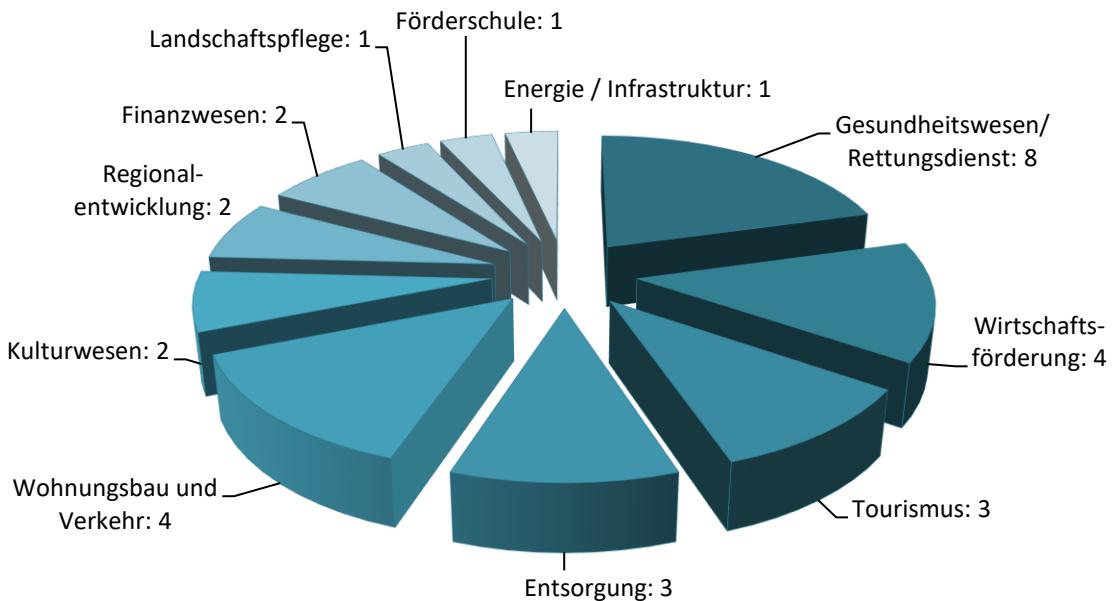
### 2.1 Beteiligungsorganigramm



## 2.2 Beteiligungsstruktur

Die Leistungserbringung der Beteiligungen des Landkreises findet in mannigfaltigen Bereichen statt:

### Beteiligungsstruktur Verteilung der Beteiligungen auf Sektoren



Im Bereich des Gesundheitswesens fanden die meisten Ausgliederungen der Aufgaben des Landkreises auf Einrichtungen außerhalb der Kernverwaltung statt. Mit vier externen Strukturen folgen die Bereiche Wirtschaftsförderung sowie Wohnungsbau und Verkehr. Ebenso nimmt die Entsorgung sowie der Bereich Tourismus einen deutlich größeren Platz bei den Anbietern außerhalb der Kernverwaltung ein.

## 2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm hat seine Geschäftsanteile an der Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH zum Ende des Jahres 2024 veräußert und ist somit nicht mehr beteiligt. Die Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH wird daher letztmalig in diesem Bericht geführt.

Die Ilmtalklinik GmbH ist zum 01.01.2024 der Klinik IT eG beigetreten. Diese mittelbare Beteiligung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird in daher in diesem Bericht erstmalig dargestellt.

Außerdem ist die Ilmtalklinik GmbH zum 06.11.2024 dem Ausbildungsverbund Pflege der Region Pfaffenhofen an der Ilm beigetreten. Diese mittelbare Beteiligung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird daher ebenfalls in diesem Bericht erstmalig dargestellt.

### 3. Einzeldarstellung der Beteiligungen

#### 3.1 GmbH's

##### 3.1.1 Ilmtalklinik GmbH

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen  
[www.ilmtalkliniken.de](http://www.ilmtalkliniken.de)



**Stammkapital:** 52.000,00 €

**Gesellschafter:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 37.960,00 € (73 %)  
Landkreis Kelheim 14.040,00 € (27 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung

**Vorsitzender:** Landrat Albert Görtner

Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### Zusammensetzung des Aufsichtsrats:

Landrat Albert Görtner  
Landrat Martin Neumeyer  
Martin Rohrmann  
Reinhard Heinrich  
Max Hechinger  
Alfons Gigl  
Werner Hammerschmid  
Paul Weber  
Wilhelm Reim  
Dr. Stefan Skoruppa  
Dr. Peter Maier  
Willi Dürr  
Helmut Fichtner  
Maureen Sperling  
Ludwig Wagner

#### Geschäftsführer:

Christian Degen

Bezüglich der Angabe der Geschäftsführerbezüge wird von der Schutzklausel des § 286 Abs. 4 HGB Gebrauch gemacht.

#### Gegenstand und Aufgaben der GmbH

Gegenstand der Gesellschaft ist der Betrieb der Kliniken Pfaffenhofen und Mainburg einschließlich der zugehörigen medizinischen Versorgungszentren, Nebeneinrichtungen und Nebenbetriebe. Aufgabe der Gesellschaft ist es, durch ärztliche und pflegerische Hilfeleistung Krankheiten, Leiden oder Körperschäden festzustellen, zu heilen, zu lindern oder Geburtshilfe zu leisten und die zu versorgenden Personen unterzubringen und zu verpflegen.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm leistete im Haushaltsjahr 2024 einen Verlustausgleich in Höhe von insgesamt 9.190.137,00 Euro für das Wirtschaftsjahr 2023. Daneben wurde eine Kapitaleinlage in Höhe von 2.000.000,00 Euro gewährt. Die Generalsanierung wurde mit einem Zuschuss in Höhe von 7.255.087,00 Euro gefördert und für einen Grundstückserwerb wurde eine Schlusszahlung von 34.000,00 Euro erbracht. Für Somit sind in 2024 insgesamt Finanzmittel im Gesamtwert von 18.479.224,00 Euro an die Ilmtalklinik GmbH geflossen.

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	1.028.244,30 €	1.053.296,47 €
II. Sachanlagen	61.628.160,92 €	44.862.418,53 €
III. Finanzanlagen	733.129,19 €	361.129,19 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	3.461.268,56 €	2.767.702,34 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	14.092.792,45 €	18.226.392,29 €
III. Liquide Mittel	1.837.849,18 €	275.004,25 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	216.703,50 €	171.167,50 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	6.325.078,71 €	4.412.407,26 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>89.323.226,81 €</b>	<b>72.129.517,83 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	52.000,00 €	52.000,00 €
II. Kapitalrücklage	24.453.776,78 €	22.221.844,12 €
III. Verlustvortrag	-13.959.092,02 €	-12.727.159,36 €
IV. Jahresfehlbetrag	-16.871.763,47 €	-13.959.092,02 €
V. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag	6.325.078,71 €	4.412.407,26 €
<b>B. Sonderposten aus Zuwendungen zur Finanzierung des Anlagevermögens</b>	43.841.486,24 €	33.178.102,23 €

<b>C. Rückstellungen</b>	11.137.368,90 €	11.379.797,95 €
<b>D. Verbindlichkeiten</b>	34.294.772,50 €	27.536.108,42 €
<b>E. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	49.599,17 €	35.509,23 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>89.323.226,81 €</b>	<b>72.129.517,83 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Umsatzerlöse	67.586.818,60 €	68.110.750,18 €
2. Erhöhung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	357.336,31 €	159.494,82 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	16.158.396,22 €	18.837.968,19 €
4. Materialaufwand	-20.011.160,30 €	-22.119.776,56 €
5. Personalaufwand	-58.844.049,42 €	-54.936.681,52 €
6. Abschreibungen	-2.201.015,43 €	-1.770.323,93 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-19.468.863,40 €	-21.711.597,51 €
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	8.815,41 €	12.360,72 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-434.597,37 €	-532.520,35 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-70.690,09 €	-4.192,01 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-16.919.009,47 €</b>	<b>-13.954.517,97 €</b>
12. Sonstige Steuern	47.246,00 €	-4.574,05 €
<b>13. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-16.871.763,47 €</b>	<b>-13.959.092,02 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 16.871.763,47 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen. Der Verlustvortrag des Vorjahres wird durch eine Entnahme aus der Kapitalrücklage abgedeckt.



## Verbindlichkeiten

Zum Jahresabschluss 31.12.2024 hatte die Ilmtalklinik GmbH Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten in Höhe von 25.055.702,85 €.

## Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

## Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreistagssitzung am 29.01.2024: Änderung der Geschäftsordnung für die Geschäftsführer

Kreistagssitzung am 29.01.2024: Gutachten für eine regionale Medizinstrategie

Kreistagssitzung am 29.01.2024: Informationen zur Errichtung einer Großküche / Sachstand Generalsanierung und weiteres Vorgehen zum „Bauabschnitt 2“

Kreistagssitzung am 15.07.2024: Zuweisung eines Kreisbeamten zur Ilmtalklinik GmbH

Kreistagssitzung am 11.11.2024: Gesellschafterversammlungen vom 20.03.2024 und 10.07.2024

Kreistagssitzung am 11.11.2024: Errichtung einer PV-Anlage auf den Dächern der Ilmtalklinik Pfaffenhofen

Kreistagssitzung am 11.11.2024: Sachstand zur Generalsanierung und weiteres Vorgehen

Kreisausschusssitzung am 25.11.2024 und Kreistagssitzung am 09.12.2024:  
Gesellschafterversammlung vom 27.11.2024

**3.1.2 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 51.129,19 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Der Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Dienstleistungs-GmbH. Vor Abstimmungen holt er die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:**

Christian Degen

Der Geschäftsführer erhält für seine Tätigkeit keine Bezüge.

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Erbringung von Dienstleistungen, die im Zusammenhang mit der ambulanten und stationären Krankenhausversorgung der Bevölkerung durch die Ilmtalklinik GmbH anfallen ohne spezifisch ärztlicher oder krankenpflegerischer Natur zu sein. Dazu gehören insbesondere Küchendienstleistungen, die Gebäudereinigung, die Versorgung mit Wäsche, der Hygienedienst, Transportdienste, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an Geräten und Gebäuden und das sonstige Facility-Management.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

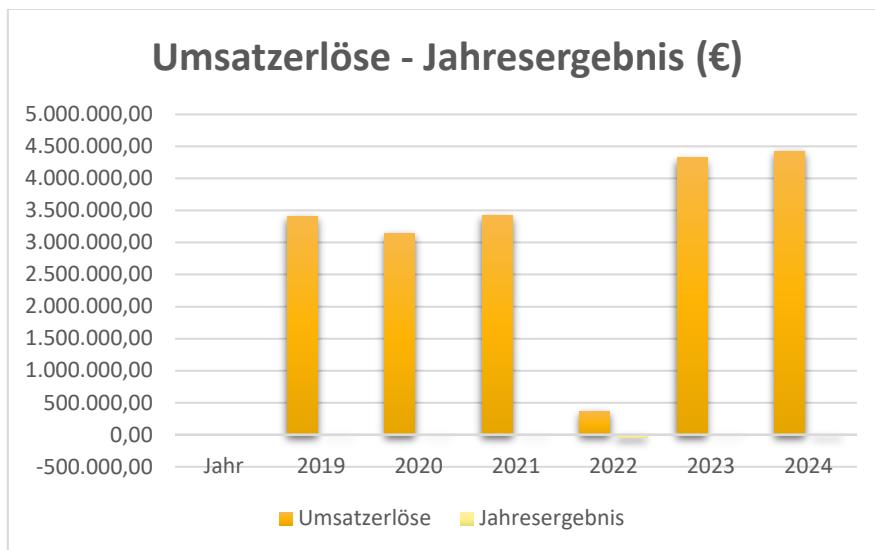
	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen	87.651,00 €	78.955,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	34.718,41 €	30.311,20 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	571.121,51 €	594.576,99 €
III. Liquide Mittel	22.485,97 €	21.443,83 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	38,23 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>716.015,12 €</b>	<b>725.287,02 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	51.129,19 €	51.129,19 €
II. Gewinnvortrag	124.080,68 €	120.371,62 €
III. Jahresüberschuss /-fehlbetrag	-15.949,82 €	3.709,06 €
<b>B. Rückstellungen</b>	105.934,91 €	107.994,59 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	450.820,16 €	442.082,56 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>716.015,12 €</b>	<b>725.287,02 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Umsatzerlöse	4.426.034,17 €	4.322.545,39 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	10.798,88 €	87.921,19 €
3. Materialaufwand	-1.657.197,16 €	-1.688.806,26 €
4. Personalaufwand	-2.409.596,29 €	-2.370.746,16 €
5. Abschreibungen	-19.973,28 €	-19.881,35 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-353.127,25 €	-326.396,75 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	0,99 €	0,96 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-713,34 €	-927,72 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-0,24 €	-0,24 €
10. Ergebnis nach Steuern	-3.773,52 €	3.709,06 €
11. Sonstige Steuern	-12.176,30 €	0,00 €
<b>12. Jahresfehlbetrag/-überschuss</b>	<b>-15.949,82 €</b>	<b>3.709,06 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 15.949,82 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.



**Abschlussprüfer**

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.1.3 Ilmtalklinik – MVZ GmbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 25.000,00 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Die Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertreten die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Ilmtalklinik – MVZ GmbH. Vor Abstimmungen holen sie die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:** Christian Degen

Der Geschäftsführer erhält für seine Tätigkeit keine Bezüge.

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Gründung und der Betrieb eines oder mehrerer Medizinischer Versorgungszentren unter ärztlicher Leitung im Sinne des § 95 des Fünften Buches des Sozialgesetzbuches (SGB V) im Landkreis Pfaffenhofen und im Landkreis Kelheim zum Zwecke der Erbringung vertrags- und privatärztlicher Leistungen in der ambulanten ärztlichen Versorgung von hilfsbedürftigen Menschen mit Erkrankungen sowie der präventiven Gesundheitsvorsorge in den Fachbereichen der Ilmtalklinik/Krankenhaus Mainburg.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	477.770,37 €	551.767,00 €
II. Sachanlagen	211.957,11 €	202.368,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	4.918,00 €	12.381,00 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	224.976,93 €	164.858,26 €
III. Liquide Mittel	23.818,40 €	105.876,51 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.570,12 €	2.314,02 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	176.388,44 €	131.621,52 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.127.399,37 €</b>	<b>1.171.186,31 €</b>

<b>Passiva</b>			
<b>A. Eigenkapital</b>			
I. Gezeichnetes Kapital		25.000,00 €	25.000,00 €
II. Kapitalrücklage		656.000,00 €	285.000,00 €
III. Verlustvortrag		-441.621,52 €	-177.577,31 €
IV. Jahresfehlbetrag		-415.766,92 €	-264.044,21 €
V. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag		176.388,44 €	131.621,52 €
<b>B. Rückstellungen</b>		85.720,48 €	92.284,28 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		1.041.678,89 €	1.078.902,03 €
<b>Bilanzsumme</b>		<b>1.127.399,37 €</b>	<b>1.171.186,31 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Umsatzerlöse	1.479.546,48 €	1.761.149,11 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	22.745,29 €	19.083,75 €
3. Materialaufwand	-93.644,93 €	-124.333,16 €
4. Personalaufwand	-1.346.185,15 €	-1.380.694,36 €
5. Abschreibungen	-143.571,47 €	-135.217,60 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-312.935,93 €	-390.407,19 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	6,82 €	14,85 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-11.090,03 €	-13.639,61 €
9. Ergebnis nach Steuern	-405.128,92 €	-264.044,21 €
10. Sonstige Steuern	-10.638,00 €	0,00 €
<b>11. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-415.766,92 €</b>	<b>-264.044,21 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 415.766,92 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.



**Abschlussprüfer**

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.1.4 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH

Schloßlände 26, 85049 Ingolstadt

[www.brigk.digital](http://www.brigk.digital)



**Stammkapital:** 100.000,00 €

**Gesellschafter:**

- Stadt Ingolstadt 34.000,00 € (34,0 %)
- Landkreis Eichstätt 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Neuburg Schröbenhausen 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 4.000,00 € (4,0 %)
- AUDI AG Ingolstadt 25.000,00 € (25,0 %)
- MMS Portfolio GmbH, München 6.000,00 € (6,0 %)
- Conti Temic microelektronic GmbH, Ingolstadt 5.000,00 € (5,0 %)
- HERE German Holdings B.V. Eindhoven, NL 5.000,00 € (5,0 %)
- Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 5.000,00 € (5,0 %)
- Donaukurier GmbH, Ingolstadt 2.000,00 € (2,0 %)
- BAUER Aktiengesellschaft, Schröbenhausen 2.000,00 € (2,0 %)
- Beteiligungsgesellschaft Klinikum Ingolstadt GmbH 2.000,00 € (2,0 %)
- Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH (INVG) 1.000,00 € (1,0 %)
- COM-IN Telekommunikations GmbH, Ingolstadt 1.000,00 € (1,0 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung und Kuratorium  
Landrat Albert Görtner vertrat den Landkreis Pfaffenhofen im Aufsichtsrat und in der Gesellschafterversammlung

**Vorsitzende:** Bürgermeisterin Dr. Dorothea Deneke-Stoll

#### Zusammensetzung des Aufsichtsrats:

- Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Bürgermeisterin Ingolstadt
- Dr. Hans-Otto Feldhütter, Fraunhofer-Gesellschaft e.V. (bis 31.03.2024)
- Thomas Grohs, Airbus Defence and Space GmbH
- Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt
- Albert Görtner, Landrat Pfaffenhofen
- Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen
- Dr. Claudio Longo, Conti Temic microelectronic GmbH
- Prof. Dr. Gabriele Gien, Katholische Universität Eichstätt
- Prof. Dr. Walter Schober, THI
- Jürgen Wittmann, Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt (bis 07.04.2024)
- Michael Hörmann, Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt (ab 08.04.2024)
- Peter Stechel, Audi AG
- Martin Köhler, Audi AG
- Dr. Dietmar Scherer, Audi AG
- Axel Borchert, HERE Europe B. V.
- Andrea Finkenzeller-Lohse, MediaMarktSaturn Retail Group
- Prof. Dr. Georg Rosenfeld, Stadt Ingolstadt

**Geschäftsführer:** Herr Dr. Franz Glatz

Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

## Gegenstand und Aufgaben der GmbH

Gegenstand des Unternehmens ist der Betrieb eines digitalen Gründerzentrums um die Region Ingolstadt in der Bewältigung der Herausforderungen der Digitalisierung nachhaltig zu stärken. Ziel ist es, Unternehmensgründungen mit Bezug zu digitalen Technologien zu fördern und die in der Region beheimateten Unternehmen im Bereich der digitalen Technologien untereinander und insbesondere mit Start-Up Unternehmen aus dem digitalen Umfeld zu vernetzen, um die Innovationskraft der regionalen Wirtschaft zu stärken und zukunftsorientierte Arbeitsplätze zu schaffen.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses

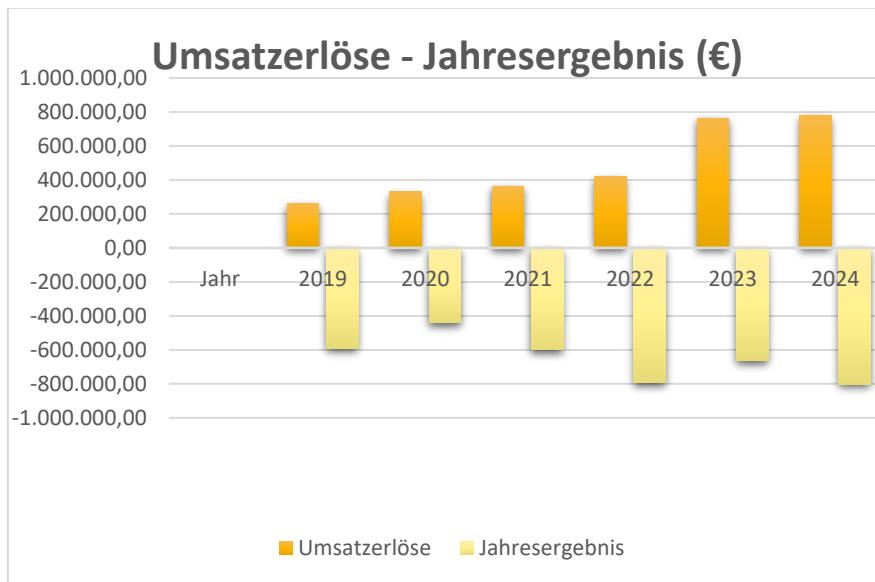
### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	1,00 €	5.369,00 €
Sachanlagen	404.266,00 €	485.533,00 €
Finanzanlagen	3.678.551,33 €	4.505.148,92 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Vorräte	10.875,46 €	7.500,00 €
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	304.181,40 €	356.086,14 €
Kassenbestand, Bundesbankguthaben, Guthaben bei Kreditinstituten	80.263,82 €	118.902,29 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	15.285,11 €	6.104,06 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.493.424,12 €</b>	<b>5.484.643,41 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gezeichnetes Kapital	100.000,00 €	100.000,00 €
Kapitalrücklage	8.400.000,00 €	8.400.000,00 €
Verlustvortrag	4.058.757,57 €	3.395.830,50 €
Jahresfehlbetrag	802.264,98 €	662.927,07 €
<b>Sonderposten</b>	324.375,93 €	402.678,31 €
<b>Sonstige Rückstellungen</b>	54.371,17 €	108.614,68 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	467.346,07 €	527.121,77 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	8.353,50 €	4.986,22 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.493.424,12 €</b>	<b>5.484.643,41 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Umsatzerlöse	779.687,15 €	763.571,28 €
2. Gesamtleistung	779.687,15 €	763.571,28 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	1.527.221,03 €	1.692.680,96 €
4. Materialaufwand	32.900,60 €	43.278,04 €
5. Personalaufwand	708.612,12 €	846.724,71 €
6. Abschreibungen	131.736,81 €	178.780,67 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	2.265.141,25 €	2.108.234,97 €
8. Erträge aus anderen Wertpapieren und Ausleihungen des Finanzanlagevermögens	54.134,10 €	58.154,00 €
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	32,05 €	0,00 €
10. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	24.678,53 €	54,92 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-801.994,98 €</b>	<b>-662.667,07 €</b>
12. Sonstige Steuern	270,00 €	260,00 €
<b>13. Jahresfehlbetrag</b>	<b>802.264,98 €</b>	<b>662.927,07 €</b>

Der Jahresfehlbetrag in Höhe von 802.264,98 € (Vorjahr 662.927,07 €) wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Ziegelmeyer + Stark, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater PartG mbB

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

Beteiligungsbericht des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm für das Geschäftsjahr 2024  
Beteiligungsmanagement: Birgit Stimpel

### 3.1.5 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH

Marie-Curie-Str. 6, 85055 Ingolstadt  
[www.egz.de](http://www.egz.de)

**Stammkapital:** 204.800,00 €



**Gesellschafter:** IFG Ingolstadt AöR 102.400,00 € (50,0 %)  
Landkreis Eichstätt 15.360,00 € (7,5 %)  
Landkreis Neuburg Schrobenhausen 15.360,00 € (7,5 %)  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 7.680,00 € (3,75 %)  
Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 20.480,00 € (10,0 %)  
Vereinigte Sparkassen Landkreis Pfaffenhofen, 7.680,00 € (3,75 %)  
Volksbank Raiffeisenbank Bayern Mitte eG 30.720,00 € (15,0 %)  
IHK für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,25 %)  
Handwerkskammer für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,25 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Geschäftsführung, Kuratorium

Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung

**Geschäftsführer:** Herr Hannes Schleh

Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

### Gegenstand und Aufgaben der GmbH

Gegenstand des Unternehmens ist die Bildung einer Standortgemeinschaft für überwiegend neugegründete Betriebe aus den Bereichen Handwerk, Industrie und Dienstleistungen in Ingolstadt. Ziel ist die Förderung der regionalen Wirtschaftsstruktur durch Unterstützung von Unternehmensgründungen und Schaffung von Arbeitsplätzen. Schwerpunkte der Tätigkeit sind die Verwaltung und Vermietung von gewerblichen Räumen und der Unterhalt von Serviceeinrichtungen im Existenzgründerzentrum sowie die Betreuung der Unternehmen des Zentrums durch Information über Unternehmensplanung, durch Technologie-, Finanzierungs- und Marketingberatung sowie durch Vermittlung von Kontakten.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	10.484,00 €	6.461,00 €
II. Sachanlagen		
1. Bauten auf fremden Grundstücken	18.644,00 €	19.654,00 €
2. Technische Anlagen und Maschinen	13.726,00 €	17.369,00 €
3. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	40.806,00 €	57.262,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände		
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	73.318,01 €	43.870,95 €
2. Forderungen gegen Gesellschafter	358.388,51 €	297.333,48 €
3. Sonstige Vermögensgegenstände	4.671,11 €	8.024,66 €
II. Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten	190.250,08 €	186.859,29 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	4.477,96 €	6.059,33 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>714.765,67 €</b>	<b>642.893,71 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	204.800,00 €	204.800,00 €
II. Verlust/-Gewinnvortrag	134.336,30 €	91.926,37 €
III. Jahresüberschuss/-fehlbetrag	-18.688,83 €	42.409,93 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellungen	117.453,96 €	45.889,67 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. VE gegenüber Kreditinstituten	94,43 €	75,98 €
2. VE gegenüber Lieferungen und Leistungen	41.374,78 €	19.800,20 €
3. VE gegenüber Gesellschafter	34.644,31 €	32.607,14 €
4. sonstige VE	198.086,16 €	203.451,57 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	2.664,56 €	1.932,85 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>714.765,67 €</b>	<b>642.893,71 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	31.12.2024	31.12.2023
1. Umsatzerlöse	723.912,41 €	700.653,80 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	4.687,45 €	13.333,50 €
3. Materialaufwand		
Aufwendungen für bezogene Leistungen	-186.254,78 €	-176.969,60 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-315.267,65 €	-262.011,56 €
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen	-55.641,92 €	-52.226,27 €
5. Abschreibungen	-30.005,49 €	-26.118,85 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-177.067,03 €	-158.694,81 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	16.948,45 €	4.447,54 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	0,00 €	-63,81 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-0,27 €	-0,01 €
<b>10. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-18.688,83 €</b>	<b>42.349,93 €</b>
11. Sonstige Steuern	0,00 €	60,00 €
<b>12. Jahresüberschuss/-fehlbetrag</b>	<b>-18.688,83 €</b>	<b>42.409,93 €</b>

Der Jahresfehlbetrag in Höhe von 18.688,83 € wird mit dem bestehenden Gewinnvortrag von 134.336,30 € verrechnet.

**Abschlussprüfer**

Ziegelmeyer + Stark, Wirtschaftsprüfer Steuerberater PartG mbB

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 05.02.2024 und Kreistagssitzung am 19.02.2024:  
Gesellschafterversammlung vom 14.12.2023

Kreisausschusssitzung am 01.07.2024 und Kreistagssitzung am 15.07.2024:  
Umlaufbeschluss der Gesellschafter

Kreisausschusssitzung am 07.10.2024 und Kreistagssitzung am 21.10.2024:  
Gesellschafterversammlung vom 01.08.2024

Kreistagssitzung am 09.12.2024: Gesellschafterversammlung vom 12.12.2024

### **3.1.6 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH**

Zur General Aviation 2, 85077 Manching  
[www.flugplatz-ingolstadt.de](http://www.flugplatz-ingolstadt.de)



**Stammkapital:** 174.803,00 €

**Gesellschafter:**

Landkreis Pfaffenhofen 5.360,00 € (3,1 %)
Herr Peter Baustetter: 7.627,00 € (4,4 %)
Herr Johann Regner: 21.232,00 € (12,1 %)
Frau Michaela Teschemacher: 26.076,00 € (14,9 %)
Herr Fritz Götz: 18.140,00 € (10,4 %)
CS Beteiligungs GmbH: 96.368,00 € (55,1 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführer  
Landrat Albert Gürtnar vertrat den Landkreis in der Gesellschafterversammlung.

**Geschäftsführer:** Herr Peter Baustetter

Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH:**

Gegenstand des Unternehmens ist die zivile Nutzung oder Mitbenutzung des Militärflugplatzes Ingolstadt-Manching. Innerhalb dieser Grenzen ist die Gesellschaft zu allen Geschäften und Maßnahmen berechtigt, die zur Erreichung des Gesellschaftszweckes notwendig oder nützlich erscheinen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2024 noch nicht vor.

#### **Abschlussprüfer**

Lorz + Partner mbB, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater, Rechtsanwälte

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 19.02.2024: Umlaufbeschluss der Gesellschafter

Kreistagssitzung am 09.12.2024: Gesellschafterversammlung vom 18.12.2024

### 3.1.7 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH

Casinostraße 1, 85540 Haar

[www.oh-muenchen.de](http://www.oh-muenchen.de)

**Stammkapital:** 10.000.000,00 €



**Gesellschafter:** Bezirk Oberbayern 9.859.534,00 € (98,6 %)  
Landkreis Pfaffenhofen 139.054,00 € (1,39 %)  
Stadt Freising 1.412,00 € (0,01 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführer  
Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrates:**

Thomas Schwarzenberger, Bezirkstagspräsident  
Dr. Michael Schanderl, stv. Landrat  
Michael Asam, Bürgermeister a.D.  
Ulrike Goldstein, Rechtsanwältin  
Karin Hobmeier, Politologin  
Erika Sturm, Sachbearbeiterin  
Max Gotz, Oberbürgermeister  
Rainer Gross, Rechtsanwalt  
Harald Schwab, IT-Berater

**Geschäftsführer:** Herr Jan Termin (ab 01.01.2024)

Auf die Angabe von Bezügen der Geschäftsführung wird unter Anwendung des § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Zweck der Gesellschaft ist vorrangig eine sichere und somit verantwortbare Wohnungsversorgung breiter Schichten der Bevölkerung. Die Gesellschaft errichtet, betreut, bewirtschaftet und verwaltet Bauten in allen Rechts- und Nutzungsformen, darunter Eigenheime und Eigentumswohnungen. Sie kann außerdem alle im Bereich der Wohnungswirtschaft, des Städtebaus und der Infrastruktur anfallenden Aufgaben übernehmen, Grundstücke erwerben, belasten und veräußern sowie Erbbaurechte ausgeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

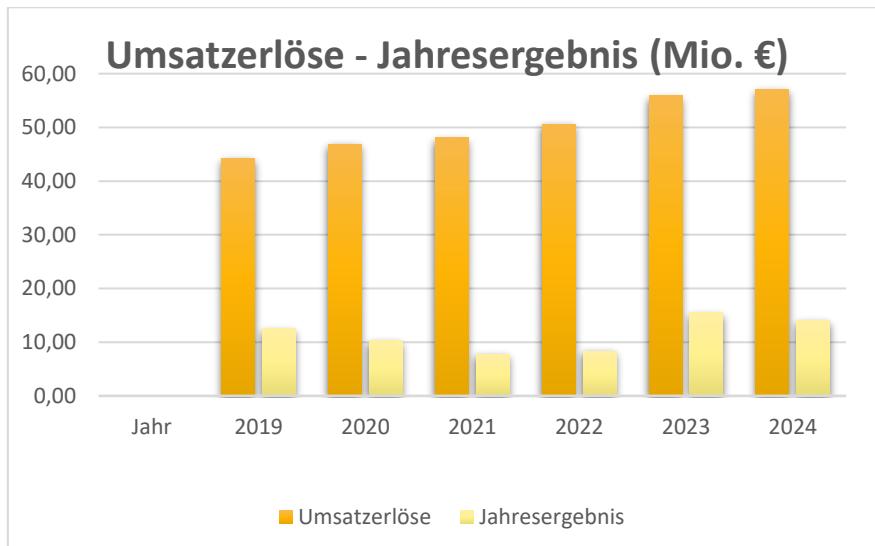
**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	23.723,95 €	54.036,02 €
II. Sachanlagen	472.130.265,67 €	458.655.648,07 €
III. Finanzanlagen	8.053.982,25 €	8.067.650,96 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Zum Verkauf bestimmte Grundstücke und andere Vorräte	22.123.588,33 €	18.554.608,00 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	11.062.373,84 €	10.722.168,36 €
III. Liquide Mittel	24.532.690,30 €	18.853.955,92 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	291.957,18 €	248.713,40 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>538.218.581,52 €</b>	<b>515.156.780,73 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	10.000.000,00 €	10.000.000,00 €
II. Gewinnrücklagen	113.008.998,28 €	113.008.998,28 €
III. Bilanzgewinn	90.155.179,81 €	76.589.822,08 €
<b>B. Rückstellungen</b>	17.835.823,54 €	14.172.623,23 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	299.567.540,56 €	293.613.792,13 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.651.039,33 €	7.771.545,01 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>538.218.581,52 €</b>	<b>515.156.780,73 €</b>

## Gewinn- und Verlustrechnung

	31.12.2024	31.12.2023
1. Umsatzerlöse	57.075.768,82 €	55.911.521,40 €
2. Erhöhung des Bestandes an zum Verkauf bestimmten Grundstücken	3.564.108,54 €	4.367.043,51 €
3. Andere aktivierte Eigenleistungen	406.549,10 €	438.649,89 €
4. Sonstige betriebliche Erträge	1.914.824,30 €	1.280.461,08 €
5. Aufwendungen für bezogene Leistungen	26.462.513,36 €	26.117.862,54 €
6. Personalaufwand	8.351.566,47 €	7.767.675,01 €
7. Abschreibungen	11.508.698,85 €	11.765.220,10 €
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen	3.614.416,25 €	2.300.146,69 €
9. Erträge aus Beteiligungen	170,65 €	215,42 €
10. Erträge aus Gewinnabführung	8.331.193,65 €	8.781.651,82 €
11. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	449.021,69 €	221.996,21 €
12. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	4.453.891,28 €	4.385.265,17 €
13. Aufwendungen aus Verlustübernahme	3.124,02 €	3.778,92 €
14. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	3.317.261,46 €	3.107.098,66 €
<b>15. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>14.030.165,06 €</b>	<b>15.554.492,24 €</b>
16. Sonstige Steuern	64.807,33 €	64.800,74 €
<b>17. Jahresüberschuss</b>	<b>13.965.357,73 €</b>	<b>15.489.691,50 €</b>

Vom Bilanzgewinn in Höhe von 90.155.179,81 € (Vorjahr: 76.589.822,08 €), der sich aus dem Jahresüberschuss in Höhe von 13.965.357,73 € und einem Gewinnvortrag in Höhe von 76.189.822,08 € ergibt, ist eine Ausschüttung in Höhe von 400.000,00 € vorzunehmen und der verbleibende Betrag in Höhe von 89.755.179,81 € auf neue Rechnung vorzutragen.



**Abschlussprüfer**

Verband bayerischer Wohnungsunternehmen (Baugenossenschaften und -gesellschaften) e.  
V. Gesetzlicher Prüfungsverband

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung am 05.02.2024 und Kreistagssitzung am 19.02.2024:

Umlaufbeschluss der Gesellschafter

Kreisausschusssitzung am 07.10.2024 und Kreistagssitzung am 21.10.2024:

Gesellschafterversammlung vom 22.07.2024

### 3.2 Zweckverbände

#### 3.2.1 Deutsches Hopfennmuseum Wolnzach

Elsenheimerstraße 2, 85283 Wolnzach  
[www.hopfennmuseum.de](http://www.hopfennmuseum.de)



Deutsches  
Hopfennmuseum  
Wolnzach

**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern

Markt Wolnzach

Landkreis Pfaffenhofen

Verein „Deutsches Hopfennmuseum e.V.“

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Bürgermeister Jens Machold

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Thomas Schwarzenberger, Bezirkstagspräsident

Albert Gürtner, Landrat

Alois Brummer

Simon Zimmermann

Roland Dörfler

Fabian Flössler

Lorenz Reich

Josef Siegmund

Franz Westermair (bis 05.03.2024)

Florian Seidl (ab 06.03.2024)

Hans Böswirth (bis 05.03.2024)

Stefanie Lehlmair (ab 06.03.2024)

Stefan Gandorfer (ab 06.03.2024)

Jens Machold

Anja Koch

Marianne Heigl

Jutta Winter

Dr. Eckart Stüber

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das Deutsche Hopfennmuseum zu errichten und zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Verbandsumlage betrug im Haushaltsjahr 2024 51.500,00 €.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Mindereinnahmen
Benutzungsgebühren u. ä.	103.500,00 €	99.089,86 €	-4.410,14 €
Einnahmen aus Verkauf	2.000,00 €	2.158,58 €	158,58 €
Mieten und Pachten	51.000,00 €	48.850,68 €	-2.149,32 €
Sonstige Verwaltungs- und Betriebseinnahmen	0,00 €	1.174,74 €	1.174,74 €
Zuweisungen/Zuschüsse für laufende Zwecke von Gemeinden/Gemeindeverbänden	260.500,00 €	235.039,81 €	-25.460,19 €
Zuweisungen/Zuschüsse von privaten Unternehmen	1.000,00 €	0,00 €	-1.000,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>418.000,00 €</b>	<b>386.313,67 €</b>	<b>-31.686,33 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Minderausgaben
Aufwendungen für ehrenamtliche Tätigkeit	10.000,00 €	11.027,50 €	1.027,50 €
Dienstbezüge und dgl.	175.000,00 €	181.704,66 €	6.704,66 €
Beiträge zu Versorgungskassen	8.000,00 €	6.116,39 €	-1.883,61 €
Beiträge zu Sozialversicherung	34.500,00 €	35.626,97 €	1.126,97 €
Unterhalt Grundstücke und bauliche Anlagen	11.500,00 €	5.079,67 €	-6.420,33 €
Unterhalt sonstiges unbewegliches Vermögen	500,00 €	0,00 €	-500,00 €
Geräte, etc.	35.000,00 €	27.222,60 €	-7.777,40 €
Bewirtschaftung der Grundstücke, baulichen Anlagen, etc.	65.500,00 €	52.612,61 €	-12.887,39 €
Besondere Aufwendungen Bedienstete	1.000,00 €	978,05 €	-21,95 €
Weitere Verwaltungs – u. Betriebsausgaben	40.000,00	34.356,47 €	-5.643,53 €
Steuern, Versicherungen, Schadensfälle	25.000,00 €	18.386,19 €	-6.613,81 €
Geschäftsausgaben	9.000,00 €	10.873,54 €	1.873,54 €
weitere allg. Ausgaben	3.000,00 €	2.329,02 €	-670,98 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>418.000,00 €</b>	<b>386.313,67 €</b>	<b>-31.686,33 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Mindereinnahmen
Entnahme aus Rücklagen	27.000,00 €	27.225,82 €	225,82 €
Zuweisungen/Zuschüsse für Investitionen vom Land	47.000,00 €	47.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>74.000,00 €</b>	<b>74.225,82 €</b>	<b>225,82 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Minderausgaben
Zuführung an Rücklagen	0,00 €	451,24 €	451,24 €
Erwerb von beweglichen Sachen AV	5.000,00 €	743,75 €	-4.256,25 €
Baumaßnahmen	0,00 €	4.030,83 €	4.030,83 €
Zuweisungen/Zuschüsse für Investitionen an Zweckverbände u. dgl.	69.000,00 €	69.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>74.000,00 €</b>	<b>74.225,82 €</b>	<b>225,82 €</b>



### **e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 0,00 €.

### **Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht geprüft.

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.2 kelten römer museum manching**

Im Erlet 2, 85077 Manching

[www.museum-manching.de](http://www.museum-manching.de)



**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern

Markt Manching

Landkreis Pfaffenhofen

Freundeskreis kelten römer museum manching

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Bürgermeister Herbert Nerb (bis 31.12.2024)

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Landrat Albert Gürtnner

Birgid Neumayr

Elke Drack

Martin Braun

Bezirkstagspräsident Thomas Schwarzenberger

Bezirksrat Jürgen Haindl

Bezirksrat Fabian Flössler

Bezirksrätin Florina Vilgertshofer

Bürgermeister Herbert Nerb

Johann Froschmeier

Adolf Engel

Victoria Görlitz

Dr. Georg Schweiger

Richard Krammer

Heribert Mayr

Günther Müller

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das kelten römer museum manching kulturell zu fördern und ein Museumsgebäude zu errichten und dieses als kulturelle Einrichtung zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis leistete eine Betriebskostenumlage in Höhe von 174.468,00 €. Daneben zahlte der Landkreis einen Betrag in Höhe von 23.000,00 € aus der Gewinnausschüttung der Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt weiter.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis
Einnahmen aus Verwaltung und Betrieb	843.744,34 €	952.431,71 €
Sonstige Finanzeinnahmen	9.200,00 €	1.956,13 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>852.944,34 €</b>	<b>954.387,84 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis
Personalausgaben	535.800,00 €	529.627,18 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsaufwand	306.144,34 €	246.022,06 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	11.000,00 €	178.738,60 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>852.944,34 €</b>	<b>954.387,84 €</b>

### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	11.000,00 €	178.738,60 €
Entnahme aus Rücklagen	210.700,00 €	49.822,45 €
Zuschüsse für Investitionen/Investitionsfördermaßnahmen	88.400,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>310.100,00 €</b>	<b>228.561,05 €</b>

### d) Vermögenshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis
Vermögenserwerb	16.300,00 €	7.746,90 €
Baumaßnahmen Hochbau	42.000,00 €	19.410,65 €
Baumaßnahmen Betriebsanlagen	251.800,00 €	201.403,50 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>310.100,00 €</b>	<b>228.561,05 €</b>





#### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 173.590,00 €.

#### Abschlussprüfer

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen.

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreisausschusssitzung am 05.02.2024: Leistung eines jährlichen Betriebskostenanteils für das Haushaltsjahr 2024

Kreisausschusssitzung am 07.10.2024: Leistung eines jährlichen Betriebskostenanteils für das Haushaltsjahr 2025

### 3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt

Am Mailinger Bach 141, 85055 Ingolstadt

[www.mva-ingolstadt.de](http://www.mva-ingolstadt.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Eichstätt

Stadt Ingolstadt

Landkreis Kelheim

Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

Landkreis Neuburg-Schrobenhausen

Landkreis Roth

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### Mitglieder der Verbandsversammlung

Albert Gürtnar, Landrat Pfaffenhofen

Anton Westner, Pfaffenhofen

Andreas Herschmann, Pfaffenhofen

Herbert Nerb, Pfaffenhofen

Dr. Christian Scharpf, OB IN

Karl Ettinger, Ingolstadt

Jürgen Köhler, Ingolstadt

Klaus Mittermaier, Ingolstadt

Robert Schidlmeier, Ingolstadt

Dr. Christoph Spaeth, Ingolstadt

Brigitte Mader, Ingolstadt

Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt

Andreas Schieferbein, Eichstätt

Raimund Lindner, Eichstätt

Martin Neumeyer, Landrat Kelheim

Manfred Jackermeier, Kelheim

Christian Nerb, Kelheim

Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB

Günter Gamisch, Neuburg-Schrobenhausen

Peter Mosch, Neuburg-Schrobenhausen

Ben Schwarz, Landrat Roth

Markus Mahl, Roth

Helmut Neuweg, Roth

### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die Abfallentsorgungsanlagen zu errichten und zu betreiben, die zur Erfüllung der Entsorgungspflicht seiner Mitglieder erforderlich sind. Zu diesem Zweck hat er eine thermische Behandlungsanlage mit Reststoff- und Notdeponie und deren Zufahrtsstraßen zu errichten, zu betreiben und insbesondere den von seinen Mitgliedern oder aus dem Bereich seiner Mitglieder zugeführten Haus- und Gewerbemüll einschließlich den für die thermische Behandlung aufbereiteten nicht aus industriellen Kläranlagen stammenden Klärschlamm thermisch zu behandeln, sowie nicht verwertbare oder nicht weiterzubehandelnde Abfälle zu deponieren, sowie die Anlagen zu unterhalten. Der behandelte Müll ist technisch und wirtschaftlich optimal zu verwerten.

### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2024 noch nicht vor.

### **Abschlussprüfer**

Bavaria Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.2.4 Zweckverband Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt, VGI

Am Nordbahnhof 3, 85049 Ingolstadt



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH (INVG)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

## **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Görtner, Landrat Pfaffenhofen  
Ludwig Wayand, Bürgermeister Baar-Ebenhausen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Patricia Klein, Ingolstadt (bis 10.04.2024)  
Stephan Ertl, Ingolstadt (ab 11.04.2024)  
Petra Volkwein, Ingolstadt  
Jochen Semle, Ingolstadt  
Raimund Reibenspieß  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Andrea Mickel, Bürgermeisterin Gaimersheim  
Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt  
Anton Haunsberger, Kipfenberg  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen  
Karola Schwarz, Neuburg-Schrobenhausen

## **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist die Weiterentwicklung des öffentlichen Personennahverkehrs zu einem attraktiven und leistungsfähigen, durchgängig nutzbaren, unter verkehrlich, sozialen und ökologischen Gesichtspunkten bedarfsgerechten Gesamtsystems für die Bevölkerung im Sinne eines Verkehrsverbundes, das alle Verkehrsangebote des allgemeinen ÖPNV und des Schienenpersonennahverkehrs im Rahmen der Aufgabenverantwortung der Verbandsmitglieder für den allgemeinen ÖPNV für die Region bündelt.

Dem Zweckverband obliegt insbesondere die Festlegung

1. der Tarifhöhe und der Tarifstruktur sowie der Beförderungsbedingungen im Verbundgebiet
  2. des Einnahmeaufteilungsverfahrens
  3. des Vertriebskonzepts und der Regelung der Vertriebsprovisionen
  4. des Marketingkonzepts und der Leitlinien der Öffentlichkeitsarbeit
  5. von Mindeststandards für Verkehrsangebote
  6. der Leitlinien der Kundenbetreuung und des verbundweiten Beschwerdemanagements.

Der Zweckverband kann für die Festsetzung von Höchsttarifen für alle Fahrgäste oder bestimmte Gruppen von Fahrgästen eine allgemeine Vorschrift im Sinne von Art. 2 Buchstabe I) VO (EG) Nr. 1370/2007 über die Anwendung des Verbundtarifes und damit zusammenhängender Integrationserfordernisse an den Verkehr sowie den entsprechenden Ausgleich an die Verkehrsunternehmen erlassen.

### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Im Jahr 2024 wurden Ausgaben in Höhe von 1.254.414,95 € an den Zweckverband VGI oder im Zusammenhang mit dem Zweckverband VGI getätigt.

### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

#### **a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/Minderausgaben</b>
Erstattungen von Ausgaben des Verwaltungshaushalts	55.000,00 €	761.210,53 €	706.210,53 €
Zuweisungen u. Zuschüsse lfd. Zwecke	22.161.700,00 €	21.107.077,36 €	-1.054.622,64 €
Zinseinnahmen	0,00 €	117.267,29 €	117.267,29 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	1.010.144,40 €	1.010.144,40 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>22.216.700,00 €</b>	<b>22.995.699,28 €</b>	<b>778.999,28 €</b>

#### **b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

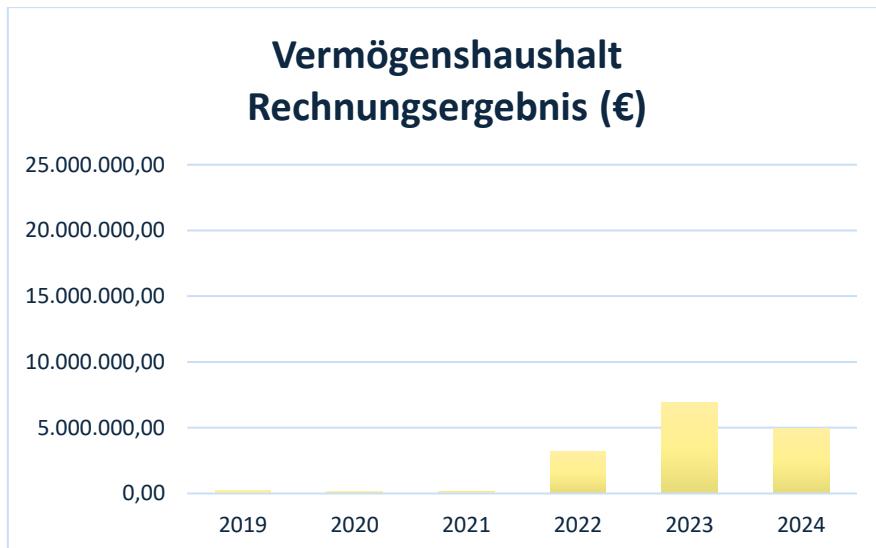
<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/Minderausgaben</b>
Personalausgaben	3.000,00 €	2.523,24 €	-476,76 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsausgaben	4.383.700,00 €	2.758.373,15 €	-1.625.326,85 €
Erstattung von Ausgaben des VWH	755.000,00 €	1.850.114,41 €	-1.095.114,41 €
Zuschuss für lfd. Zwecke	17.007.000,00 €	17.609.685,47 €	602.685,47 €
Zinsausgaben	1.000,00 €	0,00 €	-1.000,00 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	67.000,00 €	775.003,01 €	708.003,01 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>22.216.700,00 €</b>	<b>22.995.699,28 €</b>	<b>778.999,28 €</b>

#### **c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>	<b>Mehr-/Minderausgaben</b>
Entnahme aus Rücklage	0,00 €	1.088.018,70 €	1.088.018,70 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	67.000,00 €	775.003,01 €	708.003,01 €
Zuweisungen u. Zuschüsse	3.176.000,00 €	3.104.842,72 €	-71.157,28 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>3.243.000,00 €</b>	<b>4.967.864,43 €</b>	<b>1.724.864,43 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Minderausgaben
Rücklagenzuführung	67.000,00 €	775.003,01 €	708.003,01 €
Vermögenserwerb	3.176.000,00 €	3.104.842,72 €	-71.157,28 €
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	0,00 €	1.010.144,40 €	1.010.144,10 €
Zuweisungen u. Zuschüsse für Investitionen	0,00 €	77.874,60 €	77.874,60 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>3.243.000,00 €</b>	<b>4.967.864,43 €</b>	<b>1.646.989,83 €</b>



**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 919.950,23 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt zuständig. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht geprüft.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg

Münchener Straße 9, 86551 Aichach



**Verbandsmitglieder:**

- Landkreis Aichach-Friedberg
- Landkreis Augsburg
- Landkreis Dachau
- Landkreis Dillingen a.d. Donau
- Landkreis Fürstenfeldbruck
- Landkreis Landsberg a. Lech
- Landkreis Neuburg-Schrobenhausen
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Dr. Klaus Metzger

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

- Albert Gürtnner, Landrat Pfaffenhofen
- Dr. Klaus Metzger, Landrat Aichach
- Martin Sailer, Landrat Augsburg
- Stefan Löwl, Landrat Dachau
- Markus Müller, Landrat Dillingen
- Thomas Karmasin, Landrat Fürstenfeldbruck
- Thomas Eichinger, Landrat Landsberg am Lech
- Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die den Verbandsmitgliedern nach dem Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (TierNebG) und nach dem Gesetz zur Ausführung des Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (AGTierNebG) obliegenden Verpflichtungen zu erfüllen. Zur Erfüllung dieser Aufgabe hat der Verband mit dem Betreiber eines Verarbeitungsbetriebes einen Vertrag abzuschließen, sofern nicht eine Übertragung der Beseitigungspflicht erfolgt.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Gemäß der Verbandssatzung wird die Verbandsumlage zu 25 % nach den Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder zum 31.12. des dem Haushaltsjahr vorvorhergehenden Jahres und zu 75 % nach dem in Großviecheinheiten umgerechneten Viehbestand nach dem letzten Stand der allgemeinen Viehzählung berechnet. Die Verbandsumlage für den Landkreis Pfaffenhofen betrug im Haushaltsjahr 2024 75.289,13 €, was einen Anteil von 8,56 % der Gesamtumlage in Höhe von 888.000,00 € ausmacht.

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses:**

##### **a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Solleinnahmen
Verbandsumlage	880.000,00 €	880.000,00 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	100.000,00 €	0,00 €

<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>980.000,00 €</b>	<b>880.000,00 €</b>
------------------------	---------------------	---------------------

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Sollausgaben</b>
Personal- und Verwaltungskosten	15.000,00 €	15.631,36 €
Entsorgungskosten	965.000,00 €	582.753,36 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	0,00 €	281.615,28 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>980.000,00 €</b>	<b>880.000,00 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Solleinnahmen</b>
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	0,00 €	281.615,28 €
Entnahme aus Rücklagen	100.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>100.000,00 €</b>	<b>281.615,28 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Sollausgaben</b>
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	100.000,00 €	0,00 €
Zuführung an Rücklage	0,00 €	281.615,28 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>100.000,00 €</b>	<b>281.615,28 €</b>





#### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 392.830,29 €.  
(Vorjahr: 111.215,01 €)

#### Abschlussprüfer

Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Aichach-Friedberg prüft die Jahresrechnung des Zweckverbandes.

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### **3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt**

Auf der Schanz 30, 85049 Ingolstadt

[www.ils-ingolstadt.de](http://www.ils-ingolstadt.de)



#### **Verbandsmitglieder:**

Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Peter von der Grün

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtnar, Landrat Pfaffenhofen  
Thomas Röder, Pfaffenhofen  
Peter Heinzlmaier, Pfaffenhofen  
Werner Hammerschmid, Pfaffenhofen  
Paul Weber, Pfaffenhofen  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Anton Böhm, Ingolstadt  
Franz Wöhrl, Ingolstadt  
Angela Mayr, Ingolstadt  
Dr. Christoph Spaeth, Ingolstadt  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB  
Klaus Scherm, Neuburg-Schrobenhausen  
Josef Dietenhauser, Neuburg-SOB  
Prof. Dr. Günther Schalk, Neuburg-SOB  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Robert Husterer, Eichstätt  
Alexander Heimisch, Eichstätt  
Martin Lackner, Eichstätt  
Christian Wagner, Eichstätt

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat Notfallrettung und Krankentransport entsprechend den Bestimmungen des bayerischen Rettungsdienstgesetzes und den zu seiner Ausführung erlassenen Vorschriften, in Verbindung mit dem Gesetz zur Errichtung der integrierten Leitstelle flächendeckend sicher zu stellen. Der Krankentransport mit Hubschraubern und die Notfallrettung sind ausschließlich öffentliche Aufgaben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Zweckverbandes nicht durch sonstige Einnahmen gedeckt ist, wird von den Verbandsmitgliedern eine Umlage erhoben, die sich nach dem Verhältnis der Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder richtet. Die Umlage des Landkreises Pfaffenhofen für das Haushaltsjahr 2024 betrug 930.023,33 €.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Mindereinnahmen
Rettungsdienst	560.300,00 €	518.723,23 €	-41.576,77 €
Rettungsleitstelle	4.936.600,00 €	4.900.120,71 €	-36.479,29 €
Zinseinnahmen	4.000,00 €	57.604,87 €	53.604,87 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>5.500.900,00 €</b>	<b>5.476.448,81 €</b>	<b>-24.451,19 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Minderausgaben
Rettungsdienst	560.300,00 €	612.225,51 €	51.925,51 €
Rettungsleitstelle	4.824.400,00 €	4.682.087,56 €	-142.312,44 €
Schuldendienst	54.200,00 €	29.953,27 €	-24.246,73 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	62.000,00 €	152.182,47 €	90.182,47 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>5.500.900,00 €</b>	<b>5.476.448,81 €</b>	<b>-24.451,19 €</b>

### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Mindereinnahmen
Rettungsdienst	11.500,00 €	11.500,00 €	0,00 €
Rettungsleitstelle	708.500,00 €	974.801,80 €	266.301,80 €
Rücklagen	400.000,00 €	0,00 €	-400.000,00 €
Zinseinnahmen	2.000.000,00 €	0,00 €	-2.000.000,00 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	62.000,00 €	152.182,47 €	90.182,47 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>3.182.000,00 €</b>	<b>1.138.484,27 €</b>	<b>-2.043.515,73 €</b>

### d) Vermögenshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/Minderausgaben
Rettungsdienst	11.500,00 €	0,00 €	-11.500,00 €
Rettungsleitstelle	3.103.500,00 €	714.891,01 €	-2.388.608,99 €
Rücklagen	0,00 €	381.794,85 €	381.794,85 €
Schuldendienst	67.000,00 €	41.798,41 €	-25.201,59 €
Zuführung an den Verwaltungshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>3.182.000,00 €</b>	<b>1.138.484,27 €</b>	<b>-2.043.515,73 €</b>



#### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 1.179.622,38 €.

#### Abschlussprüfer

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist das Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt zuständig. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht geprüft.

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr:

Kreisausschusssitzung am 01.07.2024 und Kreistagssitzung am 15.07.2024: Änderung der Verbandssatzung

Kreisausschusssitzung am 25.11.2024: Finanzierung des Neubaus der Integrierten Leitstelle

### **3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Sparkassenplatz 11-13, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.sparkasse-pfaffenhofen.de](http://www.sparkasse-pfaffenhofen.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Stadt Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Markt Wolnzach (10 %)  
Stadt Geisenfeld (10 %)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Albert Görtner

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Görtner, Landrat Pfaffenhofen  
Martin Rohrmann, Landkreis Pfaffenhofen  
Martin Schmid, Landkreis Pfaffenhofen  
Max Hechinger, Landkreis Pfaffenhofen  
Thomas Herker, Bürgermeister PAF  
Thomas Röder, Stadt Pfaffenhofen  
Julia Spitzemberger, Stadt Pfaffenhofen  
Max Knorr, Stadt Pfaffenhofen  
Paul Weber, Bürgermeister Geisenfeld  
Karl Steinberger, Stadt Geisenfeld  
Jens Machold, Bürgermeister Wolnzach  
Ferdinand Schmidpeter, Markt Wolnzach

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbands ist nach Maßgabe des Sparkassengesetzes die Trägerschaft für die Sparkasse Pfaffenhofen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses des Sparkasse Pfaffenhofen AöR**

Die Sparkasse Pfaffenhofen ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Pfaffenhofen. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

## Vermögens- und Finanzlage

### Bilanz in verkürzter Darstellungsform

	2024 (TEUR)	2023 (TEUR)
<b>Aktiva</b>		
Barreserve	136.803	20.134
Forderungen an Kreditinstitute	39.168	119.744
Forderungen an Kunden	1.248.172	1.240.055
Wertpapiergeschäfte	341.532	369.760
Beteiligungen	20.282	19.669
Immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen	13.885	14.760
Sonstiges	15.126	20.566
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.814.968</b>	<b>1.804.688</b>
<b>Passiva</b>		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	112.536	173.191
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden	1.450.031	1.399.379
Nachrangige Verbindlichkeiten	3.204	3.204
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine	225.513	208.326
Bankrisiken		
Sonstiges	23.684	20.588
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.814.968</b>	<b>1.804.688</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr keine bedeutsamen Veränderungen.

Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis.

### Ertragslage

Positionen aus dem Betriebsvergleich	31.12.2024 (in Mio. €)	31.12.2023 (in Mio. €)	Veränderung (in Mio. €)
Zinsüberschuss	28,9	29,7	-0,8
Provisionsüberschuss	11,6	10,7	0,9
Sonstige ordentliche Erträge	1,0	1,2	-0,2
<b>Gesamtertrag</b>	<b>41,5</b>	<b>41,6</b>	<b>-0,1</b>
Allgemeine Verwaltungsaufwendungen:	24,1	22,7	1,4
- Personalaufwand	16,2	15,3	0,9
- andere Verwaltungsaufwendungen	7,9	7,4	0,5

Sonstige ordentliche Aufwendungen	0,5	0,5	0,0
<b>Gesamtaufwand</b>	24,6	23,2	1,4
<b>Ergebnis vor Bewertung</b>	16,9	18,4	-1,5
Bewertungsergebnis	5,1	3,6	1,5
Dotierung / Auflösung stiller / offener Reserven	-16,5	-18,0	-1,5
<b>Ergebnis nach Bewertung</b>	5,5	4,0	1,5
Neutrales Ergebnis	-1,0	-0,4	0,6
<b>Ergebnis vor Steuern</b>	4,5	3,6	0,9
Steuern	-3,8	-2,9	0,9
<b>Jahresüberschuss</b>	0,7	0,7	0,00

Der Zinsüberschuss ist die bedeutsamste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Zum Vorjahr verzeichnete dieser einen moderaten Rückgang.

Der ordentliche Ertrag incl. dem Provisionsüberschuss lag im Jahr 2024, entgegen der Prognose, insgesamt leicht über dem Vorjahreswert.

Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen sind, entsprechend der Prognose, gestiegen. Der Anstieg, welcher insbesondere auf höhere Gehälter infolge von Tariferhöhungen zurückzuführen ist, fiel Weise nicht so hoch wie prognostiziert aus. Unbesetzte Stellen haben den Anstieg abgefedert. Die anderen Verwaltungsaufwendungen fielen im Vergleich zum Vorjahr ebenfalls etwas höher aus. Der Anstieg bei den allgemeinen Verwaltungsaufwendungen, konnte trotz des weiterhin gestiegenen Preisniveaus, gering gehalten werden.

Das Betriebsergebnis vor Bewertung liegt mit 0,93 % der Durchschnittsbilanzsumme (DBS) mit 0,08 % der DBS leicht unter dem Vorjahreswert. Die Erwartungen des Vorjahres wurden somit übertroffen, zumal ein deutlicher Rückgang prognostiziert war.

Die auf Basis der Betriebsvergleichswerte zur Unternehmenssteuerung eingesetzte Cost-Income-Ratio beträgt 58,8 % (Vorjahr 55,1 %) und weist somit nur einen moderaten Anstieg aus. Die Entwicklung war ebenfalls günstiger als die Erwartung.

Das Bewertungsergebnis (ohne Veränderung der stillen bzw. offenen Reserven) fiel mit einem positiven Saldo von 5,1 Mio. EUR um 1,5 Mio. EUR günstiger aus als im Vorjahr und übertraf damit die Erwartungen. Ausschlaggebend hierfür war maßgeblich das günstiger als in der Prognose angenommene Bewertungsergebnis im Wertpapierbereich, unter anderem in Folge gezielter Hebung anteiliger stiller Reserven. Hier konnten in Summe Zuschreibungen verzeichnet werden. Auch das Bewertungsergebnis im Kreditgeschäft fiel etwas günstiger aus als erwartet. Zusätzlich wurde das Bewertungsergebnis durch die teilweise Zuschreibung auf Verbundbeteiligungen positiv beeinflusst. Aus dem Ergebnis des Geschäftsjahres wurden weitere Zuführungen zum Fonds für allgemeine Bankrisiken nach § 340g HGB vorgenommen. Eine Rückstellungsbildung nach IDW RS BFA 3 war nicht erforderlich.

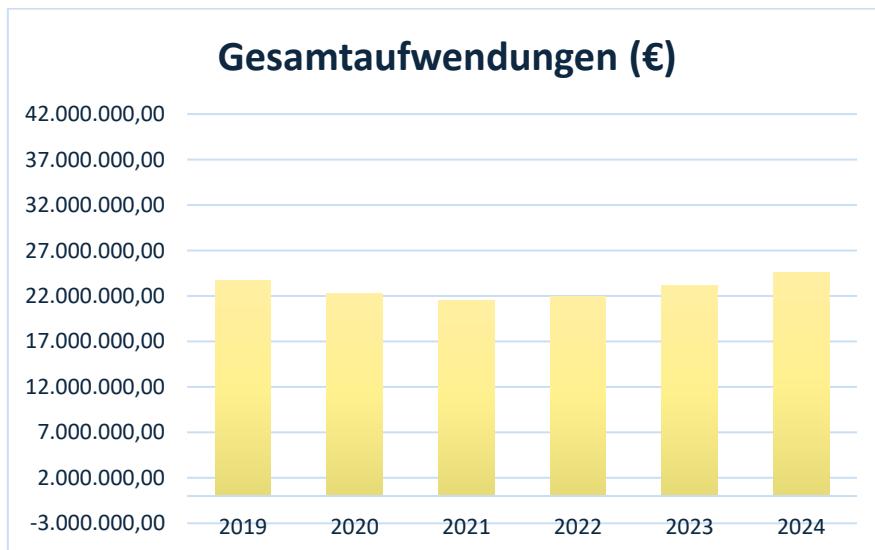
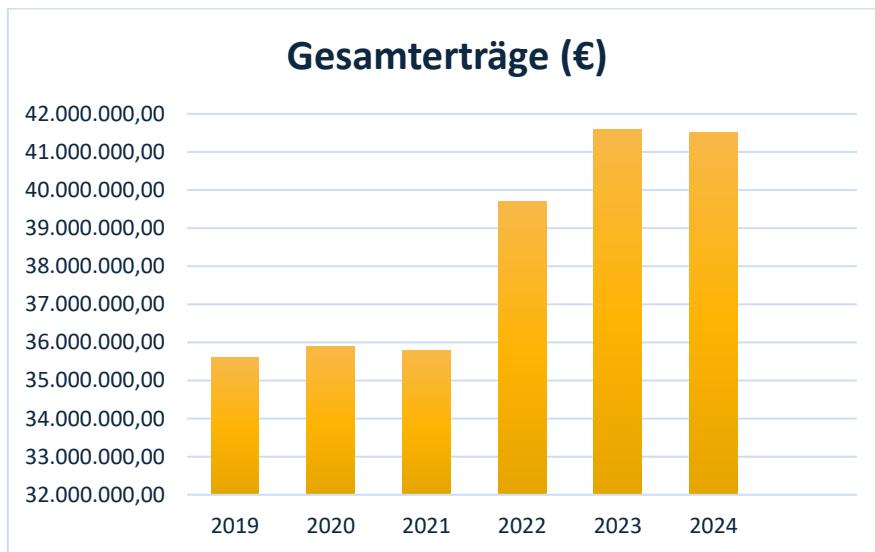
Das Betriebsergebnis nach Bewertung II (ohne Veränderung der stillen bzw. offenen Reserven) entspricht dem Vorjahresniveau und übertrifft somit die Erwartungen.

Das Betriebsergebnis nach Bewertung liegt mit 0,30 % der Durchschnittsbilanzsumme (DBS) um 0,08 % der DBS über dem Vorjahreswert.

Das neutrale Ergebnis verschlechterte sich um 0,6 Mio. EUR auf einen negativen Saldo von 1,0 Mio. EUR. Die Verschlechterung resultiert im Wesentlichen aus dem Aufwand aus einer Methodenänderung bei der Berechnung des Beitrags zum Sparkassenstützungsfonds, welcher im Betriebsvergleich dem neutralen Ergebnis zugeordnet wurde.

Mit 0,7 Mio. EUR weist die Sparkasse ein gegenüber dem Vorjahr unveränderten Jahresüberschuss aus.

Die gemäß § 26a Absatz 1 Satz 4 KWG offen zu legende Kapitalrendite, berechnet als Quotient aus Jahresüberschuss und Bilanzsumme, beträgt wie im Vorjahr 0,04 %.



**Abschlussprüfer**

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt

Rathausplatz 6, 85049 Ingolstadt

[www.spk-in-ei.de](http://www.spk-in-ei.de)



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Stadt Eichstätt  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtnar, Landrat Pfaffenhofen  
Herbert Nerb, Pfaffenhofen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Christian Lösel, Ingolstadt  
Albert Wittmann, Ingolstadt  
Robert Schidlmeier, Ingolstadt (bis 22.10.2024)  
Barbara Leininger, Ingolstadt (ab 23.10.2024)  
Hans-Joachim Werner, Ingolstadt  
Jörg Schlagbauer, Ingolstadt  
Stephanie Kürten, Ingolstadt  
Jochen Semle, Ingolstadt  
Hans Stachel, Ingolstadt  
Oskar Lipp, Ingolstadt  
Dr. Markus Meyer, Ingolstadt  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Francesco Garita, Ingolstadt (bis 10.04.2024)  
Francesca Pane, Ingolstadt (ab 11.04.2024)  
Raimund Köstler, Ingolstadt  
Jakob Schäuble, Ingolstadt  
Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt  
Rudolf Engelhard, Eichstätt  
Christian Alberter, Eichstätt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Josef Lohr, Eichstätt  
Andreas Schieferbein, Eichstätt  
Reinhard Eichiner, Eichstätt  
Dieter Betz, Eichstätt  
Dr. Alfons Frey, Eichstätt  
Simone Zink, Eichstätt  
Jakob Mosandl, Eichstätt

## Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes

Der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt erfüllt die Aufgabe der Gewährträgerschaft für die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses der Sparkasse Ingolstadt Eichstätt AöR

Die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt ist ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

## Vermögens- und Finanzlage

### Bilanz in verkürzter Darstellungsform

	2024 (TEUR)	2023 (TEUR)
<b>Aktiva</b>		
Barreserve	147.580	73.394
Forderungen an Kreditinstitute	267.489	321.215
Forderungen an Kunden	4.961.119	4.955.701
Wertpapiergeschäfte	1.274.366	1.352.940
Beteiligungen und Anteile an verbundenen Unternehmen	112.229	113.339
Immaterielle Anlagegewerte und Sachanlagen	31.968	33.528
Sonstige Aktiva	103.262	102.367
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.898.013</b>	<b>6.952.484</b>
<b>Passiva</b>		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	824.567	1.156.366
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden	4.981.656	4.733.667
Verbriezte Verbindlichkeiten	56	56
Nachrangige Verbindlichkeiten und Genussrechtskapital	1.027	1.027
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine Bankrisiken	1.002.896	975.410
Sonstige Passiva	87.811	85.958
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.898.013</b>	<b>6.952.484</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr keine bedeutsamen Veränderungen.

Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis.

### Ertragslage

Positionen aus dem Betriebsvergleich	31.12.2024	31.12.2023	Veränderung zum Vorjahr
Zinsüberschuss	83,4 Mio. €	87,7 Mio. €	-4,3 Mio. €
Provisionsüberschuss	40,6 Mio. €	39,9 Mio. €	0,7 Mio. €
sonst. ordentlicher Ertrag	2,6 Mio. €	2,0 Mio. €	0,6 Mio. €
Personalaufwand	50,3 Mio. €	47,3 Mio. €	3,0 Mio. €
Andere Verwaltungsaufwendungen	27,8 Mio. €	27,1 Mio. €	0,7 Mio. €
sonst. ordentlicher Aufwendungen	1,6 Mio. €	1,3 Mio. €	0,3 Mio. €
<b>Betriebsergebnis vor Bewertung</b>	<b>46,9 Mio. €</b>	<b>53,9 Mio. €</b>	<b>-7,0 Mio. €</b>
Bewertungsergebnis II	-4,3 Mio. €	4,8 Mio. €	-9,1 Mio. €
<b>Betriebsergebnis nach Bewertung II</b>	<b>42,6 Mio. €</b>	<b>58,7 Mio. €</b>	<b>-16,1 Mio. €</b>
Neutrales Ergebnis	-3,7 Mio. €	-1,8 Mio. €	-1,9 Mio. €
<b>Ergebnis vor Steuern II</b>	<b>38,9 Mio. €</b>	<b>56,9 Mio. €</b>	<b>-18,0 Mio. €</b>
Steuern	-10,9 Mio. €	-8,6 Mio. €	-2,3 Mio. €
<b>Jahresüberschuss II</b>	<b>28,0 Mio. €</b>	<b>48,3 Mio. €</b>	<b>-20,3 Mio. €</b>

Im Prognosebericht des letzten Jahres hat die Sparkasse ausgeführt, dass mit einem deutlich unter dem Vorjahresniveau liegenden Betriebsergebnis vor Bewertung gerechnet wird. Die Sparkasse ging von einem deutlichen Anstieg der Cost-Income-Ratio aus.

Beim Bewertungsergebnis II des Jahres 2024 wurde mit deutlich höheren Belastungen gerechnet.

Damit ging die Sparkasse von einem deutlich unter dem Vorjahresniveau liegenden Betriebsergebnis nach Bewertung II im Jahr 2024 aus.

Die prognostizierten Erwartungen hinsichtlich des Betriebsergebnisses vor Bewertung haben sich erfüllt. Das Betriebsergebnis vor Bewertung liegt mit 0,68% in Relation zur Durchschnittsbilanzsumme (DBS) deutlich unter dem Vorjahreswert und somit im Rahmen der Erwartung.

Der Zinsüberschuss ist die bedeutsamste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Wie in den Vorjahren war dieser in Relation zur DBS erneut rückläufig (-4,2 Mio. EUR) und prägte sich damit wie erwartet aus. Ursächlich hierfür sind die deutlichen Zinsanstiege an den Geld- und Kapitalmärkten, welche sich im Geschäftsjahr sowohl auf das Kundeneinlagengeschäft als auch bei den Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten der Sparkasse niedergeschlagen haben.

Der Provisionsüberschuss lag im Jahr 2024 insgesamt über dem Vorjahreswert und damit im Rahmen der Erwartungen. Ursächlich waren im Wesentlichen höhere Erlöse aus dem Giroverkehr, dem Wertpapiergeschäft und dem Immobiliengeschäft.

Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen sind gestiegen. Der Anstieg ist insbesondere auf höhere Gehälter infolge von Tariferhöhungen zurückzuführen. Darüber hinaus wirkten sich u.a. höhere Aufwendungen für IT, für Grundstücke- und Gebäude sowie für Kunden- und Kreditkarten negativ im Verwaltungsaufwand aus.

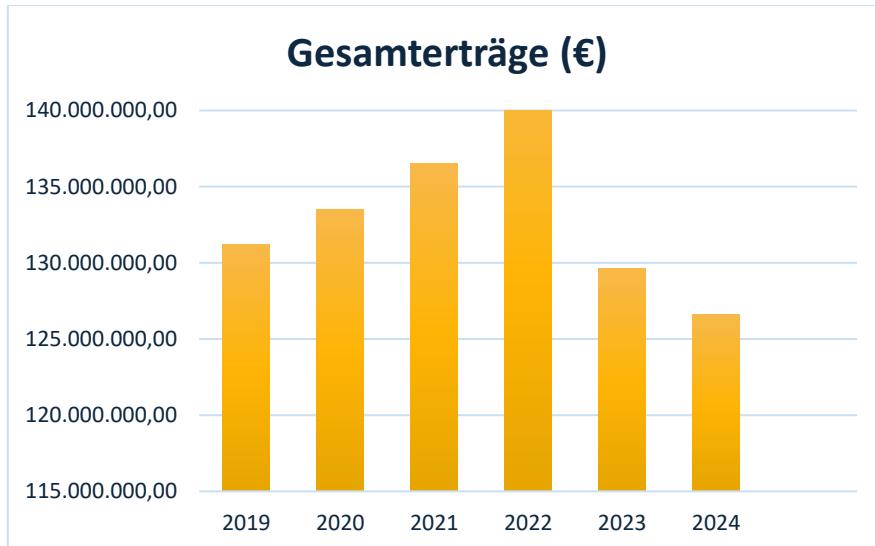
Die auf Basis der Betriebsvergleichswerte zur Unternehmenssteuerung eingesetzte Cost-Income-Ratio beträgt 62,5 % (Vorjahr 58,0 %) und ist erwartungsgemäß deutlich angestiegen.

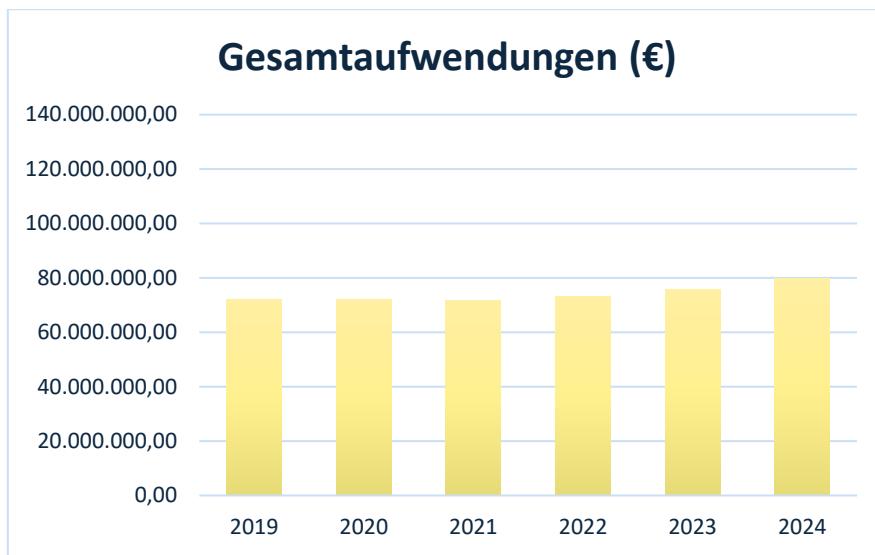
Das Bewertungsergebnis II fiel mit einem negativen Saldo von 4,3 Mio. EUR um -9,1 Mio. EUR deutlich ungünstiger als im Vorjahr aus und entsprach damit den erwarteten deutlich höheren Belastungen. Ausschlaggebend hierfür waren maßgeblich ein deutlich geringeres positives Bewertungsergebnis aus dem eigenen Wertpapiergeschäft und Abschreibungen bei den Anteilen an verbundenen Unternehmen.

Wie erwartet liegt das Betriebsergebnis nach Bewertung II mit absolut 42,6 Mio. EUR und relativ 0,62 % zur Durchschnittsbilanzsumme (DBS) deutlich unter dem Vorjahreswert.

Das neutrale Ergebnis verschlechterte sich um -1,8 Mio. EUR auf einen negativen Saldo von 3,7 Mio. EUR gegenüber dem Vorjahr. Die Verschlechterung resultiert im Wesentlichen aus einem Sondereffekt aus der Methodenänderung zur Beitragserhebung des Sicherungssystem der S-Finanzgruppe.

Der Jahresüberschuss der Sparkasse in Höhe von 15,0 Mio. EUR liegt auf Vorjahresniveau. Die gemäß §26a Absatz 1 Satz 4 KWG offen zu legende Kapitalrendite, berechnet als Quotient aus Jahresüberschuss und Bilanzsumme, beträgt 0,22 %.





#### Abschlussprüfer

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreisausschusssitzung am 01.07.2024 und Kreistagssitzung am 15.07.2024: Fusion der Sparkasse Ingolstadt Eichstätt mit der Kreissparkasse Kelheim – Änderung der Zweckverbandssatzung

Kreisausschusssitzung am 07.10.2024: Gewinnausschüttung durch die Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt; Beschlussfassung über den Verwendungszweck

### 3.2.9 Planungsverband Region Ingolstadt

Bahnhofstraße 16, 85101 Lenting  
[www.region-ingolstadt.bayern.de](http://www.region-ingolstadt.bayern.de)

Planungsverband Region Ingolstadt

Regionalplanung für die Region 10



**Mitglieder:** Stadt Ingolstadt

Landkreis Eichstätt

Landkreis Neuburg-Schrobenhausen

Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

weitere 67 gleichwertige Mitgliedsgemeinden aus der Region 10

**Organe:** Verbandsversammlung, Planungsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzende/-r:** Landrat Peter von der Grün (bis 25.07.2024)

Frau 3. Bürgermeisterin Petra Kleine (ab 26.07.2024)

**Vertreter des Landkreises in der Verbandsversammlung und im Planungsausschuss:**

**Mitglied**

Landrat Albert Gürtner

**Vertreter**

Karl Huber

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Planungsverband wurde für die Region Ingolstadt (Region 10) in Form einer Körperschaft des öffentlichen Rechts geschaffen. Der Verband ist Träger der Regionalplanung in seinem Verbandsgebiet. Er hat insbesondere die Aufgabe

-über den Regionalplan sowie bei Bedarf über dessen Fortschreibung zu beschließen und dabei die Interessen der Verbandsmitglieder im Rahmen der Landesplanung abzustimmen,  
-an der Ausarbeitung und Aufstellung von Zielen der Raumordnung durch Staatsbehörden nach Maßgabe des Landesplanungsgesetzes mitzuwirken sowie

-Stellungnahmen zu kommunalen Bauleitplänen und raumbedeutsamen Planungen und Maßnahmen im Rahmen von Raumordnungsverfahren und anderen landesplanerischen Überprüfungen abzugeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Verbandes durch staatliche Zuweisungen nicht gedeckt ist, erhebt der Verband von dem ihm angehörenden Landkreisen und kreisfreien Städten eine Umlage. Für das Jahr 2024 wurde keine Umlage erhoben.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	2024	2023
Einnahmen aus Drucksachenverkauf	0,00 €	0,00 €
Zuweisung FS Bay. für lfd. Zwecke	61.631,27 €	61.400,00 €
Sonderzuweisung Gemeinden	0,00 €	0,00 €
Zinsen	37,87 €	18,72 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>61.669,14 €</b>	<b>61.418,72 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2024	2023
Personalaufwendungen	40.593,19 €	41.757,22 €
Verw.- und Betriebsausg./Gesch.Kosten u.ä.	3.787,18 €	7.881,29 €
Erstattung an LRA EI (Personal, Miete)	14.626,66 €	5.523,90 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	2.662,11 €	6.256,31 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>61.669,14 €</b>	<b>61.418,72 €</b>

### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

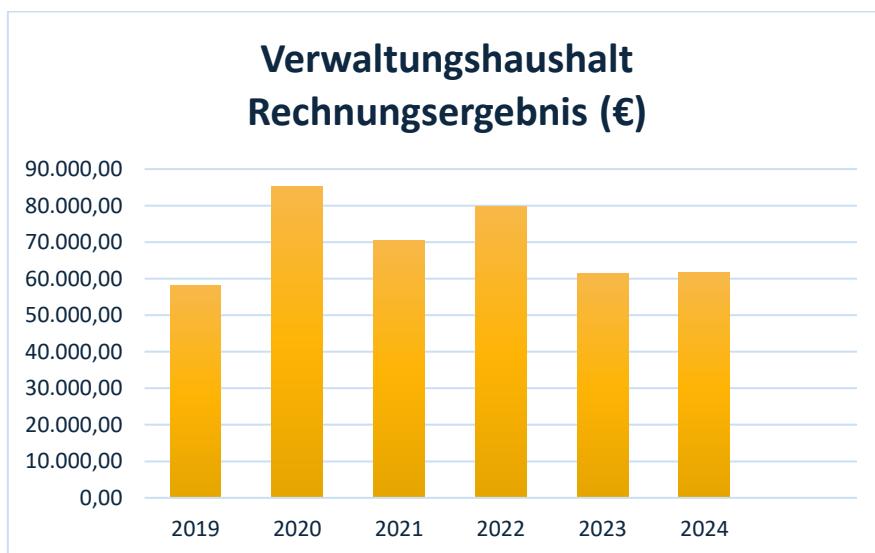
Bezeichnung	2024	2023
Entnahme aus der Rücklage	0,00 €	0,00 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	2.662,11 €	6.256,31 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>2.662,11 €</b>	<b>6.256,31 €</b>

### d) Vermögenshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2024	2023
Zuführung an Verwaltungshaushalt	0,00 €	0,00 €
Zuführung an Rücklage	2.662,11 €	6.256,31 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>2.662,11 €</b>	<b>6.256,31 €</b>

### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2024 9.720,51 €.





#### **Abschlussprüfer**

Der Planungsausschuss stellt gemäß § 10 Abs. 1 Ziffer 4 c der Verbandssatzung die Jahresrechnung und die Entlastung fest. Die örtliche Prüfung der Jahresrechnung obliegt nach § 18 Abs. 1 der Verbandssatzung dem Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt.

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen

#### 3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen

Raiffeisenstraße 19, 85276 Pfaffenhofen

[www.awp-paf.de](http://www.awp-paf.de)



**Organe:** Werkleitung und Werkausschuss

**Werkleitung:** Frau Elke Müller

**Werkausschuss:**

<b>Mitglied</b>	<b>Stellvertreter</b>
Landrat Albert Görtner (Vorsitz)	Karl Huber
Anton Westner	Thomas Röder
Manfred Russer	Alois Brummer
Albert Vogler	Reinhard Heinrich
Erna Stanglmayr	Jens Machold
Erich Erl	Peter Heinzlmair
Herbert Nerb	Ernst Müller
Manfred Sterz	Anja Koch
Thomas Herker	Christian Keck
Andreas Herschmann	Martin Schmid
Norbert Ettenhuber	Kerstin Schnapp
Roland Dörfler	Reno Wohlschläger
Gabi Kaindl	Karl Huber
Josef Robin	Claus Staudhammer
Dr. Stefan Skoruppa	Reinhard Haiplik

#### **Gegenstand und Aufgaben des Eigenbetriebes**

Dem Eigenbetrieb obliegt die Durchführung der Aufgaben der kommunalen Abfallwirtschaft im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Zudem hat er die Rechte und Pflichten aus der Beteiligung des Landkreises an der Müllverwertungsanlage Ingolstadt (MVA) wahrzunehmen. Hierzu gehören im Rahmen der jeweils gültigen gesetzlichen und untergesetzlichen Regelungswerke sowie der vertraglichen Vereinbarungen auch die Errichtung, der Betrieb und die Unterhaltung der dazu erforderlichen Anlagen. Der AWP ist im Zusammenhang mit der Durchführung der Aufgabe der kommunalen Abfallwirtschaft zuständig für die Erhebung von öffentlichen Abgaben nach den kommunalabgabenrechtlichen Vorschriften – einschließlich des Erlasses von Bescheiden- und den diesen entsprechenden privatrechtlichen Entgelten, sowie für die Durchführung aller weiteren Maßnahmen im Vollzug.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	42.726,00 €	62.734,00 €
II. Sachanlagen	3.817.230,88 €	4.133.783,16 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	4.932,46 €	8.074,06 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	3.492.900,03 €	2.954.607,21 €
III. Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten	1.463.975,27 €	1.922.939,99 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	5.695,75 €	7.675,88 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.827.460,39 €</b>	<b>9.089.814,30 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	400.000,00 €	400.000,00 €
II. Rücklagen	3.941.587,74 €	3.941.587,74 €
III. Gewinn/Verlust		
Gewinn/Verlust der Vorjahre	-532.465,55 €	-358.663,33 €
Ausgleich durch allgemeine Rücklagen	0,00 €	0,00 €
IV. Jahresgewinn/ -verlust	-226.321,41 €	-173.802,22 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
1. Rücklagen für Pensionen u. ähnl. Verpflichtungen	2.018.108,00 €	2.017.159,00 €
2. Sonstige Rückstellung	2.081.151,17 €	1.826.269,12 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	1.080.845,59 €	1.372.936,61 €
2. Verbindlichkeiten gegenüber dem Landkreis	45.323,89 €	49.609,81 €
3. Sonstige Verbindlichkeiten	19.230,96 €	14.717,57 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.827.460,39 €</b>	<b>9.089.814,30 €</b>

## Gewinn- und Verlustrechnung

	31.12.2024	31.12.2023
1. Umsatzerlöse	13.187.195,10 €	11.809.163,96 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	99.916,99 €	102.127,73 €
3. Materialaufwand		
a) Aufwendung für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	26.669,76 €	27.255,16 €
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	11.032.489,20 €	9.615.767,81 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	871.679,25 €	758.541,96 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	302.489,38 €	267.079,67 €
5. Abschreibungen	603.822,33 €	623.850,35 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	708.739,79 €	787.260,08 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	75.387,21 €	35.819,12 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	42.931,00 €	41.158,00 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-226.321,41 €</b>	<b>-173.802,22 €</b>
<b>10. Jahresverlust/Jahresgewinn</b>	<b>-226.321,41 €</b>	<b>-173.802,22 €</b>

Der Jahresverlust von 226.321,41 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.



## Abschlussprüfer

Bayerischer Kommunaler Prüfverband

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 09.12.2024: Jahresabschluss 2023; Jahresverlust; Jahresabschlussprüfung

Kreistagssitzung am 09.12.2024: 2. Änderung der Abfallwirtschaftssatzung (AbfWS); Aufnahme gelbe Tonne im Holsystem

### 3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung

Spitalstraße 7, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm  
[www.kus-pfaffenhofen.de](http://www.kus-pfaffenhofen.de)

**Stammkapital:** 25.000,00 € (100 %)



**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Johannes Hofner

#### Verwaltungsrat:

##### Mitglieder

Landrat Albert Görtner (Vorsitzender)  
Erna Stanglmayr  
Birgid Neumayr  
Reinhard Heinrich  
Herbert Nerb  
Peter Heinzelmaier  
Markus Käser  
Kerstin Schnapp  
Michael Franken  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik  
Bernd Huber  
Christian Jagosch

##### Stellvertreter

Karl Huber  
Anton Steinberger  
Karl Straub  
Manfred König  
Alfons Gigl  
Josef Finkenzeller  
Martin Schmid  
Roland Dörfler  
Paul Weber  
Josef Robin  
Stefan Skoruppa  
Franz Böhm  
Andrea Sandbichler

#### Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens

Aufgaben des Kommunalunternehmens sind die Wirtschaftsförderung zur Verbesserung der sozialen und wirtschaftlichen Struktur durch Förderung der Wirtschaft, insbesondere durch eine zentrale Anlauf- und Koordinierungsfunktion als freiwilliges Angebot für Unternehmen (Bestehende Unternehmen, Existenzgründer u.a.), durch Gewerbe- und Industrieansiedlung und Beschaffung neuer Arbeitsplätze, sowie Verbesserung der Freizeit-, Erholungs- und Tourismusangebote (weiche Standortfaktoren) im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Das Kommunalunternehmen betreibt keine direkte Förderung von Unternehmen.

#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis zahlte insgesamt einen Defizitausgleich in Höhe von 1.080.000,00 €.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	35.920,00 €	26.808,00 €
II. Sachanlagen	45.153,95 €	45.588,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	14.097,56 €	24.471,55 €
II. Guthaben bei Kreditinstituten	203.521,43 €	231.718,44 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	9.590,00 €	10.300,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>308.282,94 €</b>	<b>338.885,99 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	25.000,00 €	25.000,00 €
II. Kapitalrücklage	5.516.418,81 €	5.086.747,44 €
III. Verlustvortrag	-4.241.629,71 €	-3.926.465,52 €
IV. Jahresfehlbetrag	-1.122.403,56 €	-965.492,82 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellung	63.200,00 €	57.400,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	15.805,74 €	18.535,12 €
2. Sonstige Verbindlichkeiten	50.891,66 €	43.161,77 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	1.000,00 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>308.282,94 €</b>	<b>338.885,99 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Sonstige betriebliche Erträge	25.369,43 €	17.641,90 €
2. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-629.157,13 €	-496.244,64 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	-169.780,07 €	-131.350,53 €
3. Abschreibungen	-23.086,35 €	-18.065,72 €
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-327.225,50 €	-337.506,24 €
5. Betriebsergebnis	-1.123.879,62 €	-965.525,23 €
6. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	1.486,06 €	607,22 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	0,00 €	-275,00 €
8. Finanzergebnis	1.486,06 €	332,22 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	0,00 €	-33,85 €
10. Ergebnis nach Steuern	-1.122.393,56 €	-965.226,86 €
11. Sonstige Steuern	-10,00 €	-265,96 €
<b>12. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-1.122.403,56 €</b>	<b>-965.492,82 €</b>

Das KUS führt jährlich, auf Basis des geprüften Jahresabschlusses für ein Geschäftsjahr, einen Abgleich der Ausgleichszahlungen mit den Fehlbeträgen durch. Berücksichtigt wird hierbei im Rahmen einer Kapitalflussrechnung der Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen zuzüglich der im jeweiligen Geschäftsjahr getätigten Investitionen.

Jahresfehlbetrag 2024 ohne Abschreibungen: 1.099.317,21 Euro

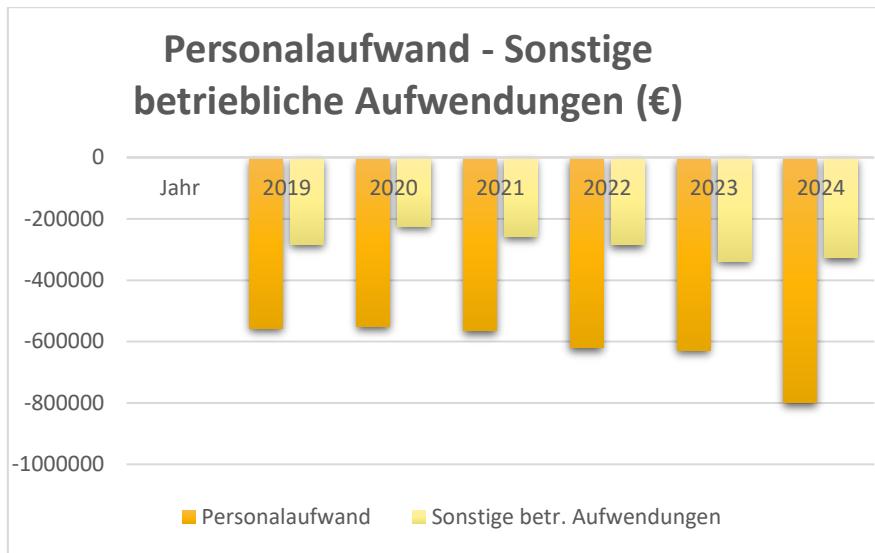
Investitionen im Geschäftsjahr 2024 in Immaterielle  
Vermögensgegenstände: 19.226,83 Euro

Investitionen im Geschäftsjahr 2024 in Sachanlagen: 12.540,47 Euro

**Summe:** **1.131.084,51 Euro**

Ausgleichszahlungen des Landkreises als Zuführung  
zur Kapitalrücklage im Geschäftsjahr 2024 1.080.000,00 Euro

Die Ausgleichszahlungen des Landkreises i.H.v. 1.080.000,00 Euro für das Geschäftsjahr 2024 lagen leicht unter dem für das Geschäftsjahr festgestellten Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen sowie der angefallenen Investitionskosten (in Summe 1.131.084,51 Euro). Die Differenz wurde aus der vorhandenen Kapitalrücklage des KUS getragen. Die verbleibende Kapitalrücklage dient der Liquidität des Unternehmens und wird bei den Ausgleichszahlungen für das Folgejahr entsprechend berücksichtigt.



#### Abschlussprüfer

LKC Grünwald GmbH & Co. KG

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreisausschusssitzung am 05.02.2024 und Kreistagssitzung am 19.02.2024: Betrauungsakt für das Kommunalunternehmen „Strukturentwicklung Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (KUS)“

### 3.3.3 Kommunalunternehmen Energie und Infrastruktur

Kellerstraße 37, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.KEI-pfaffenhofen.de](http://www.KEI-pfaffenhofen.de)

**Stammkapital:** 50.000,00 € (100 %)

**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Arthur Kraus

**Verwaltungsrat:**

#### Mitglieder

Landrat Albert Görtner (Vorsitzender)  
Reinhard Heinrich  
Christian Moser  
Martin Rohrmann  
Martin Seitz  
Max Hechinger  
Alfons Gigl  
Markus Käser  
Andreas Herschmann  
Roland Dörfler  
Karl Huber  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik

#### Stellvertreter

Karl Huber  
Manfred Russer  
Max Weichenrieder  
Manfred König  
Thomas Röder  
Herbert Nerb  
Martin Braun  
Thomas Herker  
Christian Keck  
Brigitta Winkelmann  
Michael Franken  
Josef Robin  
Stefan Skoruppa



### Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens

Aufgaben des Kommunalunternehmens sind die Planung, die Errichtung, der Betrieb, die Modernisierung, die Instandhaltung, die Verwaltung und die langfristige Vermietung oder Verpachtung von baulichen und technischen Anlagen zur Erzeugung sowie Speicherung von und Versorgung mit Strom und Wärme mit regenerativen Energien, vorbehaltlich Art. 3 Abs. 6 Satz 3 BayKlimaG sowie die die Beratung kommunaler juristischer Personen des öffentlichen Rechts im Landkreis Pfaffenhofen a. d. Ilm analog der vorgenannten Aufgaben und die Planung, die Errichtung und die Modernisierung von baulichen und technischen Anlagen, die kommunalen Aufgaben des Landkreises dienen, vorbehaltlich Inhouse- bzw. Instate-Vergaben.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis zahlte im Haushaltsjahr 2024 Finanzmittel in Höhe von 310.000,00 € zur Liquiditätssicherung des Kommunalunternehmens.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### Bilanz

	31.12.2024	31.12.2023 (Rumpfgeschäftsjahr 30.03.2023 – 31.12.2023)
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	3.326,00 €	0,00 €
II. Sachanlagen	17.130,00 €	7.749,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	97.795,30 €	3.744,98 €
II. Liquide Mittel, Guthaben bei Kreditinstituten	68.662,83 €	226.168,44 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>186.914,13 €</b>	<b>237.662,42 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	50.000,00 €	50.000,00 €
II. Kapitalrücklage	486.259,00 €	176.259,00 €
III. Verlustvortrag	75.810,85 €	-
IV. Jahresfehlbetrag	295.971,31 €	-
V. Bilanzverlust		75.810,85 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellung	17.752,00 €	17.000,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	3.087,87 €	70.214,27 €
2. Sonstige Verbindlichkeiten	1.597,42 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>186.914,13 €</b>	<b>237.662,42 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

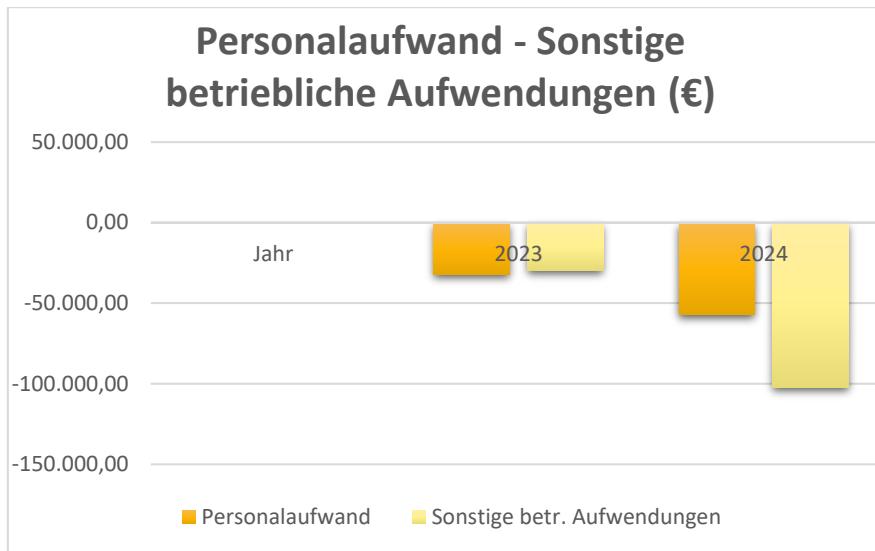
	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b> (Rumpfgeschäftsjahr 30.03.2023 – 31.12.2023)
<b>1. Rohergebnis</b>	<b>-115.415,84 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>2. Personalaufwand</b>	<b>57.110,62 €</b>	<b>32.197,53 €</b>
a) Löhne und Gehälter	14.820,45 €	13.018,29 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung		
<b>3. Abschreibungen</b>	<b>6.451,14 €</b>	<b>1.149,08 €</b>
<b>4. Sonstige betriebliche Aufwendungen</b>	<b>102.318,26 €</b>	<b>29.445,82 €</b>
<b>5. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge</b>	<b>596,25 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>6. Zinsen und ähnliche Aufwendungen</b>	<b>0,00 €</b>	<b>0,13 €</b>
<b>7. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag</b>	<b>157,25 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>8. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-295.677,31 €</b>	<b>-75.810,85 €</b>
<b>9. Sonstige Steuern</b>	<b>294,00 €</b>	<b>0,00 €</b>
<b>10. Jahresfehlbetrag</b>	<b>295.971,31 €</b>	<b>75.810,85 €</b>
<b>11. Bilanzverlust</b>		<b>75.810,85 €</b>

Jahresfehlbetrag 2024 ohne Abschreibungen: 289.520,17 Euro

Investitionen im Geschäftsjahr 2024 in Sachanlagen: 15.529,14 Euro

**Summe:** **305.049,31 Euro**Zahlungen des Landkreises zur Kapitalrücklage  
im Geschäftsjahr 2024: 310.000,00 Euro

Die Zahlungen des Landkreises i.H.v. 310.000,00 Euro für das Geschäftsjahr 2024 lagen leicht über dem für das Geschäftsjahr festgestellten Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen sowie der angefallenen Investitionskosten (in Summe 305.049,31 Euro). Die Differenz dient der Liquidität des Unternehmens und fand im Wirtschaftsplan 2025 entsprechende Berücksichtigung.



#### Abschlussprüfer

SWS Schüllerma nn und Partner AG Wirtschaftsprüfungsgesellschaft,  
Steuerberatungsgesellschaft

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### 3.3.4 Kommunalunternehmen Verkehrsverbund Großraum Ingolstadt AöR

Am Nordbahnhof 3, 85049 Ingolstadt

<https://www.vgi.de/>

**Stammkapital:** 250.000,00 €



**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Dr. Robert Frank

**Verwaltungsrat:**

#### Mitglieder

Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt (Vorsitzender)

Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt

Albert Görtner, Landrat Pfaffenhofen

Ludwig Wayand, Bürgermeister Baar-Ebenhausen

Patricia Klein, Ingolstadt (bis 10.04.2024)

Stephan Ertl (ab 11.04.2024)

Petra Volkwein, Ingolstadt

Jochen Semle, Ingolstadt

Raimund Reibenspieß, Ingolstadt

Andrea Mickel, Bürgermeisterin Gaimersheim

Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt

Anton Haunsberger, Kipfenberg

Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen

Karola Schwarz, Neuburg-Schrobenhausen

#### Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens

Die VGI AöR wird im Rahmen der ihr vom Zweckverband VGI (ZV VGI) übertragenen Aufgaben zur Weiterentwicklung des öffentlichen Personennahverkehrs im Verbundgebiet des ZV VGI auf dem Gebiet des öffentlichen Personennahverkehrs tätig.

Die VGI AöR nimmt insbesondere folgende Aufgaben wahr:

1. Koordination des Vertriebs
2. Weiterentwicklung des VGI-Verbundtarifs sowie einheitlicher Beförderungsbedingungen sowie von Übergangstarifen zu benachbarten Verkehrsgebieten
3. Vorbereitung, Koordination und Durchführung der Einnahmenaufteilung für die Erlöse aus dem VGI-Verbundtarif sowie aus Übergangstarifen zu benachbarten Verkehrsgebieten
4. Presse-, Öffentlichkeitsarbeit und Marketing
5. Erstellung und Herausgabe von Fahrgästinformationen zum Fahrplan und Tarifangebot
6. Mitwirkung bei der Nahverkehrsplanung und bei sonstigen Maßnahmen der ÖPNV-Aufgabenträger
7. Mitwirkung bei der Weiterentwicklung des Liniennetzes und Koordinierung des Verkehrsangebotes
8. Mitwirkung bei der Erweiterung des Verkehrsverbundes

9. Mitwirkung bei der Erstellung von Leitlinien betreffend die Festlegung allgemeiner Grundsätze für die Haltestellenausrüstung, Fahrzeugtechnik und –ausrüstung sowie betriebsleittechnische Unterstützung.

### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Im Jahr 2024 wurden insgesamt Verbundservicekosten in Höhe von 679.238,46 € geleistet.

### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

#### **Bilanz**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	228.126,36 €	169.903,36 €
II. Sachanlagen	250.396,00 €	155.187,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	20.137,72 €	79.177,94 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	6.267.824,29 €	6.454.540,17 €
III. Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten	1.964.161,83 €	4.182.480,01 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	54.552,69 €	39.960,60 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.785.198,89 €</b>	<b>11.081.249,08 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	250.000,00 €	250.000,00 €
II. Verlustvortrag	-100.000,00 €	0,00 €
III. Jahresüberschuss/ -fehlbetrag	76.339,87 €	-100.000,00 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
1. Sonstige Rückstellung	512.223,88 €	395.388,31 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	4.800.896,94 €	5.214.904,37 €
2. Verbindlichkeiten gegenüber verbundenen Unternehmen, mit denen ein Beteiligungsverhältnis besteht	700.000,00 €	0,00 €
3. Sonstige Verbindlichkeiten	2.545.628,00 €	5.319.626,40 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	110,20 €	1.330,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.785.198,89 €</b>	<b>11.081.249,08 €</b>

#### **Gewinn- und Verlustrechnung**

Beteiligungsbericht des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm für das Geschäftsjahr 2024  
Beteiligungsmanagement: Birgit Stimpel

	31.12.2024	31.12.2023
1. Umsatzerlöse	6.904.451,57 €	4.708.916,90 €
2. Verminderung/Erhöhung des Bestands an unfertigen Erzeugnissen	-79.177,94 €	79.177,94 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	794.661,02 €	520.064,61 €
4. Materialaufwand		
a) Aufwendung für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	153.129,83 €	272.157,75 €
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	9.436,82 €	8.461,13 €
5. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	2.830.420,32 €	2.327.202,61 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	814.861,10 €	513.522,10 €
6. Abschreibungen	147.164,21 €	34.154,28 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	3.566.635,29 €	2.251.319,88 €
8. Erträge aus anderen Wertpapieren und Ausleihungen des Finanzanlagevermögens	924,66 €	0,00 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	20.768,00 €	32,50 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	243,87 €	0,00 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>78.199,87 €</b>	<b>-98.690,80 €</b>
12. Sonstige Steuern	1.860,00 €	1.309,20 €
<b>13. Jahresüberschuss/-fehlbetrag</b>	<b>76.339,87 €</b>	<b>-100.000,00 €</b>



**Abschlussprüfer**

Dornbach GmbH Wirtschafts- und Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.4 Vereine

#### 3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V.

Kardinal-Döpfner-Straße 8, 80333 München

[www.metropolregion-muenchen.eu](http://www.metropolregion-muenchen.eu)



**Organe des Vereins:** Mitgliederversammlung, Lenkungskreis, Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Christoph Göbel

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen in den Organen:

Der Landrat vertritt den Landkreis in der Mitgliederversammlung

#### Gegenstand und Zweck des Vereins:

Zweck des Vereins ist die themenbezogene Kooperation von Städten, Märkten und Gemeinden, Landkreisen, Unternehmen, Kammern, Verbänden, Hochschulen und weiteren öffentlichen und privaten Akteuren des südbayerischen Metropolitanraumes insbesondere in den Bereichen Wirtschaft, Umwelt, Gesundheit, Mobilität, Wissenschaft und Forschung. Die Zusammenarbeit soll eine wirtschaftlich, ökologisch, gesellschaftlich und räumlich ausgewogene Entwicklung fördern sowie eine gemeinsame Position im nationalen, Europäischen und globalen Standortwettbewerb stärken.

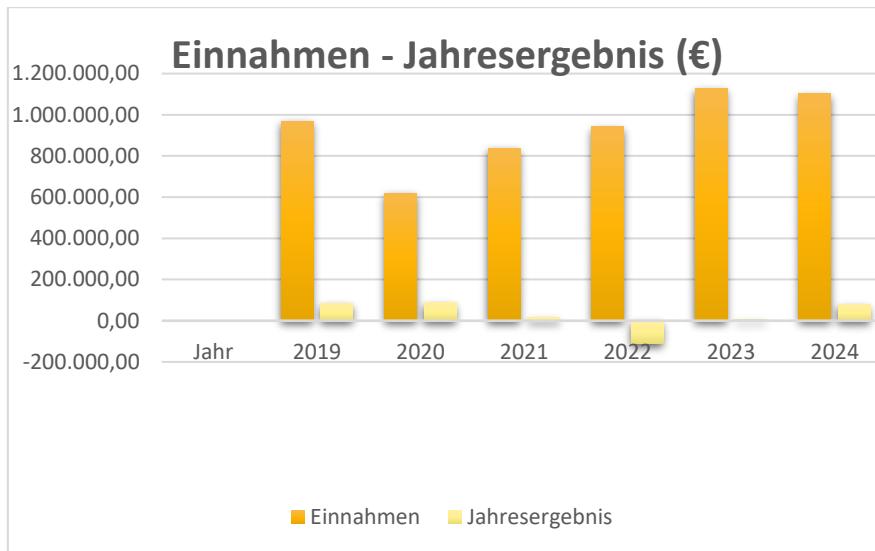
#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.924,92 €.

#### Entwicklung des Jahresergebnisses

Einnahmen-/Ausgabenrechnung 2024	Einnahmen	Ausgaben	Saldo
a) Beiträge und Zinserträge Zinsertrag Beiträge	2.805,42 € 549.929,72 €		2.805,42 € 549.929,72 €
b) Kostenstelle 600 Allgemeine Kostenstelle	20.650,58 €	605.473,89 €	-584.823,31 €
c) Jahresergebnis I ("ordentl. Ergebnis")	<b>573.385,72 €</b>	<b>605.473,89 €</b>	<b>-32.088,17 €</b>
d) Kostenstelle 100 Spezielle Kostenstellen	528.156,61 €	418.433,85 €	109.722,76 €
e) Jahresergebnis II ("Gesamtergebnis")	<b>1.101.542,33 €</b>	<b>1.023.907,74 €</b>	<b>77.634,59 €</b>

Im Jahr 2024 standen den Einnahmen von 1.101.542,33 € Ausgaben in Höhe von 1.023.907,74 € gegenüber. Insgesamt ergab sich im Rahmen der Einnahmen- und Ausgabenrechnung ein positives Ergebnis (=Jahresergebnis II) in Höhe von 77.634,59 €. Unter Berücksichtigung des Vortrages aus 2023 in Höhe von 369.693,20 € ergab sich ein Saldo von 447.327,79 €.



**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer Peter Dreier und Andreas Keller

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V.

c/o Landratsamt Pfaffenhofen, Hauptplatz 22, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm  
[www.hopfenland-hallertau.de](http://www.hopfenland-hallertau.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand und Fachbeirat

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Görtner

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand und in der Mitgliederversammlung.

#### Gegenstand und Zweck des Vereins

Zweck des Vereins ist die Förderung aller Maßnahmen, die der Weiterentwicklung und der Vermarktung der Region Hopfenland Hallertau als touristische Destination dienen. Zur Wahrung des Vereinszwecks erfüllt der Verein insbesondere folgende Aufgaben:

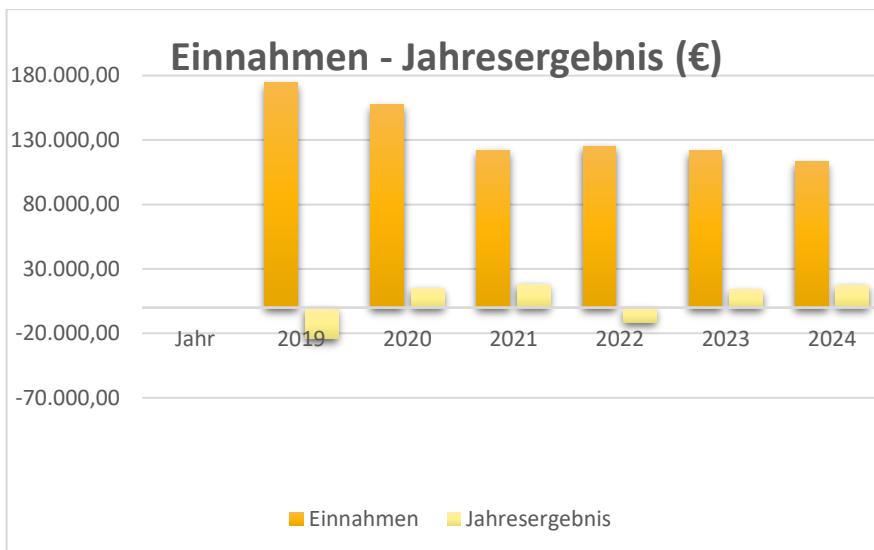
- Erstellung eines touristischen Marketingkonzepts für das Hopfenland Hallertau
- Betreuung und Beratung der Vereinsmitglieder in touristischen Angelegenheiten
- Maßnahmen der Qualitätsverbesserung
- Förderung des ehrenamtlichen touristischen Engagements
- Zentrale touristische Auskunftsstelle

#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 29.750,00 €.

#### Entwicklung des Jahresergebnisses

Einnahme-Ausgaben-Überschussrechnung	31.12.2024	31.12.2023
<b>A. Ideeller Bereich</b>		
I. Nicht steuerbare Einnahmen	79.151,25 €	78.176,25 €
II. Nicht anzusetzende Ausgaben		
1. Personalkosten	29.260,92 €	35.724,33 €
2. Reisekosten	0,00 €	118,78 €
3. Raumkosten	5.564,00 €	9.716,17 €
4. Übrige Ausgaben	29.483,05 €	25.688,01 €
<b>B. Sonstige Geschäftsbetriebe</b>		
1. Einnahmen aus Umsatzerlösen	34.078,21 €	43.564,80 €
2. Ausgaben für Personal, Löhne und Gehälter	9.753,64 €	11.908,11 €
3. Ausgaben für sonstige betriebliche AW	21.907,16 €	24.741,49 €
<b>Jahresergebnis</b>	<b>17.260,69 €</b>	<b>13.844,46 €</b>



**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüferinnen Frau Hannelore Langwieser und Frau Daniela Blomoser

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr:**

Fehlanzeige

### 3.4.3 Lokale Aktionsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG)

Fürholzener Straße 9, 85298 Scheyern

[www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de](http://www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand, Lenkungskreis (Entscheidungsgremium) und Beirat

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtnner

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung, im Vorstand und im Lenkungskreis.

#### Gegenstand und Zweck des Vereins

Zweck des Vereins ist es, zu einer integrierten, nachhaltigen und zukunftsähigen Entwicklung der Region beizutragen. Dazu unterstützt er regionale Akteure bei der Planung und Durchführung von geeigneten Maßnahmen.

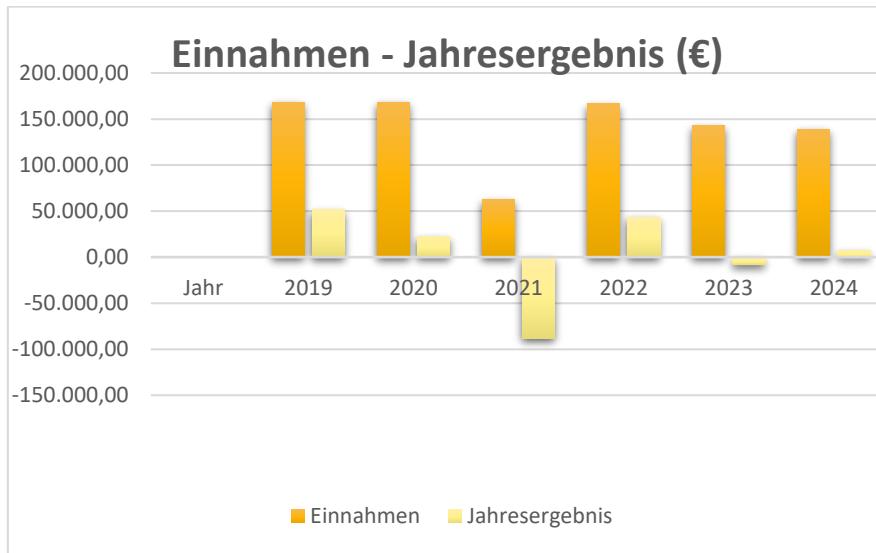
#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm bezahlte im Jahr 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 63.557,00 €.

#### Entwicklung des Jahresergebnisses

Einnahme-Überschuss-Rechnung	31.12.2024	31.12.2023
Mitgliedsbeiträge	111.683,00 €	109.779,00 €
Neutrale Erträge	27.177,58 €	32.972,53 €
Personalkosten	-105.096,65 €	-106.056,11 €
Raumkosten	-6.490,15 €	-7.340,46 €
Steuern und Versicherungen	-1.440,91 €	-1.502,92 €
Fahrzeugkosten	0,00 €	-94,73 €
Werbe- und Reisekosten	-2.637,32 €	-6.121,15 €
Instandhaltung und Werkzeuge	-2.117,13 €	-3.109,48 €
Abschreibungen	-5.861,00 €	-5.861,00 €
Verschiedene Kosten	-8.352,79 €	-21.021,05 €
Neutrale Aufwendungen	0,00 €	-100,00 €
<b>Betrieblicher Gewinn</b>	<b>6.864,63 €</b>	<b>-8.455,37 €</b>

Die LAG finanziert sich ausschließlich aus den Mitgliedsbeiträgen und den Fördermitteln. Die Mitgliedsbeiträge betragen im Jahr 2024 111.683,00 € (2023: 109.779,00 €).



#### **Abschlussprüfer**

Herr Theobald Abenstein und Herr Gustav Neumair (Rechnungsprüfer des Vereins)

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.)**

Prinzregentenstr. 89, 81675 München

<https://top.oberbayern.de>**Organe:** Präsidium, Geschäftsführung, Mitgliederversammlung**Geschäftsführer:** Oswald Pehel**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Präsidium und in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Der Zweck des Tourismus Oberbayern München e.V. ist

- unmittelbare und mittelbare Förderung aller Maßnahmen, die der Pflege und Entwicklung des Tourismus in Oberbayern und München dienen einschließlich der Förderung der Wahrung des Brauchtums und der Kultur in Oberbayern für den Tourismus
- Betreuung und Interessenvertretung oberbayerischer und auch grenzüberschreitender Tourismusbelange gegenüber dem Bund, dem Freistaat, den Gemeinden und den Gemeindeverbänden, ferner gegenüber den Verkehrsträgern und sonstigen Körperschaften, die sich auf dem Gebiet des Tourismus betätigen
- Beratung der Vereinsmitglieder in allen Angelegenheiten des Tourismus
- Unterstützung der Vereinsmitglieder in Angelegenheiten des Tourismus.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.854,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

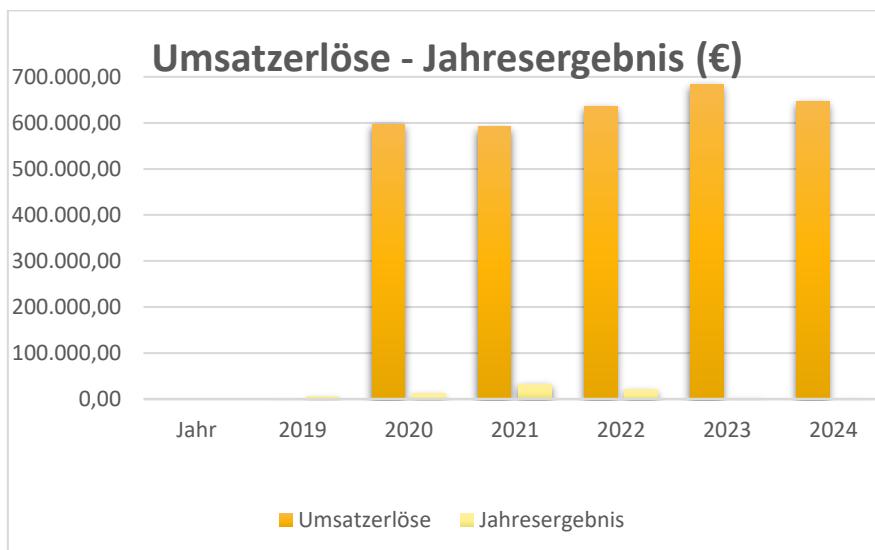
	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	0,00 €	30,00 €
Sachanlagen	5.865,00 €	5.159,00 €
Finanzanlagen	56.456,81 €	56.456,81 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	89.657,50 €	104.315,86 €
Liquide Mittel	345.332,80 €	233.035,35 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>		
	21.323,85 €	79.499,43 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>518.635,96 €</b>	<b>478.496,45 €</b>

<b>Passiva</b>			
<b>Eigenkapital</b>			
Gewinnvortrag		386.211,92 €	384.196,51 €
Jahresüberschuss		1.241,95 €	2.015,41 €
<b>Rückstellungen</b>		35.620,00 €	21.900,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>		95.562,09 €	56.034,53 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>		0,00 €	14.350,00 €
<b>Bilanzsumme</b>		<b>518.635,96 €</b>	<b>478.496,45 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
Umsatzerlöse	646.556,73 €	683.373,88 €
Sonstige betriebliche Erträge	836.491,86 €	749.693,41 €
Materialaufwand	712.685,05 €	703.354,45 €
Personalaufwand	431.539,50 €	387.220,94 €
Abschreibungen	4.687,76 €	7.315,51 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	330.715,25 €	332.373,31 €
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	1.923,08 €	531,67 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>1.497,95 €</b>	<b>2.271,41 €</b>
Sonstige Steuern	256,00 €	256,00 €
<b>Jahresüberschuss</b>	<b>1.241,95 €</b>	<b>2.015,41 €</b>

Im Geschäftsjahr 2024 konnte ein Jahresüberschuss in Höhe von 1.241,95 € erzielt werden.



**Abschlussprüfer**

ACTIO AUDIT GmbH Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V.**

Scheyerer Straße 55, 85276 Pfaffenhofen

<http://www.hpz-paf.de/>**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand**Vorstandsvorsitzender:** Anton Steinberger**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung der behinderten Kinder sowie von Kindern mit Lern- und Entwicklungsstörungen. Zur Erreichung dieses Zweckes errichtet und betreibt der Verein Schulen und sonstige Einrichtungen (Tagesstätte, Frühförderung u.ä.) für behinderte Kinder im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm nach Maßgabe der gesetzlichen Bestimmungen.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2024</b>
Spenden der Gemeinden	57.808,12 €
Beiträge und Spenden der Mitglieder	8.429,00 €
Sonstige Spenden	36.016,36 €
Geldbußen	1.600,00 €
Abwicklung der Vorjahre (Bestandsvortrag)	818.326,97
Mieteinnahmen	44.670,00 €
Pachteinnahmen des Heilpädagogischen Zentrums	126.000,00 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anna-Kittenbacher-Schule	1.166,66 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anton-von-Bucher-Schule	520,64 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Adolf-Rebl-Schule	1.509,23 €
Sonstige Kosten des Vereins	164,12 €
Sollzinsen/Bankgebühren	23,14 €
Geschäftsbedarf	116,00 €
Ausgaben für Eigentumswohnung	3.791,74 €
Ausgaben für die Anna-Kittenbacher-Schule Pfaffenhofen	3.104,12 €
Ausgaben für die Anton-von-Bucher-Schule Geisenfeld	466,61 €
Ausgaben für die Adolf-Rebl-Schule Pfaffenhofen	975,40 €
Ausgaben für die Heilpädagogische Tagesstätte	1.057,95 €
Ausgaben für die Frühförderstelle	1.891,47 €

Ausgaben für die Offenen Hilfen	186,25 €
<b>Mehreinnahmen</b>	<b>1.083.228,90 €</b>

Daneben führt der Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ noch folgende Unterkonten:

#### Generalsanierung des Förderzentrums für geistige Entwicklung Pfaffenhofen

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2024</b>
Zinserträge	1.424,32 €
Rückzahlung des Kapitalmarktdarlehens	-47.477,12 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>46.052,80 €</b>

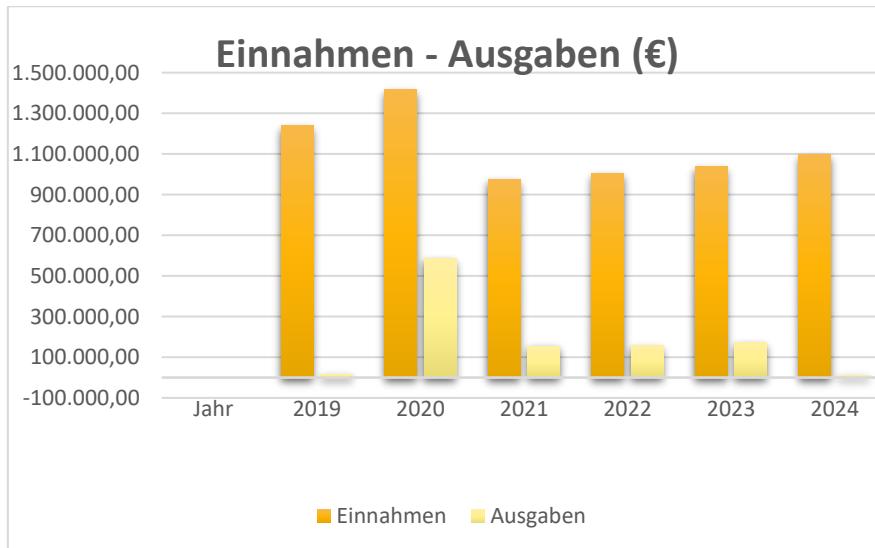
#### Neubau Sonderpädagogisches Förderzentrum Geisenfeld

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2024</b>
Kosten des Bauwerks	3.141,60 €
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	741,28 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>3.882,88 €</b>

#### Erweiterung Förderzentrum Pfaffenhofen

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2024</b>
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	366.826,09 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>366.826,08 €</b>

Beim Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ fielen somit im Jahr 2024 insgesamt Mehreinnahmen in Höhe von 666.467,14 € an.



#### Abschlussprüfer

Rechnungsprüfer des Vereins

#### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### 3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V.

Specklestraße 15, 85049 Ingolstadt

[www.irma-ev.de](http://www.irma-ev.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung und Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:** Herr Landrat Alexander Anetsberger

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand und in der Mitgliederversammlung.

#### Gegenstand und Zweck des Vereins

Zweck des Vereins ist die Entwicklung und Verbesserung der Standortqualität der Region Ingolstadt mit den Landkreisen Eichstätt, Neuburg-Schrobenhausen und Pfaffenhofen, der Stadt Ingolstadt, den beteiligten Unternehmen sowie den Gebietskörperschaften und den Unternehmen, die dem Verein in Zukunft beitreten werden. Erreicht werden sollen insbesondere

- eine hohe Innovationsfähigkeit (Forschung und Entwicklung) in der Region,
- die Verbesserung der Lebensqualität für die in der Region Ingolstadt lebenden Bürgerinnen und Bürger;
- die Steigerung der Attraktivität der Region für Gäste, jetzige und zukünftige Bewohner und insbesondere für hoch qualifizierte Arbeitskräfte;
- die Erhaltung und der Ausbau von Beschäftigungsmöglichkeiten in der Region;
- die Etablierung als anerkannte Wissenschafts- und Bildungsregion;
- die Pflege und Entwicklung der Natur- und Kulturlandschaft.

#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 66.041,00 €.

#### Entwicklung des Jahresergebnisses

##### Bilanz

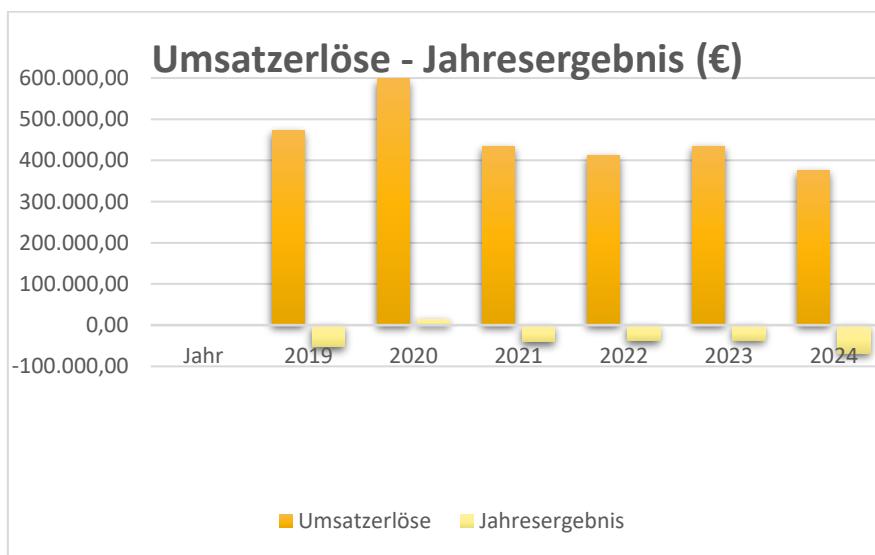
	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	3,00 €	3,00 €
Sachanlagen	2.156,00 €	3.788,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	169.529,00 €	90.179,70 €
Liquide Mittel	273.666,67 €	428.342,81 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>		
	8.800,00 €	20.900,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>454.154,67 €</b>	<b>543.213,51 €</b>

<b>Passiva</b>			
<b>Eigenkapital</b>			
Anfangskapital		452.148,95 €	488.942,89 €
Jahresfehlbetrag /-überschuss		68.252,26 €	-36.793,94 €
<b>Rückstellungen</b>		56.200,00 €	60.500,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>		14.057,98 €	30.564,56 €
<b>Bilanzsumme</b>		<b>454.154,67 €</b>	<b>543.213,51 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
Umsatzerlöse	376.582,85 €	434.795,92 €
Sonstige betriebliche Erträge	110.091,81 €	323.177,15 €
Personalaufwand	-342.917,76 €	-373.507,51 €
Abschreibungen	-2.051,33 €	-2.860,00 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	-209.854,61 €	-418.736,18 €
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	25,78 €	465,69 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-68.123,26 €</b>	<b>-36.664,94 €</b>
Sonstige Steuern	-129,00 €	-129,00 €
<b>Jahresüberschuss/ -fehlbetrag</b>	<b>-68.252,26 €</b>	<b>-36.793,94 €</b>

Insgesamt entstand ein Jahresfehlbetrag Höhe von 68.252,26 €.



### Abschlussprüfer

Diplom-Kaufmann Dieter Kastl, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater Ingolstadt

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### 3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.

Donaustraße 23, 85088 Vohburg  
[www.lpvpa.de/](http://www.lpvpa.de/)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Kuratorium und Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Görtner

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand, im Kuratorium und in der Mitgliederversammlung.

#### Gegenstand und Zweck des Vereins

Zweck der Körperschaft ist die Förderung des Naturschutzes und der Landschaftspflege sowie des Klimaschutzes.

Der Satzungszweck wird insbesondere verwirklicht durch:

- Erhaltung, Pflege, ggf. Sanierung der Kulturlandschaft in ihrer standorttypischen Ausprägung
- Erhaltung reizvoller Landschaftsbilder in ihrer Vielfalt und Artenreichtum
- Offenhaltung der Kulturlandschaft und Mitwirkung bei entsprechenden Flurbereinigungsverfahren
- Erhaltung und Pflege besonderer Biotope und ökologisch wertvoller Flächen sowie Pflege und Entwicklung von Biotopverbundsystemen
- Organisation von Pflegemaßnahmen in Schutzgebieten und anderen geförderten Gebieten sowie von Artenschutzmaßnahmen im Auftrag der Naturschutzverwaltung
- Förderung von naturraumbezogenen Landnutzungskonzepten mit dem Ziel einer ökologisch nachhaltigen Entwicklung der Landschaft
- Verbreitung und Förderung der Idee des gleichberechtigten Zusammenwirkens zwischen Landnutzern, Naturschutzverbänden und politischen Mandatsträgern
- Fachliche Qualifizierung der in Naturschutz und Landschaftspflege Tätigen
- Mitwirkung bei der Umsetzung von Kompensationsmaßnahmen nach Bundes- und Landesnaturschutzgesetz sowie der Europäischen Richtlinien, insbesondere Natura 2000 und Wasserrahmenrichtlinie
- Durchführung von Umweltbildungsmaßnahmen
- Betreuung von Gewässern dritter Ordnung.

#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

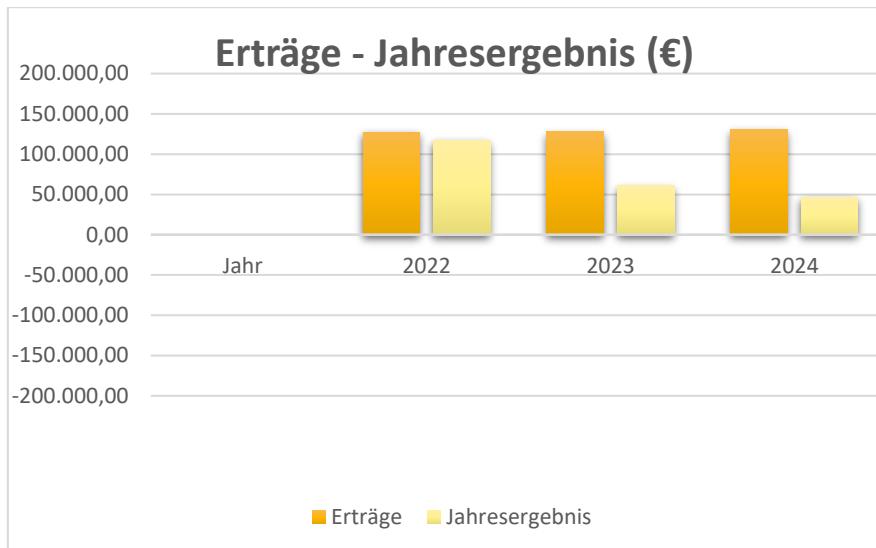
Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2024 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 66.041,00€.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen	3.668,00 €	2.636,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	2.846,14 €	13.686,00 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	549,37 €	5.194,17 €
III. Liquide Mittel	251.101,80 €	178.750,65 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>258.165,31 €</b>	<b>200.266,82 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
I. Gewinnrücklagen	118.000,00 €	
II. Ergebnisvortrag	103.595,03 €	178.039,90 €
<b>Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellungen	16.723,00 €	19.200,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>		
	19.847,28 €	3.026,92 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>258.165,31 €</b>	<b>200.266,82 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung (Ideeeller Bereich)**

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Erträge aus Mitgliedsbeiträgen, Aufnahmegebühren und Umlagen	130.060,00 €	127.926,50 €
2. Umsatzerlöse	39.487,48 €	0,00 €
3. Erhöhung/Verminderung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	-11.043,86 €	13.380,00 €
4. Sonstige betriebliche Erträge	57.948,69 €	40.000,00 €
5. Materialaufwand	66.509,65 €	15.202,23 €
6. Personalaufwand	82.841,18 €	75.608,82 €
7. Abschreibungen	1.707,30 €	76,52 €
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen	18.827,31 €	29.765,59 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>46.566,87 €</b>	<b>60.653,34 €</b>
<b>10. Jahresergebnis</b>	<b>46.566,87 €</b>	<b>60.653,34 €</b>



**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V.**

Rudolf-Vogt-Str. 19a, 93053 Regensburg

<https://www.iafw-schulen.org/>



**Organe:** Mitgliederversammlung und Vorstand

**Vorsitzender:** Herr Martin Rederer

#### **Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Herr Christian Degen vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Mitgliederversammlung.

#### **Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Gründung, der Betrieb und die Finanzierung eines Instituts für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen.

Schwerpunkte des Instituts sollen folgende Aus- bzw. Weiterbildungen sein:

- Kooperationen und Betrieb mit und von Schulen für Krankenpflegehelfer/innen und Operationstechnische Assistenten/innen, Krankenschwestern/-pfleger,
- OP-Fachweiterbildung,
- Anästhesie- und Intensivweiterbildung.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Ilmtalklinik GmbH entrichtet einen jährlichen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 2.500,00 €.

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Die Entwicklung des Jahresergebnisses zielt immer auf das jeweilige Schuljahr ab, weshalb das Wirtschaftsjahr den Zeitraum vom 01.09. bis jeweils 31.08. des Folgejahres betrifft.

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2024 noch nicht vor.

#### **Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war der Jahresabschluss noch nicht geprüft.

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG

Eichstätter Str. 6 a, 91781 Weißenburg  
<http://www.klinik-kompetenz-bayern.de/>



Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm ist über die Ilmtalklinik GmbH an der Klinik-Kompetenz-Bayern eG vertreten.

**Organe:** Vorstand, Aufsichtsrat und Generalversammlung

**Vorstand:** Martin Rederer, Martin Stapper (bis 20.06.2024), Robert Wieland (ab 21.06.2024), Manfred Wendl

#### Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen

Herr Christian Degen als Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Generalversammlung.

#### Gegenstand und Zweck der Genossenschaft

Die „Klinik-Kompetenz-Bayern eG“ ist ein freiwilliger Zusammenschluss von bayerischen kommunalen und freigemeinnützigen Krankenhäusern mit folgenden Zielen:

- Sicherung und Verbesserung der flächendeckenden und qualitativ hochwertigen Klinikversorgung
- Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit und der Marktposition der einzelnen Einrichtungen
- Know-how-Transfer und Erfahrungsaustausch zwischen den Mitgliedern
- Zusammenarbeit bei der Personalentwicklung

#### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen stellt keine finanziellen Mittel bereit. Über die Ilmtalklinik GmbH wird ein Mitgliedsbeitrag in Höhe von 27.100,00 € jährlich entrichtet.

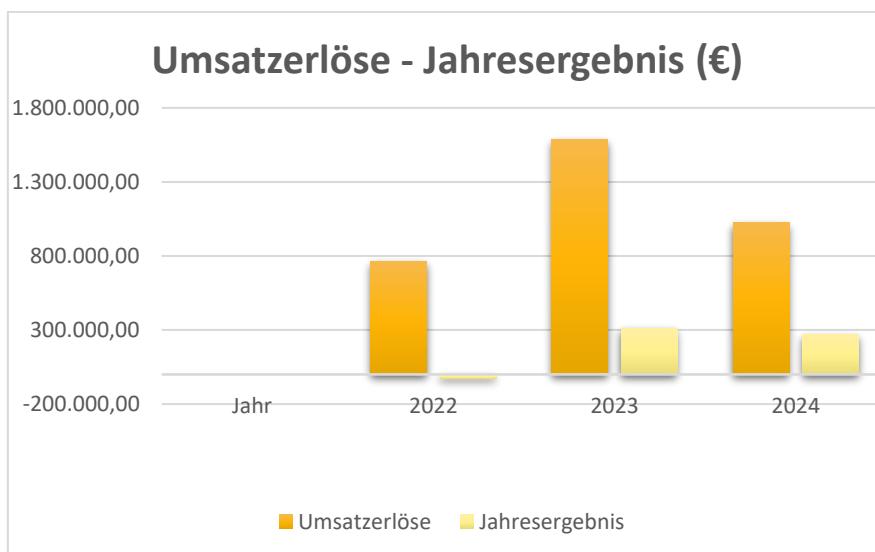
#### Entwicklung des Jahresergebnisses

	31.12.2024	31.12.2023
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	39.872,00 €	58.109,84 €
II. Sachanlagen	18.067,00 €	23.023,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	547.017,50 €	652.574,05 €
II. Liquide Mittel	983.464,94 €	452.087,86 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	43.983,59 €	66.203,37 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>1.632.405,03 €</b>	<b>1.251.998,12 €</b>

<b>Passiva</b>			
<b>Eigenkapital</b>			
I. Geschäftsguthaben d. verbleibenden Mitglieder		34.000,00 €	34.000,00 €
II. Kapitalrücklage		234.450,00 €	234.450,00 €
III. Ergebnisrücklagen		284.157,95 €	182.904,11 €
IV. Gewinnvortrag		405.015,32 €	199.121,00 €
V. Jahresüberschuss		269.381,44 €	307.148,16 €
<b>Rückstellungen</b>		149.566,59 €	106.026,59 €
<b>Verbindlichkeiten</b>		255.833,73 €	178.838,76 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>		0,00 €	9.509,50 €
<b>Bilanzsumme</b>		<b>1.632.405,03 €</b>	<b>1.251.998,12 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2024</b>	<b>31.12.2023</b>
1. Umsatzerlöse	1.023.600,26 €	1.586.651,40 €
2. sonstige betriebliche Erträge	1.665.359,22 €	1.674.805,06 €
3. Materialaufwand	-706.767,23 €	-1.413.204,03 €
4. Personalaufwand	-534.512,92 €	-497.885,15 €
5. Abschreibungen	-36.359,51 €	-29.049,16 €
6. sonstige betriebliche Aufwendungen	-1.039.422,06 €	-905.093,92 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	0,00 €	-51,00 €
8. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-102.092,32 €	-108.287,79 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>269.805,44 €</b>	<b>307.885,41 €</b>
10. Sonstige Steuern	-424,00 €	-737,25 €
<b>Jahresfehlbetrag/-überschuss</b>	<b>269.381,44 €</b>	<b>307.148,16 €</b>



**Abschlussprüfer**

Genossenschaftsverband Bayern e. V.

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war der Jahresabschluss noch nicht geprüft.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige



### **3.4.10 Klinik IT eG**

Radlsteig 1, 80331 München

<http://www.klinik-it.de>

**Organe:** Vorstand, Aufsichtsrat und Generalversammlung

**Vorstand:** Dr. Uwe Gretscher, Michael Krappmann

### **Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Herr Christian Degen als Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Generalversammlung.

### **Gegenstand und Zweck der Genossenschaft**

Die „Klinik IT eG“ ist ein freiwilliger Zusammenschluss von insbesondere bayerischen Krankenhausträgern und sonstigen insbesondere bayerischen medizinischen oder pflegerischen Einrichtungen mit öffentlich-rechtlicher Trägerschaft.

Zweck der Genossenschaft ist die gemeinschaftliche Förderung und Betreuung der Mitglieder im Bereich Informationstechnologie, bei Digitalisierungsprojekten sowie in der Medizin- und Kommunikationstechnik für Krankenhäuser („IT-Lösungen“).

### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen stellt keine finanziellen Mittel bereit. Über die Ilmtalklinik GmbH wird ein Mitgliedsbeitrag in Höhe von 5.000,00 € jährlich entrichtet.

### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr 2024 nicht vor.

### **Abschlussprüfer**

Genossenschaftsverband Bayern e. V.

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.11 Ausbildungsverbund Pflege der Region Pfaffenhofen a.d.Ilm e. V.**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm



**Ausbildungsverbund**

Pflege der Region Pfaffenhofen an der Ilm e.V.

**Organe:** Vorstand und Mitgliederversammlung

**Vorstand:** Verena Groß, Alicja Meinert

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Herr Christian Degen als Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Generalversammlung.

**Gegenstand und Zweck der Genossenschaft**

Zweck des Vereins ist die Förderung der Berufsbildung, insbesondere im Bereich der Pflegeberufe. Der Satzungszweck wird insbesondere verwirklicht durch

- die Steigerung der Attraktivität aller Pflegeberufe als Beitrag zur Daseinsvorsorge für pflegebedürftige Menschen,
- die langfristige Sicherstellung der Pflegeinfrastruktur durch Ausbildung in den Pflegeberufen,
- die Etablierung einheitlicher Standards im Verbund für eine kompetenzorientierte, strukturierte, qualitativ hochwertige und verlässliche Ausbildung in den Pflegeberufen,
- die Sicherstellung der Rahmenbedingungen der praktischen Pflegeausbildungen,
- die Zusammenarbeit und Kooperation mit Hochschulen zur Etablierung und Steigerung der Anzahl der akademisierten Pflegekräfte,
- die kollegiale Beratung, Begleitung und Abstimmung zum übergeordneten Ausbildungsgesamtmanagement unter den Mitgliedseinrichtungen, z. B. durch Unterstützung der Schulen bei der grundlegenden Planung von Einsatzkapazitäten für die Auszubildenden und im Formularwesen,
- die Ressourcenbündelung und Steigerung der Effizienz zu Ausbildungsbelangen unter den Mitgliedseinrichtungen, insbesondere mit Blick auf eine strategische Erhöhung der Ausbildungskapazitäten,
- Projekte und Maßnahmen zur Sicherstellung der Praxisanleitung,
- die Gremienarbeit auf Landkreis- und Landesebene und
- das Betreiben von Öffentlichkeitsarbeit, auch im Sinne von Maßnahmen zum Ausbau von Selbstpflegekompetenzen der BürgerInnen und Marketingaktivitäten zur Gewinnung von geeigneten Interessenten an einer pflegerischen Ausbildung, sowie von bereits ausgebildeten Pflegekräften aus Drittstaaten.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen stellt keine finanziellen Mittel bereit. Über die Ilmtalklinik GmbH wurden im Jahr 2024 keine Zahlungen getätigt.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts lagen Zahlen für das Geschäftsjahr 2024 nicht vor.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### 3.5 Weitere Mitgliedschaften

Daneben bestehen weitere „fördernde“ Mitgliedschaften des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in Interessens- bzw. Fachverbänden gemäß angefügter Tabelle. Die Mitgliedschaften bei den genannten Vereinen bzw. Verbänden stellen jedoch keine unternehmerische Betätigung außerhalb der allgemeinen Verwaltung im Sinne des Art. 74 LKrO dar, da es hier an der unternehmerischen Absicht fehlt, bzw. der Landkreis mit den Mitgliedschaften nicht am Wirtschaftsleben teilnimmt.

Verein/Verband	Höhe des Jahresbeitrags/ der Verbandsumlage im Jahre 2024 in €
Motorsportclub Pfaffenhofen a.d.Ilm e. V.	32,00
KAV Bayern e.V.	2.359,40
Kommunale Gemeinschaftsstelle für Verwaltungsmanagement (KGSt)	3.435,12
Bayerischer Landkreistag - Landesverband der bayerischen Landkreise -	50.191,16
Fachverband der bayerischen Standesbeamten und Standesbeamten	1.160,00
Fachverband der Kommunalkassenverwalter e.V.	80,00
Kreisverkehrswacht Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.	818,07
Verein Bayerisches Feuerwehrerholungsheim e.V.	3.110,52
Bayerischer Landesverein für Heimatpflege e.V.	94,00
Bayerischer Volkshochschulverband e.V.	4.026,93
Landesbund für Vogelschutz e.V.	130,00
Maschinen- und -betriebshilfsring Ilmtal e.V.	80,60
Bund Naturschutz in Bayern e.V.	77,00
Lebenshilfe für Behinderte der Region 10 e.V.	20,00
Deutscher Verein für öffentliche und private Fürsorge e.V.	567,95
Deutsches Institut für Jugendhilfe und Familienrecht e.V. (DIJuF)	2.739,00
Verein „Leben retten“ e.V.	153,39
Klima-Bündnis der Europäischen Städte mit indigenen Völkern der Regenwälder / Alianza del Clima e.V.	851,56
Waldbesitzervereinigung Pfaffenhofen w.V.	55,00
Landesarbeitsgemeinschaft der Freiwilligenagenturen, Freiwilligenzentren, Koordinierungszentren Bürgerschaftliches Engagement (KoBE) (lagfa bayern e. V.)	100,00